



## ПРАВИТЕЛЬСТВО ОРЛОВСКОЙ ОБЛАСТИ

# ПОСТАНОВЛЕНИЕ

20 июля 2025 г.  
г. Орёл

№ 186

Об установлении требований  
к экологическим характеристикам транспортных средств,  
которые предлагается использовать для осуществления  
регулярных перевозок в границах Орловской области

В целях реализации Федерального закона от 13 июля 2015 года № 220-ФЗ «Об организации регулярных перевозок пассажиров и багажа автомобильным транспортом и городским наземным электрическим транспортом в Российской Федерации и о внесении изменений в отдельные законодательные акты Российской Федерации» и Закона Орловской области от 4 декабря 2015 года № 1886-ОЗ «Об отдельных правоотношениях в сфере организации регулярных перевозок пассажиров и багажа автомобильным транспортом и городским наземным электрическим транспортом на территории Орловской области» Правительство Орловской области постановляет:

1. Установить, что транспортные средства, которые предлагается использовать для осуществления регулярных перевозок в границах Орловской области, должны соответствовать 0–6 экологическим классам выпускаемых в обращение и находящихся в эксплуатации на территории Российской Федерации транспортных средств категории М, установленным действующим на территории Российской Федерации техническим регламентом Таможенного союза, устанавливающим техническое регулирование в области безопасности колесных транспортных средств.

2. Настоящие требования обязательны для всех юридических лиц независимо от их организационно-правовой формы, а также физических лиц, осуществляющих предпринимательскую деятельность без образования юридического лица, и действуют на всей территории Орловской области.

3. Оценку соблюдения настоящих требований осуществляет орган исполнительной власти специальной компетенции Орловской области, уполномоченный в области осуществления регионального государственного

контроля (надзора) на автомобильном транспорте, городском наземном электрическом транспорте и в дорожном хозяйстве.

4. Настоящее постановление вступает в силу с 1 сентября 2025 года и действует до 1 сентября 2031 года.

Губернатор  
Орловской области



А. Е. Клычков