



**МИНИСТЕРСТВО ТРУДА И СОЦИАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
(Минтруд России)**

14 апреля 2025 г.

ПРИКАЗ

Москва

№ 238н

**Об утверждении профессионального стандарта
«Оператор раскатных машин в кузнечно-прессовом производстве»**

В соответствии с пунктом 20 Правил разработки и утверждения профессиональных стандартов, утвержденных постановлением Правительства Российской Федерации от 10 апреля 2023 г. № 580, п р и к а з ы в а ю:

1. Утвердить прилагаемый профессиональный стандарт «Оператор раскатных машин в кузнечно-прессовом производстве».
2. Установить, что настоящий приказ вступает в силу с 1 сентября 2025 г. и действует до 1 сентября 2031 г.

Министр

А.О. Котяков

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ

Оператор раскатных машин в кузнечно-прессовом производстве

1704

Регистрационный номер

Содержание

I. Общие сведения	1
II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности)	2
III. Характеристика обобщенных трудовых функций	4
3.1. Обобщенная трудовая функция «Раскатка поковок малого размера на раскатных машинах»	4
3.2. Обобщенная трудовая функция «Раскатка поковок среднего размера на раскатных машинах»	9
3.3. Обобщенная трудовая функция «Раскатка поковок большого размера на раскатных машинах»	19
3.4. Обобщенная трудовая функция «Раскатка крупных поковок на раскатных машинах»	30
IV. Сведения об организациях – разработчиках профессионального стандарта	35

I. Общие сведения

Горячая раскатка поковок на раскатных машинах	28.018
(наименование вида профессиональной деятельности)	код

Краткое описание вида профессиональной деятельности

Обеспечение качества и производительности при горячей раскатке поковок на раскатных машинах

Группа занятий

7221	Кузнецы	-	-
(код ОКЗ ¹)	(наименование)	(код ОКЗ)	(наименование)

Отнесение к области профессиональной деятельности

28	Производство машин и оборудования
(код ОПД ²)	(наименование области профессиональной деятельности)

Отнесение к видам экономической деятельности

25.50.1	Предоставление услуг по ковке, прессованию, объемной и листовой штамповке и профилированию листового металла
(код ОКВЭД ³)	(наименование вида экономической деятельности)

II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности)

Обобщенные трудовые функции				Трудовые функции		
код	наименование	уровень квалификации	возможные наименования должностей, профессий рабочих	наименование	код	уровень (подуровень) квалификации
А	Раскатка поковок малого размера на раскатных машинах	3	Оператор раскатных машин 3-го разряда	Раскатка поковок колец малого размера на радиальных раскатных машинах вертикального типа	A/01.3	3
				Раскатка поковок колец малого размера на радиальных раскатных машинах горизонтального типа	A/02.3	3
В	Раскатка поковок среднего размера на раскатных машинах	3	Оператор раскатных машин 4-го разряда	Раскатка поковок колец среднего размера на радиальных раскатных машинах вертикального типа	B/01.3	3
				Раскатка поковок колец среднего размера на радиальных раскатных машинах горизонтального типа	B/02.3	3
				Раскатка поковок колец среднего размера на радиально-осевых кольцераскатных машинах	B/03.3	3
С	Раскатка поковок большого размера на раскатных машинах	4	Оператор раскатных машин 5-го разряда	Раскатка поковок дисков среднего размера на дискораскатных машинах	B/04.3	3
				Раскатка поковок колец большого размера на радиальных раскатных машинах вертикального типа	C/01.4	4
				Раскатка поковок колец большого размера на радиальных раскатных машинах горизонтального типа	C/02.4	4
				Раскатка поковок колец большого размера на радиально-осевых кольцераскатных машинах	C/03.4	4
				Раскатка поковок колес на	C/04.4	4

					колесораскатных машинах		
					Раскатка поковок дисков большого размера на дискораскатных машинах	C/05.4	
D	Раскатка крупных поковок на раскатных машинах	4	Оператор раскатных машин 6-го разряда		Раскатка крупных поковок колец на радиально-осевых колдцеракатных машинах	D/01.4	4
					Раскатка крупных поковок дисков на дискораскатных машинах	D/02.4	4

