



ПРАВИТЕЛЬСТВО РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ПОСТАНОВЛЕНИЕ

от 17 июля 2025 г. № 1077

МОСКВА

О внесении изменений в некоторые акты Правительства Российской Федерации

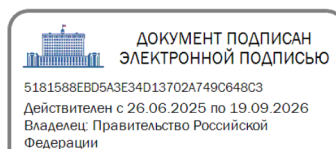
Правительство Российской Федерации **п о с т а н о в л я е т :**

1. Утвердить прилагаемые изменения, которые вносятся в постановление Правительства Российской Федерации от 17 июля 2015 г. № 719 "О подтверждении производства российской промышленной продукции" (Собрание законодательства Российской Федерации, 2015, № 30, ст. 4597; 2016, № 33, ст. 5180; 2017, № 21, ст. 3003; № 40, ст. 5843; 2018, № 31, ст. 5009; 2019, № 1, ст. 33; 2024, № 21, ст. 2779; № 28, ст. 4023).

2. Признать утратившим силу с 1 января 2026 г. абзац пятьдесят седьмой пункта 7 изменений, которые вносятся в приложение к постановлению Правительства Российской Федерации от 17 июля 2015 г. № 719, утвержденных постановлением Правительства Российской Федерации от 17 мая 2024 г. № 610 "О внесении изменений в постановление Правительства Российской Федерации от 17 июля 2015 г. № 719" (Собрание законодательства Российской Федерации, 2024, № 21, ст. 2779).

3. Настоящее постановление вступает в силу со дня его официального опубликования, за исключением пункта 2 изменений, утвержденных настоящим постановлением, который вступает в силу с 1 января 2026 г.

Председатель Правительства
Российской Федерации



М.Мишустин

УТВЕРЖДЕНЫ
постановлением Правительства
Российской Федерации
от 17 июля 2025 г. № 1077

**ИЗМЕНЕНИЯ,
которые вносятся в постановление Правительства
Российской Федерации от 17 июля 2015 г. № 719**

1. Дополнить пунктом 2² следующего содержания:

"2². Определить Министерство промышленности и торговли Российской Федерации федеральным органом исполнительной власти, уполномоченным Российской Федерацией на взаимодействие с Евразийской экономической комиссией по вопросам формирования и ведения евразийского реестра промышленных товаров государств - членов Евразийского экономического союза в соответствии с Правилами определения страны происхождения отдельных видов товаров для целей государственных (муниципальных) закупок, утвержденными решением Совета Евразийской экономической комиссии от 23 ноября 2020 г. № 105 "Об утверждении Правил определения страны происхождения отдельных видов товаров для целей государственных (муниципальных) закупок".

2. В приложении к указанному постановлению:

а) в разделе XVII:

позицию, классифицируемую кодом по ОК 034-2014 (КПЕС 2008) из 15.20.3, изложить в следующей редакции:

"из 15.20.3	Обувь защитная и прочая, не включенная в другие	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза или индивидуального предпринимателя - налогового
-------------	--	---

группировки (кроме
ОКПД 2 15.20.32.130
"Обувь детская прочая";
15.20.32.131 "Тапочки
детские меховые";
15.20.32.132 "Тапочки
детские шубные";
15.20.32.139 "Обувь
детская прочая,
не включенная
в другие группировки")

резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав
на использование нормативно-технической документации в объеме, достаточном
для производства соответствующей продукции, осуществление на территории
Российской Федерации следующих операций (условий):
для обуви с подошвой, выполненной литьевым методом крепления, методом горячей
вулканизации, методом котловой вулканизации, методом прессовой вулканизации
или методом строчно-прессовой вулканизации, в том числе с использованием накладок
на подошву, каблучных вкладышей и других функциональных элементов подошвы:
раскрой всех деталей обуви, в том числе из текстильных и (или) трикотажных
материалов, или вязание верха обуви, за исключением вырубки деталей подошв,
каблуков, стелек (35 баллов);
сборка заготовок верха обуви, в том числе пошив, и (или) сварка заготовок верха
обуви, и (или) вязание, либо использование заготовок верха обуви, произведенных
на территории Российской Федерации (20 баллов);
крепление подошвы литьевым методом крепления, методом горячей вулканизации,
методом котловой вулканизации, методом прессовой вулканизации или методом
строчно-прессовой вулканизации, в том числе с использованием накладок на
подошву, каблучных вкладышей и других функциональных элементов подошвы
(25 баллов);
затяжка, формование, установка ударопрочных носков (при наличии
в нормативно-технической документации) (5 баллов);
производство стелек либо использование стелек, произведенных на территории
Российской Федерации (при наличии в нормативно-технической документации)
(5 баллов);
производство утеплителя или утеплителя в ламинированном пакете с мембраной
либо использование утеплителя или утеплителя в ламинированном пакете
с мембраной, произведенных на территории Российской Федерации⁸
(при наличии в нормативно-технической документации) (20 баллов);

с 1 января 2028 г. использование сырья, произведенного на территории Российской Федерации, при производстве обуви⁴⁰:

материалы верха обуви (кожа искусственная, кожа натуральная, юфта, спиллок, нубук, трикотажное полотно, синтетические материалы), произведенные на территории Российской Федерации (10 баллов);

ударопрочный носок (металлический, термопластичный, композитный), произведенный на территории Российской Федерации (5 баллов);

вспененный материал (поролон обувной, вспененный полиэтилен, тканевая основа с покрытием из вспененного поливинилхлорида), произведенный на территории Российской Федерации (5 баллов);

шнурки обувные, стропа и (или) тесьма обувная, текстильный и (или) трикотажный материалы межподкладки, произведенные на территории Российской Федерации (5 баллов);

полиуретан (полиуретан полиол, полиуретан изоционат, полиуретан катализатор, краситель, термополиуретан)⁴¹, резина, поливинилхлорид (ПВХ), этиленвинилацетат (ЭВА), синтетический каучук, произведенные на территории Российской Федерации (10 баллов);

для обуви с подошвой, выполненной клеевым, рантовым, сандальным, доппельным, прошивным, бортовым, выворотным, втачным, гвоздевым, винтовым, деревянно-шпилечным, гвозде-бортовым, рантово-клеевым, гвозде-клеевым, доппельно-клеевым, сандально-клеевым, рантово-прошивным, клеепрошивным, строчечно-клеевым, строчечно-клеепрошивным, строчечно-доппельным, строчечно-рантовым, строчечно-сандально-клеевым методами крепления, методом крепления "Парко":

раскрой всех деталей обуви, в том числе из текстильных и (или) трикотажных материалов, или вязание верха обуви, за исключением вырубки деталей подошв, каблуков, стелек (35 баллов);

