



## ПРАВИТЕЛЬСТВО КРАСНОЯРСКОГО КРАЯ

# ПОСТАНОВЛЕНИЕ

01.03.2022

г. Красноярск

№ 150-п

О внесении изменений в постановление Правительства Красноярского края от 27.08.2008 № 57-п «Об утверждении Положения о министерстве сельского хозяйства и торговли Красноярского края»

В соответствии со статьями 103, 111 Устава Красноярского края, Законом Красноярского края от 10.07.2008 № 6-1930 «О Правительстве Красноярского края и иных органах исполнительной власти Красноярского края» **ПОСТАНОВЛЯЮ:**

1. Внести в постановление Правительства Красноярского края от 27.08.2008 № 57-п «Об утверждении Положения о министерстве сельского хозяйства и торговли Красноярского края» следующие изменения:

в Положении о министерстве сельского хозяйства и торговли Красноярского края:

в пункте 2.1 слова «и оказания услуг общественного питания» исключить;

в пункте 3.1:

в подпункте 1 слово «установление» заменить словом «утверждение»;

в подпункте 2 слова «и сроков их представления» исключить;

в подпункте 3 слова «а также штрафные санкции, применяемые в случае неисполнения или ненадлежащего исполнения обязательств, предусмотренных соглашением,» исключить;

в подпункте 5 слово «установление» заменить словом «утверждение»;

дополнить подпунктом 5.1 следующего содержания:

«5.1) утверждение порядка и условий проведения краевых конкурсов в области торговой деятельности, в том числе номинаций, критериев определения победителей и распределения призов, денежных вознаграждений для награждения (поощрения) победителей, наименований призов и размера денежных вознаграждений, порядка предоставления призов, денежных вознаграждений победителям, состава и порядка работы конкурсных комиссий;»;

подпункт 9.1 изложить в следующей редакции:

«9.1) утверждение перечня пищевых продуктов для проведения мероприятий по продвижению пищевых продуктов, прошедших добровольную

сертификацию;»;

дополнить подпунктом 9.2 следующего содержания:

«9.2) утверждение перечня продовольственной продукции, прошедшей добровольную сертификацию, для осуществления ее перевозки внутренним водным транспортом в районы Крайнего Севера и приравненные к ним местности края;»;

в пункте 3.21:

слово «совещаний» заменить словами «совещаний, форумов»;

слово «совещаниях» заменить словами «совещаниях, форумах»;

пункты 3.24–3.28 признать утратившими силу;

пункты 3.29, 3.30 изложить в следующей редакции:

«3.29. Обобщение данных о бонитировке и информирование заинтересованных лиц о ее результатах в целях стимулирования эффективного использования высокоценных племенных животных.

3.30. Ведение государственной книги племенных животных.»;

пункты 3.31, 3.33–3.41 признать утратившими силу;

дополнить пунктом 3.41.1 следующего содержания:

«3.41.1. Выдача заключения о соответствии виду племенного хозяйства.»;

пункт 3.42 дополнить словами «, в том числе предусматривающих организацию и проведение выставок, краевых конкурсов и совещаний в области торговой деятельности»;

в пункте 3.43 слова «при оказании услуг, связанных с продвижением пищевых продуктов в крае» заменить словами «сбыта продовольственной продукции, произведенной на территории края»;

пункт 3.44 признать утратившим силу;

в пункте 3.47:

слово «Предоставление» заменить словом «Представление»;

дополнить словами «о социальных, экономических, демографических, экологических и других общественных процессах в Российской Федерации»;

в пункте 3.51 слова «в уполномоченный Правительством Российской Федерации федеральный орган исполнительной власти» заменить словами «в федеральный орган исполнительной власти, уполномоченный по контролю (надзору) в области производства и оборота этилового спирта, алкогольной и спиртосодержащей продукции»;

в пункте 3.54 слово «информационно-телекоммуникационным» заменить словом «телекоммуникационным»;

в пункте 3.59 слова «на осуществление государственного контроля (надзора)» заменить словами «по контролю (надзору)»;

пункт 3.61 признать утратившим силу.

2. Опубликовать постановление на «Официальном интернет-портале правовой информации Красноярского края» ([www.zakon.krskstate.ru](http://www.zakon.krskstate.ru)).

3. Постановление вступает в силу в день, следующий за днем его официального опубликования, за исключением абзацев двадцать третьего и двадцать четвертого пункта 1.

Абзацы двадцать третий и двадцать четвертый пункта 1 постановления вступают в силу с 1 сентября 2022 года.



Первый заместитель  
Губернатора края –  
председатель  
Правительства края

Ю.А. Лапшин