



ПРАВИТЕЛЬСТВО АРХАНГЕЛЬСКОЙ ОБЛАСТИ
МИНИСТЕРСТВО ИМУЩЕСТВЕННЫХ ОТНОШЕНИЙ
АРХАНГЕЛЬСКОЙ ОБЛАСТИ

ПО С Т А Н О В Л Е Н И Е

от 31 марта 2026 г. № 8-п

г. Архангельск

**О внесении изменений в перечни объектов недвижимого имущества,
в отношении которых налоговая база определяется
как кадастровая стоимость**

В соответствии со статьей 378.2 Налогового кодекса Российской Федерации, подпунктом 49 пункта 8 и пунктом 11 Положения о министерстве имущественных отношений Архангельской области, утвержденного постановлением Правительства Архангельской области от 05 апреля 2011 года № 99-пп, министерство имущественных отношений Архангельской области **п о с т а н о в л я е т**:

1. Пункты 3998 и 5434 перечня объектов недвижимого имущества, в отношении которых налоговая база определяется как кадастровая стоимость, утвержденного постановлением министерства имущественных отношений Архангельской области от 23 декабря 2024 года № 36-п «Об определении на 2025 год перечня объектов недвижимого имущества, в отношении которых налоговая база определяется как кадастровая стоимость», исключить.

2. Пункты 936, 998, 1463, 1687, 1751, 2328, 2891, 4960, 6882, 7546 и 8691 перечня объектов недвижимого имущества, в отношении которых налоговая база определяется как кадастровая стоимость, утвержденного постановлением министерства имущественных отношений Архангельской области от 22 декабря 2025 года № 35-п «Об определении на 2026 год перечня объектов недвижимого имущества, в отношении которых налоговая база определяется как кадастровая стоимость», исключить.

3. Направить настоящее постановление в Управление Федеральной налоговой службы по Архангельской области и Ненецкому автономному округу в установленном порядке.

4. Разместить настоящее постановление на официальном сайте Правительства Архангельской области в информационно-телекоммуникационной сети «Интернет».

5. Настоящее постановление вступает в силу со дня его официального опубликования.

Пункт 1 настоящего постановления распространяется на отношения, возникшие с 01 января 2025 года.

Пункт 2 настоящего постановления распространяется на отношения, возникшие с 01 января 2026 года.

**Министр имущественных отношений
Архангельской области**



А.Н. Сметанин