сборка заготовок верха обуви, в том числе пошив, и (или) сварка заготовок верха обуви, и (или) вязание, либо использование заготовок верха обуви, произведенных на территории Российской Федерации (20 баллов);

вырубка подошв, изготовление накладок на подошву, промежуточных слоев подошв, каблуков либо использование подошв, накладок, заготовок подошв, каблуков и других функциональных элементов подошвы, произведенных на территории Российской Федерации (10 баллов);

крепление подошвы клеевым, рантовым, сандальным, доппельным, прошивным, бортовым, выворотным, втачным, гвоздевым, винтовым, деревянно-шпилечным, гвозде-бортовым, рантово-клеевым, гвозде-клеевым, доппельно-клеевым, сандально-клеевым, рантово-прошивным, клеепрошивным, строчечно-клеевым, строчечно-клеепрошивным, строчечно-доппельным, строчечно-рантовым, строчечно-сандально-клеевым методами крепления, методом крепления "Парко" (15 баллов);

затяжка, формование, установка ударопрочных носков (при наличии в нормативно-технической документации) (5 баллов);

производство стелек либо использование стелек, произведенных на территории Российской Федерации (при наличии в нормативно-технической документации) (5 баллов);

производство утеплителя или утеплителя в ламинированном пакете с мембраной либо использование утеплителя или утеплителя в ламинированном пакете с мембраной, произведенных на территории Российской Федерации⁸ (при наличии в нормативно-технической документации) (20 баллов);

с 1 января 2028 г. использование сырья, произведенного на территории Российской Федерации, при производстве обуви⁴⁰:

материалы верха обуви (кожа искусственная, кожа натуральная, юфть, спиллок, нубук, трикотажное полотно, синтетические материалы), произведенные на территории Российской Федерации (10 баллов);

ударопрочный носок (металлический, термопластичный, композитный), произведенный на территории Российской Федерации (5 баллов);

вспененный материал (поролон обувной, вспененный полиэтилен, тканевая основа с покрытием из вспененного поливинилхлорида), произведенный на территории Российской Федерации (5 баллов);

шнурки обувные, стропа и (или) тесьма обувная, текстильный и (или) трикотажный материалы межподкладки, произведенные на территории Российской Федерации (5 баллов);

полиуретан (полиуретан полиол, полиуретан изоционат, полиуретан катализатор, краситель, термополиуретан)⁴¹, резина, поливинилхлорид (ПВХ), этиленвинилацетат (ЭВА), синтетический каучук, произведенные на территории Российской Федерации (10 баллов);

при производстве цельнолитевой обуви:

литье резиновой или полимерной цельнолитевой обуви (80 баллов);

производство стелек либо использование стелек, произведенных на территории Российской Федерации (при наличии в нормативно-технической документации) (5 баллов);

производство утеплителя или утеплителя в ламинированном пакете с мембраной либо использование утеплителя или утеплителя в ламинированном пакете с мембраной, произведенных на территории Российской Федерации⁸ (при наличии в нормативно-технической документации) (20 баллов);

с 1 января 2028 г. использование сырья, произведенного на территории Российской Федерации, при производстве обуви⁴⁰ - полиуретан (полиуретан полиол, полиуретан изоционат, полиуретан катализатор, краситель, термополиуретан)⁴¹, резина, поливинилхлорид (ПВХ), этиленвинилацетат (ЭВА), синтетический каучук, произведенные на территории Российской Федерации (20 баллов);

при производстве цельнолитевой обуви с ударопрочным носком:

литье резиновой или полимерной цельнолитевой обуви (80 баллов);
 производство стелек либо использование стелек, произведенных на территории Российской Федерации (при наличии в нормативно-технической документации) (5 баллов);
 производство утеплителя или утеплителя в ламинированном пакете с мембраной либо использование утеплителя или утеплителя в ламинированном пакете с мембраной, произведенных на территории Российской Федерации⁸ (при наличии в нормативно-технической документации) (20 баллов);
 с 1 января 2028 г. использование сырья, произведенного на территории Российской Федерации, при производстве обуви⁴⁰:
 ударопрочный носок (металлический, термопластичный, композитный), произведенный на территории Российской Федерации (5 баллов);
 полиуретан (полиуретан полиол, полиуретан изоционат, полиуретан катализатор, краситель, термополиуретан)⁴¹, резина, поливинилхлорид (ПВХ), этиленвинилацетат (ЭВА), синтетический каучук, произведенные на территории Российской Федерации (20 баллов)";

после позиции, классифицируемой кодом по ОК 034-2014 (КПЕС 2008) из 15.20.3, дополнить позициями следующего содержания:

"15.20.11	Обувь водонепроницаемая на подошве и с верхом из резины или пластмассы, кроме обуви с защитным	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза или индивидуального предпринимателя - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на использование нормативно-технической документации в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции, осуществление на территории Российской Федерации следующих операций (условий): литье обуви (80 баллов);
-----------	--	--

металлическим
подноском

производство стелек либо использование стелек, произведенных на территории Российской Федерации (при наличии в нормативно-технической документации) (5 баллов);

производство утеплителя или утеплителя в ламинированном пакете с мембраной либо использование утеплителя или утеплителя в ламинированном пакете с мембраной, произведенных на территории Российской Федерации⁸ (при наличии в нормативно-технической документации) (20 баллов);

с 1 января 2028 г. использование сырья, произведенного на территории Российской Федерации, при производстве обуви⁴⁰ - полиуретан (полиуретан полиол, полиуретан изоционат, полиуретан катализатор, краситель, термополиуретан)⁴¹, резина, поливинилхлорид (ПВХ), этиленвинилацетат (ЭВА), синтетический каучук, произведенные на территории Российской Федерации (20 баллов)

15.20.12 Обувь на подошве
и с верхом из резины
или пластмассы,
кроме водонепроницаемой
или спортивной обуви

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза или индивидуального предпринимателя - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на использование нормативно-технической документации в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции, осуществление на территории Российской Федерации следующих операций (условий):

для цельнолитевой обуви:

литье обуви (80 баллов);

установка ударопрочных носков (при наличии в нормативно-технической документации) (5 баллов);

производство стелек либо использование стелек, произведенных на территории Российской Федерации (при наличии в нормативно-технической документации) (5 баллов);

производство утеплителя или утеплителя в ламинированном пакете с мембраной либо использование утеплителя или утеплителя в ламинированном пакете с мембраной, произведенных на территории Российской Федерации⁸ (при наличии в нормативно-технической документации) (20 баллов);

с 1 января 2028 г. использование сырья, произведенного на территории Российской Федерации, при производстве обуви⁴⁰:

ударопрочный носок (металлический, термопластичный, композитный), произведенный на территории Российской Федерации (5 баллов);