III. Характеристика обобщенных трудовых функций

3.1. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Раскатка поковок малого размера на раскатных машинах	Код	A	Уровень квалификации	3
Возможные наименования должностей, профессий рабочих	Оператор раскатных машин 3-го разряда				
Пути достижения квалификации					
Образование и обучение	Среднее общее образование и профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих, программы переподготовки рабочих, служащих				
Опыт практической работы	Не менее одного года производственным рабочим в кузнечно-прессовом производстве				
Особые условия допуска к работе	Лица не моложе 18 лет ⁴ Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров ⁵ Прохождение обучения мерам пожарной безопасности ⁶ Прохождение обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда ⁷ Наличие не ниже II группы по электробезопасности ⁸ Прохождение инструктажа на рабочем месте и проверки навыков по зацепке грузов ⁹ (при необходимости) Наличие удостоверения на право самостоятельной работы с подъемными сооружениями по соответствующим видам деятельности, выданное в порядке, установленном эксплуатирующей организацией ⁹ (при необходимости)				
Другие характеристики	-				

Справочная информация

Наименование документа	Код	Наименование начальной группы, должности, профессии или специальности, направления подготовки
ОКЗ	7221	Кузнецы
ЕТКС ¹⁰	§ 72	Раскатчик 3-го разряда
ОКПДТР ¹¹	17712	Раскатчик

3.1.1. Трудовая функция

Наименование	Раскатка поковок колец малого размера на радиальных раскатных машинах вертикального типа	Код	A/01.3	Уровень (подуровень) квалификации	3
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Трудовые действия	Подготовка рабочего места к раскатке поковок колец малого размера на радиальных раскатных машинах вертикального типа
	Подготовка к работе радиальных раскатных машин вертикального типа для раскатки поковок колец малого размера
	Ежедневное обслуживание радиальных раскатных машин вертикального типа для раскатки поковок колец малого размера
	Загрузка заготовок в нагревательные устройства при раскатке поковок колец малого размера на радиальных раскатных машинах вертикального типа
	Разгрузка нагретых заготовок из нагревательных устройств при раскатке поковок колец малого размера на радиальных раскатных машинах вертикального типа
	Охлаждение штампового инструмента при раскатке поковок колец малого размера на радиальных раскатных машинах вертикального типа
	Нанесение технологической смазки на заготовки и штамповые инструменты при раскатке поковок колец малого размера на радиальных раскатных машинах вертикального типа
	Удаление окалины с заготовок и штамповых инструментов при раскатке поковок колец малого размера на радиальных раскатных машинах вертикального типа
	Подача заготовок в рабочее пространство радиальных раскатных машин вертикального типа при раскатке поковок колец малого размера
	Управление радиальными раскатными машинами вертикального типа при раскатке поковок колец малого размера
	Складирование поковок для охлаждения на участке радиальных раскатных машин вертикального типа при раскатке поковок колец малого размера
	Выявление дефектов в поковках колец малого размера при раскатке на радиальных раскатных машинах вертикального типа
	Периодический контроль размеров поковок колец малого размера при раскатке на радиальных раскатных машинах вертикального типа
Необходимые умения	Читать и анализировать конструкторскую и технологическую документацию
	Использовать радиальные раскатные машины вертикального типа для раскатки поковок колец малого размера
	Использовать средства механизации при раскатке поковок колец малого размера на радиальных раскатных машинах вертикального типа
	Выполнять обслуживание (ежедневное, еженедельное) радиальных раскатных машин вертикального типа в соответствии с эксплуатационной документацией
	Манипулировать поковками колец малого размера при раскатке на радиальных раскатных машинах вертикального типа
	Охлаждать штамповые инструменты при раскатке поковок колец малого размера на радиальных раскатных машинах вертикального типа
	Определять температуру начала и окончания раскатки поковок колец малого размера на радиальных раскатных машинах вертикального типа
	Сбивать окалину с заготовок перед раскаткой поковок колец малого размера на радиальных раскатных машинах вертикального типа
	Выбирать в соответствии с технологической документацией и подготавливать к работе контрольно-измерительные инструменты
	Использовать контрольно-измерительные инструменты для контроля размеров поковок колец малого размера
	Применять средства индивидуальной защиты при раскатке поковок колец малого размера на радиальных раскатных машинах вертикального типа

