



ПРАВИТЕЛЬСТВО АРХАНГЕЛЬСКОЙ ОБЛАСТИ

ПОСТАНОВЛЕНИЕ

от 21 мая 2018 г. № 230-пп

г. Архангельск

О внесении изменений в некоторые постановления Правительства Архангельской области в сфере технического осмотра транспортных средств

В соответствии с Федеральным законом от 01 июля 2011 года № 170-ФЗ «О техническом осмотре транспортных средств и о внесении изменений в отдельные законодательные акты Российской Федерации» Правительство Архангельской области **п о с т а н о в л я е т:**

1. Утвердить прилагаемые изменения, которые вносятся в некоторые постановления Правительства Архангельской области в сфере технического осмотра транспортных средств.

2. Настоящее постановление вступает в силу со дня его официального опубликования.

**Исполняющий обязанности
председателя Правительства
Архангельской области**



Е.В. Прокопьева

УТВЕРЖДЕНЫ
постановлением Правительства
Архангельской области
от 21 мая 2018 г. № 230-пп

**ИЗМЕНЕНИЯ,
которые вносятся в некоторые постановления
Правительства Архангельской области в сфере
технического осмотра транспортных средств**

1. В подпункте 33¹ пункта 9 Положения об агентстве по тарифам и ценам Архангельской области, утвержденного постановлением Правительства Архангельской области от 18 декабря 2009 года № 214-пп:

1) в абзаце втором слова «, выдачу дубликата диагностической карты» исключить;

2) дополнить новым абзацем третьим следующего содержания:

«осуществление контроля за соблюдением установленного в соответствии с Федеральным законом от 01 июля 2011 года № 170-ФЗ “О техническом осмотре транспортных средств и о внесении изменений в отдельные законодательные акты Российской Федерации” размера платы за выдачу дубликата диагностической карты;».

2. В постановлении Правительства Архангельской области от 22 мая 2012 года № 204-пп «Об утверждении предельных размеров платы за проведение технического осмотра транспортных средств»:

1) в преамбуле слова «и частью 8 статьи 19» исключить;

2) в примечаниях:

а) в пункте 1 слова «о безопасности колесных транспортных средств, утвержденному постановлением Правительства Российской Федерации от 10 сентября 2009 года № 720» заменить словами «Таможенного союза ТР ТС 018/2011 “О безопасности колесных транспортных средств”», утвержденному решением Комиссии Таможенного союза от 09 декабря 2011 года № 877»;

б) пункт 3 исключить.

3. В пункте 4 административного регламента исполнения агентством по тарифам и ценам Архангельской области государственной функции по осуществлению регионального государственного контроля (надзора) за применением цен (тарифов), устанавливаемых исполнительными органами государственной власти Архангельской области (за исключением цен (тарифов) в электроэнергетике, в сферах теплоснабжения, водоснабжения и водоотведения, в области обращения с твердыми коммунальными отходами, в коммунальном комплексе, в сферах естественных монополий и обращения лекарственных средств), на территории Архангельской области,

утвержденного постановлением Правительства Архангельской области от 05 июня 2012 года № 244-пп:

1) в абзаце двенадцатом слова «, выдачу дубликата диагностической карты» исключить;

2) дополнить новым абзацем тринадцатым следующего содержания:

«за соблюдением установленного в соответствии с Федеральным законом от 01 июля 2011 года № 170-ФЗ “О техническом осмотре транспортных средств и о внесении изменений в отдельные законодательные акты Российской Федерации” размера платы за выдачу дубликата диагностической карты.».