полиуретан (полиуретан полиол, полиуретан изоционат, полиуретан катализатор, краситель, термополиуретан)⁴¹, резина, поливинилхлорид (ПВХ), этиленвинилацетат (ЭВА), синтетический каучук, произведенные на территории Российской Федерации (20 баллов);

для обуви с подошвой, выполненной литьевым методом крепления, методом горячей вулканизации, методом котловой вулканизации, методом прессовой вулканизации или методом строчно-прессовой вулканизации, в том числе с использованием накладок на подошву, каблучных вкладышей и других функциональных элементов подошвы:

раскрой всех деталей обуви из синтетических материалов, искусственной и (или) синтетической кожи или вязание верха обуви из синтетической пряжи (35 баллов);

сборка заготовок верха обуви либо использование заготовок верха обуви, произведенных на территории Российской Федерации (20 баллов);

крепление подошвы литьевым методом крепления, методом горячей вулканизации, методом котловой вулканизации, методом прессовой вулканизации или методом строчно-прессовой вулканизации, в том числе с использованием накладок на подошву, каблучных вкладышей и других функциональных элементов подошвы (25 баллов);

установка ударопрочных носков (при наличии в нормативно-технической документации) (5 баллов);

производство стелек либо использование стелек, произведенных на территории Российской Федерации (при наличии в нормативно-технической документации) (5 баллов);

с 1 января 2028 г. использование сырья, произведенного на территории Российской Федерации, при производстве обуви⁴⁰:

материалы верха обуви (синтетические материалы, кожа искусственная, кожа синтетическая), произведенные на территории Российской Федерации (10 баллов);

ударопрочный носок (металлический, термопластичный, композитный), произведенный на территории Российской Федерации (5 баллов);

полиуретан (полиуретан полиол, полиуретан изоционат, полиуретан катализатор, краситель, термополиуретан)⁴¹, резина, поливинилхлорид (ПВХ), этиленвинилацетат (ЭВА), синтетический каучук, произведенные на территории Российской Федерации (10 баллов);

для обуви с подошвой, выполненной клеевым, рантовым, сандальным, доппельным, прошивным, бортовым, выворотным, втачным, гвоздевым, винтовым, деревянно-шпилечным, гвозде-бортовым, рантово-клеевым, гвозде-клеевым, доппельно-клеевым, сандально-клеевым, рантово-прошивным, клеепрошивным, строчечно-клеевым, строчечно-клеепрошивным, строчечно-доппельным, строчечно-рантовым, строчечно-сандально-клеевым методами крепления, методом крепления "Парко": раскрой всех деталей обуви из синтетических материалов, искусственной и (или) синтетической кожи или вязание верха обуви из синтетической пряжи (35 баллов);

сборка заготовок верха обуви либо использование заготовок верха обуви, произведенных на территории Российской Федерации (20 баллов);

вырубка подошв, изготовление накладок на подошву, промежуточных слоев подошв, каблуков либо использование подошв, накладок, заготовок подошв,

каблуков и других функциональных элементов подошвы, произведенных на территории Российской Федерации (10 баллов);
 крепление подошвы клеевым, рантовым, сандальным, доппельным, прошивным, бортовым, выворотным, втачным, гвоздевым, винтовым, деревянно-шпилечным, гвозде-бортовым, рантово-клеевым, гвозде-клеевым, доппельно-клеевым, сандально-клеевым, рантово-прошивным, клеепрошивным, строчечно-клеевым, строчечно-клеепрошивным, строчечно-доппельным, строчечно-рантовым, строчечно-сандажно-клеевым методами крепления, методом крепления "Парко" (15 баллов);
 установка ударопрочных носков (при наличии в нормативно-технической документации) (5 баллов);
 производство стелек либо использование стелек, произведенных на территории Российской Федерации (при наличии в нормативно-технической документации) (5 баллов);
 с 1 января 2028 г. использование сырья, произведенного на территории Российской Федерации, при производстве обуви⁴⁰:
 материалы верха обуви (синтетические материалы, кожа искусственная, кожа синтетическая), произведенные на территории Российской Федерации (10 баллов);
 ударопрочный носок (металлический, термопластичный, композитный), произведенный на территории Российской Федерации (5 баллов);
 полиуретан (полиуретан полиол, полиуретан изоционат, полиуретан катализатор, краситель, термополиуретан)⁴¹, резина, поливинилхлорид (ПВХ), этиленвинилацетат (ЭВА), синтетический каучук, произведенные на территории Российской Федерации (10 баллов)

15.20.13	Обувь с верхом из кожи, кроме спортивной обуви,	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза или индивидуального предпринимателя - налогового
----------	---	--

обуви с защитным
металлическим
подноском и различной
специальной обуви

резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на использование нормативно-технической документации в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции, осуществление на территории Российской Федерации следующих операций (условий):

для обуви с подошвой, выполненной литьевым методом крепления, методом горячей вулканизации, методом котловой вулканизации, методом прессовой вулканизации или методом строчно-прессовой вулканизации, в том числе с использованием накладок на подошву, каблучных вкладышей и других функциональных элементов подошвы: раскрой всех деталей обуви, за исключением вырубки деталей подошв, каблучков, стелек (35 баллов);

сборка заготовок верха обуви, в том числе пошив и (или) сварка заготовок верха обуви, либо использование заготовок верха обуви, произведенных на территории Российской Федерации (20 баллов);

крепление подошвы литьевым методом крепления, методом горячей вулканизации, методом котловой вулканизации, методом прессовой вулканизации или методом строчно-прессовой вулканизации, в том числе с использованием накладок на подошву, каблучных вкладышей и других функциональных элементов подошвы (25 баллов);

установка ударопрочных носков (при наличии в нормативно-технической документации) (5 баллов);

производство стелек либо использование стелек, произведенных на территории Российской Федерации (при наличии в нормативно-технической документации) (5 баллов);

производство утеплителя или утеплителя в ламинированном пакете с мембраной либо использование утеплителя или утеплителя в ламинированном пакете с мембраной, произведенных на территории Российской Федерации⁸ (при наличии в нормативно-технической документации) (20 баллов);

с 1 января 2028 г. использование сырья, произведенного на территории Российской Федерации, при производстве обуви⁴⁰:

материалы верха обуви (кожа натуральная, юфть, спилок, нубук), произведенные на территории Российской Федерации (20 баллов);

ударопрочный носок (металлический, термопластичный, композитный), произведенный на территории Российской Федерации (5 баллов);

вспененный материал (поролон обувной, вспененный полиэтилен, тканевая основа с покрытием из вспененного поливинилхлорида), произведенный на территории Российской Федерации (5 баллов);

шнурки обувные, стропа и (или) тесьма обувная, текстильный и (или) трикотажный материалы межподкладки, произведенные на территории Российской Федерации (5 баллов);

