



КОМИТЕТ ЭКОНОМИЧЕСКОЙ ПОЛИТИКИ И РАЗВИТИЯ
ВОЛГОГРАДСКОЙ ОБЛАСТИ
(ОБЛКОМЭКОНОМРАЗВИТИЯ)

ПРИКАЗ

от 26 мая 2026 г.

№ 21н

Волгоград

О внесении изменений в приказ комитета экономической политики и развития Волгоградской области от 27 марта 2017 г. № 11н "Об утверждении Положения о Почетной грамоте комитета экономической политики и развития Волгоградской области и Благодарственном письме комитета экономической политики и развития Волгоградской области"

Приказываю:

1. Внести в Положение о Почетной грамоте комитета экономической политики и развития Волгоградской области и Благодарственном письме комитета экономической политики и развития Волгоградской области, утвержденное приказом комитета экономической политики и развития Волгоградской области от 27 марта 2017 г. № 11н "Об утверждении Положения о Почетной грамоте комитета экономической политики и развития Волгоградской области и Благодарственном письме комитета экономической политики и развития Волгоградской области", следующие изменения:

1) пункты 1 и 2 изложить в следующей редакции:

"1. Награждение Почетной грамотой комитета экономической политики и развития Волгоградской области и Благодарственным письмом комитета экономической политики и развития Волгоградской области (далее соответственно именуются – Почетная грамота, Благодарственное письмо, комитет) является формой поощрения:

государственных гражданских служащих Волгоградской области, замещающих должности государственной гражданской службы Волгоградской службы в комитете (далее именуются – гражданские служащие комитета), работников комитета, занимающих должности, не отнесенные к должностям государственной гражданской службы Волгоградской службы (далее именуются – работники комитета), работников государственных учреждений, подведомственных комитету (далее именуются – работники учреждений), за образцовое выполнение должностных обязанностей, высокие профессиональные достижения, конкретный вклад в социально-экономическое развитие Волгоградской области, победу в смотрах и конкурсах, активное участие в работе по внедрению предложений по совершенствованию деятельности комитета, а также в связи с юбилейными датами, профессиональными праздниками и памяtnыми датами;

граждан и коллективов организаций независимо от формы собственности за трудовые заслуги, связанные с активным участием и содействием в решении задач по формированию и реализации социально-экономической политики Волгоградской области, победу в смотрах и конкурсах, активное участие в организации и проведении мероприятий, связанных с профессиональной деятельностью, а также в связи с юбилейными датами, профессиональными праздниками и памяtnыми датами.

2. Юбилейными датами являются:

для гражданских служащих комитета, работников комитета, работников учреждений, граждан – 50 лет и каждые последующие 5 лет;

для организаций – 10 лет со дня создания организаций и каждые последующие 5 лет.";

2) в пункте 6 слова "работников государственных учреждений, подведомственных комитету" заменить словами "работников учреждений";

3) в пункте 7 слова "отдел правовой и кадровой работы" заменить словами "сектор государственной службы, кадров и профилактики коррупционных и иных правонарушений правового управления".

2. Настоящий приказ вступает в силу со дня его подписания и подлежит официальному опубликованию.

Председатель комитета
экономической политики
и развития Волгоградской области



Быкадорова Г.В.