полиуретан (полиуретан полиол, полиуретан изоционат, полиуретан катализатор, краситель, термополиуретан)⁴¹, резина, поливинилхлорид (ПВХ), этиленвинилацетат (ЭВА), синтетический каучук, произведенные на территории Российской Федерации (10 баллов);

для обуви с подошвой, выполненной клеевым, рантовым, сандальным, доппельным, прошивным, бортовым, выворотным, втачным, гвоздевым, винтовым, деревянно-шпилечным, гвозде-бортовым, рантово-клеевым, гвозде-клеевым, доппельно-клеевым, сандально-клеевым, рантово-прошивным, клеепрошивным, строчечно-клеевым, строчечно-клеепрошивным, строчечно-доппельным, строчечно-рантовым, строчечно-сандально-клеевым методами крепления, методом крепления "Парко": раскрой всех деталей обуви, за исключением вырубки деталей подошв, каблуков, стелек (35 баллов);

сборка заготовок верха обуви, в том числе пошив и (или) сварка заготовок верха обуви, либо использование заготовок верха обуви, произведенных на территории Российской Федерации (20 баллов);

вырубка подошв, изготовление накладок на подошву, промежуточных слоев подошв, каблуков либо использование подошв, накладок, заготовок подошв, каблуков и других функциональных элементов подошвы, произведенных на территории Российской Федерации (10 баллов);

крепление подошвы клеевым, рантовым, сандальным, доппельным, прошивным, бортовым, выворотным, втачным, гвоздевым, винтовым, деревянно-шпилечным, гвозде-бортовым, рантово-клеевым, гвозде-клеевым, доппельно-клеевым, сандально-клеевым, рантово-прошивным, клеепрошивным, строчечно-клеевым, строчечно-клеепрошивным, строчечно-доппельным, строчечно-рантовым, строчечно-сандально-клеевым методами крепления, методом крепления "Парко" (15 баллов);

установка ударопрочных носков (при наличии в нормативно-технической документации) (5 баллов);

производство стелек либо использование стелек, произведенных на территории Российской Федерации (при наличии в нормативно-технической документации) (5 баллов);

производство утеплителя или утеплителя в ламинированном пакете с мембраной либо использование утеплителя или утеплителя в ламинированном пакете с мембраной, произведенных на территории Российской Федерации⁸ (при наличии в нормативно-технической документации) (20 баллов);

с 1 января 2028 г. использование сырья, произведенного на территории Российской Федерации, при производстве обуви⁴⁰:

материалы верха обуви (кожа натуральная, юфть, спилок, нубук), произведенные на территории Российской Федерации (20 баллов);

ударопрочный носок (металлический, термопластичный, композитный), произведенный на территории Российской Федерации (5 баллов);

вспененный материал (поролон обувной, вспененный полиэтилен, тканевая основа с покрытием из вспененного поливинилхлорида), произведенный на территории Российской Федерации (5 баллов);
 шнурки обувные, стропа и (или) тесьма обувная, текстильный и (или) трикотажный материалы межподкладки, произведенные на территории Российской Федерации (5 баллов);
 полиуретан (полиуретан полиол, полиуретан изоционат, полиуретан катализатор, краситель, термополиуретан)⁴¹, резина, поливинилхлорид (ПВХ), этиленвинилацетат (ЭВА), синтетический каучук, произведенные на территории Российской Федерации (10 баллов)

из 15.20.14 Обувь с верхом из текстильных материалов, кроме спортивной обуви (кроме ОКПД 2 15.20.14.120 "Обувь фетровая"; 15.20.14.130 "Обувь валяная"; 15.20.14.141 "Туфли детские комнатные с верхом из текстильных материалов, войлока или фетра"; 15.20.14.142 "Сапожки, ботинки, полуботинки, туфли детские с верхом из текстильных материалов, войлока или фетра";

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза или индивидуального предпринимателя - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на использование нормативно-технической документации в объеме, достаточном для производства, осуществление на территории Российской Федерации следующих операций (условий):
 для обуви с подошвой, выполненной литьевым методом крепления, методом горячей вулканизации, методом котловой вулканизации, методом прессовой вулканизации или методом строчно-прессовой вулканизации, в том числе с использованием накладок на подошву, каблучных вкладышей и других функциональных элементов подошвы:
 раскрой всех деталей обуви из текстильных и (или) трикотажных материалов или вязание верха обуви (35 баллов);
 сборка заготовок верха обуви, в том числе пошив, и (или) сварка заготовок верха обуви, и (или) вязание, либо использование заготовок верха обуви, произведенных на территории Российской Федерации (20 баллов);

15.20.14.143 "Обувь детская валяная")

крепление подошвы литьевым методом крепления, методом горячей вулканизации, методом котловой вулканизации, методом прессовой вулканизации или методом строчно-прессовой вулканизации, в том числе с использованием накладок на подошву, каблучных вкладышей и других функциональных элементов подошвы (25 баллов);

установка ударопрочных носков (при наличии в нормативно-технической документации) (5 баллов);

производство стелек (при наличии в нормативно-технической документации) либо использование стелек, произведенных на территории Российской Федерации (5 баллов);

производство утеплителя или утеплителя в ламинированном пакете с мембраной либо использование утеплителя или утеплителя в ламинированном пакете с мембраной, произведенных на территории Российской Федерации⁸ (при наличии в нормативно-технической документации) (20 баллов);

с 1 января 2028 г. использование сырья, произведенного на территории Российской Федерации, при производстве обуви⁴⁰:

материалы верха обуви (текстильные материалы, трикотажное полотно, синтетические материалы), произведенные на территории Российской Федерации (10 баллов);

ударопрочный носок (металлический, термопластичный, композитный), произведенный на территории Российской Федерации (5 баллов);

вспененный материал (поролон обувной, вспененный полиэтилен, тканевая основа с покрытием из вспененного поливинилхлорида), произведенный на территории Российской Федерации (5 баллов);

шнурки обувные, стропа и (или) тесьма обувная, текстильный и (или) трикотажный материалы межподкладки, произведенные на территории Российской Федерации (5 баллов);

полиуретан (полиуретан полиол, полиуретан изоционат, полиуретан катализатор, краситель, термополиуретан)⁴¹, резина, поливинилхлорид (ПВХ), этиленвинилацетат (ЭВА), синтетический каучук, произведенные на территории Российской Федерации (10 баллов);

для обуви с подошвой, выполненной клеевым, рантовым, сандальным, доппельным, прошивным, бортовым, выворотным, втачным, гвоздевым, винтовым, деревянно-шпилечным, гвозде-бортовым, рантово-клеевым, гвозде-клеевым, доппельно-клеевым, сандально-клеевым, рантово-прошивным, клеепрошивным, строчечно-клеевым, строчечно-клеепрошивным, строчечно-доппельным, строчечно-рантовым, строчечно-сандально-клеевым методами крепления, методом крепления "Парко": раскрой всех деталей обуви из текстильных и (или) трикотажных материалов или вязание верха обуви (35 баллов);

сборка заготовок верха обуви, в том числе пошив, и (или) сварка заготовок верха обуви, и (или) вязание, либо использование заготовок верха обуви, произведенных на территории Российской Федерации (20 баллов);

вырубка подошв, изготовление накладок на подошву, промежуточных слоев подошв, каблучков либо использование подошв, накладок, заготовок подошв, каблучков и других функциональных элементов подошвы, произведенных на территории Российской Федерации (10 баллов);

крепление подошвы клеевым, рантовым, сандальным, доппельным, прошивным, бортовым, выворотным, втачным, гвоздевым, винтовым, деревянно-шпилечным, гвозде-бортовым, рантово-клеевым, гвозде-клеевым, доппельно-клеевым, сандально-клеевым, рантово-прошивным, клеепрошивным, строчечно-клеевым, строчечно-клеепрошивным, строчечно-доппельным, строчечно-рантовым, строчечно-сандально-клеевым методами крепления, методом крепления "Парко" (15 баллов);

установка ударопрочных носков (при наличии в нормативно-технической документации) (5 баллов);

производство стелек либо использование стелек, произведенных на территории Российской Федерации (при наличии в нормативно-технической документации) (5 баллов);

производство утеплителя или утеплителя в ламинированном пакете с мембраной либо использование утеплителя или утеплителя в ламинированном пакете с мембраной, произведенных на территории Российской Федерации⁸ (при наличии в нормативно-технической документации) (20 баллов);

с 1 января 2028 г. использование сырья, произведенного на территории Российской Федерации, при производстве обуви⁴⁰:

материалы верха обуви (текстильные материалы, трикотажное полотно, синтетические материалы), произведенные на территории Российской Федерации (10 баллов);

ударопрочный носок (металлический, термопластичный, композитный), произведенный на территории Российской Федерации (5 баллов);

вспененный материал (поролон обувной, вспененный полиэтилен, тканевая основа с покрытием из вспененного поливинилхлорида), произведенный на территории Российской Федерации (5 баллов);

шнурки обувные, стропа и (или) тесьма обувная, текстильный и (или) трикотажный материалы межподкладки, произведенные на территории Российской Федерации (5 баллов);

полиуретан (полиуретан полиол, полиуретан изоционат, полиуретан катализатор, краситель, термополиуретан)⁴¹, резина, поливинилхлорид (ПВХ), этиленвинилацетат (ЭВА), синтетический каучук, произведенные на территории Российской Федерации (10 баллов)

15.20.14.130 Обувь валяная

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза или индивидуального предпринимателя - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на использование нормативно-технической документации в объеме, достаточном для производства, осуществление на территории Российской Федерации следующих операций (условий):

для валяной обуви:

расчес шерсти (40 баллов);

формирование валяной обуви (5 баллов);

стирка валяной обуви и покраска (при необходимости) (10 баллов);

насадка валяной обуви и сушка (5 баллов);

крепление подошвы (при наличии в нормативно-технической документации) литьевым, клеевым методами, методами горячей вулканизации, котловой вулканизации, прессовой вулканизации, строчно-прессовой вулканизации, рантовым, сандальным, доппельным, прошивным, бортовым, выворотным, втачным, гвоздевым, винтовым, деревянно-шпилечным, гвозде-бортовым, рантово-клеевым, гвозде-клеевым, доппельно-клеевым, сандально-клеевым, рантово-прошивным, клеепрошивным, строчечно-клеевым, строчечно-клеепрошивным, строчечно-доппельным, строчечно-рантовым, строчечно-сандально-клеевым методами крепления, методом крепления "Парко" (20 баллов);

с 1 января 2028 г. использование сырья, произведенного на территории Российской Федерации, при производстве обуви⁴⁰ - шерсть, произведенная на территории Российской Федерации (20 баллов);

для обуви, изготовленной из войлока:

смешивание и чесание шерсти и других составляющих (синтетические или искусственные волокна, если используется не 100-процентная шерсть) (20 баллов);

фильцевание войлочного полотна (5 баллов);

валка войлочного полотна (5 баллов);
 окрашивание (при необходимости) и сушка войлочного полотна (5 баллов);
 отделка войлочного полотна (5 баллов);
 использование войлока, изготовленного на территории Российской Федерации (40 баллов);
 раскрой деталей обуви (5 баллов);
 дублирование деталей обуви с другими внутренними слоями обуви (при наличии в нормативно-технической документации) (5 баллов);
 сборка заготовок обуви (5 баллов);
 использование заготовок обуви, произведенных на территории Российской Федерации (50 баллов);
 производство утеплителя или утеплителя в ламинированном пакете с мембраной либо использование утеплителя или утеплителя в ламинированном пакете с мембраной, произведенных на территории Российской Федерации⁸ (при наличии в нормативно-технической документации) (20 баллов);
 крепление подошвы (при наличии в нормативно-технической документации) литьевым, клеевым методами, методами горячей вулканизации, котловой вулканизации, прессовой вулканизации, строчно-прессовой вулканизации, рантовым, сандальным, доппельным, прошивным, бортовым, выворотным, втачным, гвоздевым, винтовым, деревянно-шпилечным, гвозде-бортовым, рантово-клеевым, гвозде-клеевым, доппельно-клеевым, сандально-клеевым, рантово-прошивным, клеепрошивным, строчечно-клеевым, строчечно-клеепрошивным, строчечно-доппельным, строчечно-рантовым, строчечно-сандально-клеевым методами крепления, методом крепления "Парко" (20 баллов)

15.20.14.143 Обувь детская валяная

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза или индивидуального предпринимателя - налогового

резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на использование нормативно-технической документации в объеме, достаточном для производства, осуществление на территории Российской Федерации следующих операций (условий):

расчес шерсти (40 баллов);

формирование валяной обуви (5 баллов);

стирка валяной обуви и покраска (при необходимости) (10 баллов);

насадка валяной обуви и сушка (5 баллов);

крепление подошвы (при наличии в нормативно-технической документации) литьевым, клеевым методами, методами горячей вулканизации, котловой вулканизации, прессовой вулканизации, строчно-прессовой вулканизации, рантовым, сандальным, доппельным, прошивным, бортовым, выворотным, втачным, гвоздевым, винтовым, деревянно-шпилечным, гвозде-бортовым, рантово-клеевым, гвозде-клеевым, доппельно-клеевым, сандально-клеевым, рантово-прошивным, клеепрошивным, строчечно-клеевым, строчечно-клеепрошивным, строчечно-доппельным, строчечно-рантовым, строчечно-сандально-клеевым методами крепления, методом крепления "Парко" (20 баллов);

с 1 января 2028 г. использование сырья, произведенного на территории Российской Федерации, при производстве обуви⁴⁰ - шерсть, произведенная на территории Российской Федерации (20 баллов)

из
15.20.14.142 Сапожки, ботинки,
полуботинки, туфли
детские с верхом
из войлока или фетра

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза или индивидуального предпринимателя - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на использование нормативно-технической документации в объеме, достаточном для производства, осуществление на территории Российской Федерации следующих операций (условий):

смешивание и чесание шерсти и других составляющих (синтетические или искусственные волокна, если используется не 100-процентная шерсть), произведенных на территории Российской Федерации (20 баллов);
 фильцевание войлочного полотна (5 баллов);
 валка войлочного полотна (5 баллов);
 крашение (при необходимости) и сушка войлочного полотна (5 баллов);
 отделка войлочного полотна (5 баллов);
 использование войлока, изготовленного на территории Российской Федерации (40 баллов);
 раскрой деталей обуви (5 баллов);
 дублирование деталей обуви с другими внутренними слоями обуви (при наличии в нормативно-технической документации) (5 баллов);
 сборка заготовок обуви (5 баллов);
 использование заготовок обуви, произведенных на территории Российской Федерации (55 баллов);
 производство утеплителя или утеплителя в ламинированном пакете с мембраной либо использование утеплителя или утеплителя в ламинированном пакете с мембраной, произведенных на территории Российской Федерации⁸ (при наличии в нормативно-технической документации) (20 баллов);
 крепление подошвы (при наличии в нормативно-технической документации) литьевым, клеевым методами, методами горячей вулканизации, котловой вулканизации, прессовой вулканизации, строчно-прессовой вулканизации, рантовым, сандальным, доппельным, прошивным, бортовым, выворотным, втачным, гвоздевым, винтовым, деревянно-шпилечным, гвозде-бортовым, рантово-клеевым, гвозде-клеевым, доппельно-клеевым, сандаально-клеевым, рантово-прошивным, клеепрошивным, строчечно-клеевым, строчечно-клеепрошивным, строчечно-доппельным, строчечно-рантовым, строчечно-сандаально-клеевым методами крепления, методом крепления "Парко" (20 баллов)

15.20.29.140 Обувь для боксеров,
борцов и тяжелоатлетов

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза или индивидуального предпринимателя - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на использование нормативно-технической документации в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции, осуществление на территории Российской Федерации следующих операций (условий):

для обуви с подошвой, выполненной литьевым методом крепления, методом горячей вулканизации, методом котловой вулканизации, методом прессовой вулканизации или методом строчно-прессовой вулканизации, в том числе с использованием накладок на подошву, каблучных вкладышей и других функциональных элементов подошвы:

раскрой деталей обуви, за исключением вырубки подошв, каблучков и стелек (35 баллов);

сборка заготовок верха обуви, в том числе пошив и (или) сварка заготовок верха обуви, либо использование заготовок верха обуви, произведенных на территории Российской Федерации (20 баллов);

крепление подошвы литьевым методом крепления, методом горячей вулканизации, методом котловой вулканизации, методом прессовой вулканизации или методом строчно-прессовой вулканизации, в том числе с использованием накладок на подошву, каблучных вкладышей и других функциональных элементов подошвы (25 баллов);

производство стелек либо использование стелек, произведенных на территории Российской Федерации (при наличии в нормативно-технической документации) (5 баллов);

производство утеплителя или утеплителя в ламинированном пакете с мембраной либо использование утеплителя или утеплителя в ламинированном пакете с мембраной, произведенных на территории Российской Федерации⁸ (при наличии в нормативно-технической документации) (20 баллов);

с 1 января 2028 г. использование сырья, произведенного на территории Российской Федерации, при производстве обуви⁴⁰:

материалы верха обуви (кожа искусственная, кожа натуральная, юфть, спилкок, нубук, трикотажное полотно, микрофибра, замша, синтетические материалы), произведенные на территории Российской Федерации (10 баллов);

шнурки обувные, стропа и (или) тесьма обувная, текстильный и (или) трикотажный материалы межподкладки, произведенные на территории Российской Федерации (5 баллов);

полиуретан (полиуретан полиол, полиуретан изоционат, полиуретан катализатор, краситель, термополиуретан)⁴¹, резина, поливинилхлорид (ПВХ), этиленвинилацетат (ЭВА), синтетический каучук, произведенные на территории Российской Федерации (10 баллов);

для обуви с подошвой, выполненной клеевым, рантовым, сандальным, доппельным, прошивным, бортовым, выворотным, втачным, гвоздевым, винтовым, деревянно-шпилечным, гвозде-бортовым, рантово-клеевым, гвозде-клеевым, доппельно-клеевым, сандально-клеевым, рантово-прошивным, клеепрошивным, строчечно-клеевым, строчечно-клеепрошивным, строчечно-доппельным, строчечно-рантовым, строчечно-сандально-клеевым методами крепления, методом крепления "Парко": раскрой деталей обуви, за исключением вырубки подошв, каблуков и стелек (35 баллов);

сборка заготовок верха обуви, в том числе пошив и (или) сварка заготовок верха обуви, либо использование заготовок верха обуви, произведенных на территории Российской Федерации (20 баллов);

вырубка подошв, изготовление накладок на подошву, промежуточных слоев подошв, каблуков либо использование подошв, накладок, заготовок подошв, каблуков и других функциональных элементов подошвы, произведенных на территории Российской Федерации (10 баллов);

крепление подошвы клеевым, рантовым, сандальным, доппельным, прошивным, бортовым, выворотным, втачным, гвоздевым, винтовым, деревянно-шпилечным, гвозде-бортовым, рантово-клеевым, гвозде-клеевым, доппельно-клеевым, сандально-клеевым, рантово-прошивным, клеепрошивным, строчечно-клеевым, строчечно-клеепрошивным, строчечно-доппельным, строчечно-рантовым, строчечно-сандажно-клеевым методами крепления, методом крепления "Парко" (15 баллов);

производство стелек либо использование стелек, произведенных на территории Российской Федерации (при наличии в нормативно-технической документации) (5 баллов);

производство утеплителя или утеплителя в ламинированном пакете с мембраной либо использование утеплителя или утеплителя в ламинированном пакете с мембраной, произведенных на территории Российской Федерации⁸ (при наличии в нормативно-технической документации) (20 баллов);

с 1 января 2028 г. использование сырья, произведенного на территории Российской Федерации, при производстве обуви⁴⁰:

материалы верха обуви (кожа искусственная, кожа натуральная, юфть, спиллок, нубук, трикотажное полотно, микрофибра, замша, синтетические материалы), произведенные на территории Российской Федерации (10 баллов);

шнурки обувные, стропа и (или) тесьма обувная, текстильный и (или) трикотажный материалы межподкладки, произведенные на территории Российской Федерации (5 баллов);

полиуретан (полиуретан полиол, полиуретан изоционат, полиуретан катализатор, краситель, термополиуретан)⁴¹, резина, поливинилхлорид (ПВХ), этиленвинилацетат (ЭВА), синтетический каучук, произведенные на территории Российской Федерации (10 баллов)

из
15.20.32.130 Обувь детская прочая
(кроме ОКПД 2
15.20.32.131 "Тапочки
детские меховые";
15.20.32.132 "Тапочки
детские шубные")

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза или индивидуального предпринимателя - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на использование нормативно-технической документации в объеме, достаточном для производства, осуществление на территории Российской Федерации следующих операций (условий):
для обуви с подошвой, выполненной литьевым методом крепления, методом горячей вулканизации, методом котловой вулканизации, методом прессовой вулканизации или методом строчно-прессовой вулканизации, в том числе с использованием накладок на подошву и каблучных вкладышей и других функциональных элементов подошвы:
раскрой всех деталей обуви, в том числе из текстильных и (или) трикотажных материалов, или вязание верха обуви, за исключением вырубки деталей подошв, каблучков, стелек (35 баллов);
сборка заготовок верха обуви, в том числе пошив и (или) сварка заготовок верха обуви, либо использование заготовок верха обуви, произведенных на территории Российской Федерации (30 баллов);
крепление подошвы литьевым методом крепления, методом горячей вулканизации, методом котловой вулканизации, методом прессовой вулканизации или методом строчно-прессовой вулканизации, в том числе с использованием накладок на подошву, каблучных вкладышей и других функциональных элементов подошвы (25 баллов);
производство стелек либо использование стелек, произведенных на территории Российской Федерации (при наличии в нормативно-технической документации) (5 баллов);
производство утеплителя или утеплителя в ламинированном пакете с мембраной либо использование утеплителя или утеплителя в ламинированном пакете

с мембраной, произведенных на территории Российской Федерации⁸ (при наличии в нормативно-технической документации) (20 баллов);
с 1 января 2028 г. использование сырья, произведенного на территории Российской Федерации, при производстве обуви⁴⁰:

материалы верха обуви (кожа искусственная, кожа натуральная, юфта, спиллок, нубук, трикотажное полотно, микрофибра, замша, синтетические материалы), произведенные на территории Российской Федерации (10 баллов);
шнурки обувные, стропа и (или) тесьма обувная, текстильный и (или) трикотажный материалы межподкладки, произведенные на территории Российской Федерации (5 баллов);

вспененный материал (поролон обувной, вспененный полиэтилен, тканевая основа с покрытием из вспененного поливинилхлорида), произведенный на территории Российской Федерации (5 баллов);

полиуретан (полиуретан полиол, полиуретан изоционат, полиуретан катализатор, краситель, термополиуретан)⁴¹, резина, поливинилхлорид (ПВХ), этиленвинилацетат (ЭВА), синтетический каучук, произведенные на территории Российской Федерации (10 баллов);

для обуви с подошвой, выполненной клеевым, рантовым, сандальным, доппельным, прошивным, бортовым, выворотным, втачным, гвоздевым, винтовым, деревянно-шпилечным, гвозде-бортовым, рантово-клеевым, гвозде-клеевым, доппельно-клеевым, сандально-клеевым, рантово-прошивным, клеепрошивным, строчечно-клеевым, строчечно-клеепрошивным, строчечно-доппельным, строчечно-рантовым, строчечно-сандально-клеевым методами крепления или методом крепления "Парко": раскрой всех деталей обуви, в том числе из текстильных и (или) трикотажных материалов, или вязание верха обуви, за исключением вырубki деталей подошв, каблуков, стелек (35 баллов);

сборка заготовок верха обуви, в том числе пошив, и (или) сварка заготовок верха обуви, и (или) вязание, либо использование заготовок верха обуви, произведенных на территории Российской Федерации (30 баллов);

вырубка подошв, изготовление накладок на подошву, промежуточных слоев подошв, каблуков либо использование подошв, накладок, заготовок подошв, каблуков и других функциональных элементов подошвы, произведенных на территории Российской Федерации (10 баллов);

крепление подошвы клеевым, рантовым, сандальным, доппельным, прошивным, бортовым, выворотным, втачным, гвоздевым, винтовым, деревянно-шпилечным, гвозде-бортовым, рантово-клеевым, гвозде-клеевым, доппельно-клеевым, сандально-клеевым, рантово-прошивным, клеепрошивным, строчечно-клеевым, строчечно-клеепрошивным, строчечно-доппельным, строчечно-рантовым, строчечно-сандально-клеевым методами крепления, методом крепления "Парко" (15 баллов);

производство стелек либо использование стелек, произведенных на территории Российской Федерации (при наличии в нормативно-технической документации) (5 баллов);

производство утеплителя или утеплителя в ламинированном пакете с мембраной либо использование утеплителя или утеплителя в ламинированном пакете с мембраной, произведенных на территории Российской Федерации⁸ (при наличии в нормативно-технической документации) (20 баллов);

с 1 января 2028 г. использование сырья, произведенного на территории Российской Федерации, при производстве обуви⁴⁰:

материалы верха обуви (кожа искусственная, кожа натуральная, юфть, спиллок, нубук, трикотажное полотно, микрофибра, замша, синтетические материалы), произведенные на территории Российской Федерации (10 баллов);

шнурки обувные, стропа и (или) тесьма обувная, текстильный и (или) трикотажный материалы межподкладки, произведенные на территории Российской Федерации (5 баллов);
 вспененный материал (поролон обувной, вспененный полиэтилен, тканевая основа с покрытием из вспененного поливинилхлорида), произведенный на территории Российской Федерации (5 баллов);
 полиуретан (полиуретан полиол, полиуретан изоционат, полиуретан катализатор, краситель, термополиуретан)⁴¹, резина, поливинилхлорид (ПВХ), этиленвинилацетат (ЭВА), синтетический каучук, произведенные на территории Российской Федерации (10 баллов)

32.30.12.110	Ботинки лыжные	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского
32.30.11.131	Коньки ледовые, включая коньки с ботинками	экономического союза или индивидуального предпринимателя - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав
32.30.11.133	Коньки детские	на использование нормативно-технической документации в объеме, достаточном для производства, осуществление на территории Российской Федерации следующих операций (условий): раскрой всех деталей обуви, в том числе из текстильных и (или) трикотажных материалов, или вязание верха обуви, за исключением вырубки деталей подошв, каблучков, стелек (35 баллов); сборка заготовок верха обуви, в том числе пошив и (или) сварка заготовок верха обуви, либо использование заготовок верха обуви, произведенных на территории Российской Федерации (20 баллов); крепление подошвы (при наличии в нормативно-технической документации) литьевым, клеевым методами, методами горячей вулканизации, котловой вулканизации, прессовой вулканизации, строчно-прессовой вулканизации, рантовым, сандальным, доппельным, прошивным, бортовым, выворотным, втачным,

гвоздевым, винтовым, деревянно-шпилечным, гвозде-бортовым, рантово-клеевым, гвозде-клеевым, доппельно-клеевым, сандаально-клеевым, рантово-прошивным, клеепрошивным, строчечно-клеевым, строчечно-клеепрошивным, строчечно-доппельным, строчечно-рантовым, строчечно-сандаально-клеевым методами крепления, методом крепления "Парко" (20 баллов);

производство стелек либо использование стелек, произведенных на территории Российской Федерации (при наличии в нормативно-технической документации) (5 баллов);

производство утеплителя или утеплителя в ламинированном пакете с мембраной либо использование утеплителя или утеплителя в ламинированном пакете с мембраной, произведенных на территории Российской Федерации⁸ (при наличии в нормативно-технической документации) (20 баллов);

с 1 января 2028 г. использование сырья, произведенного на территории Российской Федерации, при производстве обуви⁴⁰:

материалы верха обуви (кожа искусственная, кожа натуральная, юфть, спиллок, нубук, трикотажное полотно, микрофибра, замша, синтетические материалы), произведенные на территории Российской Федерации (10 баллов);

шнурки обувные, стропа и (или) тесьма обувная, текстильный и (или) трикотажный материалы межподкладки, произведенные на территории Российской Федерации (5 баллов);

вспененный материал (поролон обувной, вспененный полиэтилен, тканевая основа с покрытием из вспененного поливинилхлорида), произведенный на территории Российской Федерации (5 баллов);

полиуретан (полиуретан полиол, полиуретан изоционат, полиуретан катализатор, краситель, термополиуретан)⁴¹, резина, поливинилхлорид (ПВХ), этиленвинилацетат (ЭВА), синтетический каучук, произведенные на территории Российской Федерации (10 баллов)";

б) дополнить сносками 40 и 41 следующего содержания:

"⁴⁰ Начисление баллов за использование при производстве обуви сырья российского производства оценивается с 1 января 2028 г.

⁴¹ Количество баллов рассчитывается из доли использования отечественных составляющих:

$Q_{\text{б}} = Q_{\text{м}} \times k_{\text{м}}$, где $Q_{\text{м}}$ - количество используемых в полиуретане компонентов российского производства;

$k_{\text{м}}$ - коэффициент за единицу компонента, рассчитываемый по формуле $k_{\text{м}} = \frac{Q_{\text{мб}}}{Q_{\text{мо}}}$, где $Q_{\text{мо}}$ - общее количество компонентов

составляющих полиуретана, $Q_{\text{мб}}$ - максимальное количество баллов.";

в) в примечании 53:

абзац восьмой признать утратившим силу;

после абзаца восьмого дополнить текстом следующего содержания:

"15.20.11 "Обувь водонепроницаемая на подошве и с верхом из резины или пластмассы, кроме обуви с защитным металлическим подноском" - не менее 80 баллов;

15.20.12 "Обувь на подошве и с верхом из резины или пластмассы, кроме водонепроницаемой или спортивной обуви" - не менее 80 баллов;

15.20.13 "Обувь с верхом из кожи, кроме спортивной обуви, обуви с защитным металлическим подноском и различной специальной обуви":

до 31 декабря 2027 г. - не менее 80 баллов;

с 1 января 2028 г. (для утепленной обуви) - не менее 110 баллов;

с 1 января 2028 г. (для неутепленной обуви) - не менее 90 баллов;

из 15.20.14 "Обувь с верхом из текстильных материалов, кроме спортивной обуви" (кроме ОКПД 2 15.20.14.120 "Обувь фетровая"; 15.20.14.130 "Обувь валяная"; 15.20.14.141 "Туфли детские комнатные с верхом из текстильных материалов, войлока или фетра"; 15.20.14.142 "Сапожки, ботинки, полуботинки, туфли детские с верхом из текстильных материалов, войлока или фетра"; 15.20.14.143 "Обувь детская валяная"):

до 31 декабря 2027 г. - не менее 80 баллов;

- с 1 января 2028 г. (для утепленной обуви) - не менее 110 баллов;
- с 1 января 2028 г. (для неутепленной обуви) - не менее 90 баллов;
- 15.20.14.130 "Обувь валяная" - не менее 60 баллов;
- из 15.20.14.142 "Сапожки, ботинки, полуботинки, туфли детские с верхом из войлока или фетра" - не менее 60 баллов;
- 15.20.14.143 "Обувь детская валяная" - не менее 60 баллов;
- 15.20.29.140 "Обувь для боксеров, борцов и тяжелоатлетов" - не менее 60 баллов;
- из 15.20.3 "Обувь защитная и прочая, не включенная в другие группировки" (кроме ОКПД 2 15.20.32.130 "Обувь детская прочая"; 15.20.32.131 "Тапочки детские меховые"; 15.20.32.132 "Тапочки детские шубные"; 15.20.32.139 "Обувь детская прочая, не включенная в другие группировки"):
 - до 31 декабря 2027 г. - не менее 80 баллов;
 - с 1 января 2028 г. (для цельнолитевой обуви) - не менее 80 баллов;
 - с 1 января 2028 г. (для утепленной обуви) - не менее 110 баллов;
 - с 1 января 2028 г. (для неутепленной обуви) - не менее 90 баллов;
 - из 15.20.32.130 "Обувь детская прочая" (кроме ОКПД 2 15.20.32.131 "Тапочки детские меховые"; 15.20.32.132 "Тапочки детские шубные"):
 - до 31 декабря 2027 г. - не менее 90 баллов;
 - с 1 января 2028 г. (для утепленной обуви) - не менее 120 баллов;
 - с 1 января 2028 г. (для неутепленной обуви) - не менее 100 баллов;
 - 32.30.12.110 "Ботинки лыжные", 32.30.11.131 "Коньки ледовые, включая коньки с ботинками", 32.30.11.133 "Коньки детские":
 - до 31 декабря 2027 г. - не менее 60 баллов;
 - с 1 января 2028 г. (для утепленной обуви) - не менее 100 баллов;
 - с 1 января 2028 г. (для неутепленной обуви) - не менее 80 баллов."