Необходимые знания	Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности
	Основы машиностроительного черчения в объеме, необходимом для выполнения работы
	Правила чтения технической документации
	Виды, конструкции и назначение радиальных раскатных машин вертикального типа для раскатки поковок колец малого размера
	Виды, конструкции и назначение штамповых инструментов для раскатки поковок колец малого размера на радиальных раскатных машинах вертикального типа
	Виды, конструкции и назначение нагревательных устройств для нагрева заготовок под раскатку поковок колец малого размера на радиальных раскатных машинах вертикального типа
	Виды и назначение технологических смазок, применяемых при раскатке поковок колец малого размера на радиальных раскатных машинах вертикального типа
	Типовые режимы работы радиальных раскатных машин вертикального типа для раскатки поковок колец малого размера
	Основные параметры радиальных раскатных машин вертикального типа для раскатки поковок колец малого размера
	Назначение органов управления радиальных раскатных машин вертикального типа для раскатки поковок колец малого размера
	Типовые неисправности радиальных раскатных машин вертикального типа для раскатки поковок колец малого размера
	Правила и порядок подготовки к работе радиальных раскатных машин вертикального типа для раскатки поковок колец малого размера
	Порядок и правила выполнения планово-предупредительного обслуживания (ежедневного, еженедельного) радиальных раскатных машин вертикального типа для раскатки поковок колец малого размера в соответствии с эксплуатационной документацией
	Типовые температурные режимы раскатки поковок колец малого размера на радиальных раскатных машинах вертикального типа
	Группы и марки материалов, обрабатываемых раскаткой на радиальных раскатных машинах вертикального типа
	Сортамент заготовок, обрабатываемых раскаткой на радиальных раскатных машинах вертикального типа
	Типовые технологические операции раскатки поковок колец малого размера на радиальных раскатных машинах вертикального типа
	Основные правила и способы раскатки поковок колец малого размера на радиальных раскатных машинах вертикального типа
	Способы контроля размеров поковок колец малого размера контрольно-измерительными инструментами
	Виды, конструкции, назначение контрольно-измерительных инструментов для контроля поковок колец малого размера
	Припуски, допуски и напуски на поковки колец малого размера при раскатке на радиальных раскатных машинах вертикального типа
	Приемы работы при раскатке поковок колец малого размера на радиальных раскатных машинах вертикального типа
	Виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты при раскатке поковок колец малого размера на радиальных раскатных машинах вертикального типа

	Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности
Другие характеристики	-

3.1.2. Трудовая функция

Наименование	Раскатка поковок колец малого размера на радиальных раскатных машинах горизонтального типа	Код	A/02.3	Уровень (подуровень) квалификации	3
Трудовые действия	Подготовка рабочего места к раскатке поковок колец малого размера на радиальных раскатных машинах горизонтального типа				
	Подготовка к работе радиальных раскатных машин горизонтального типа для раскатки поковок колец малого размера				
	Ежедневное обслуживание радиальных раскатных машин горизонтального типа для раскатки поковок колец малого размера				
	Загрузка заготовок в нагревательные устройства при раскатке поковок колец малого размера на радиальных раскатных машинах горизонтального типа				
	Разгрузка нагретых заготовок из нагревательных устройств при раскатке поковок колец малого размера на радиальных раскатных машинах горизонтального типа				
	Охлаждение штампового инструмента при раскатке поковок колец малого размера на радиальных раскатных машинах горизонтального типа				
	Нанесение технологической смазки на заготовки и штамповые инструменты при раскатке поковок колец малого размера на радиальных раскатных машинах горизонтального типа				
	Удаление окалины с заготовок и штамповых инструментов при раскатке поковок колец малого размера на радиальных раскатных машинах горизонтального типа				
	Подача заготовок в рабочее пространство радиальных раскатных машин горизонтального типа при раскатке поковок колец малого размера				
	Управление радиальными раскатными машинами горизонтального типа при раскатке поковок колец малого размера				
	Складирование поковок для охлаждения на участке радиальных раскатных машин горизонтального типа при раскатке поковок колец малого размера				
	Выявление дефектов в поковках колец малого размера при раскатке на радиальных раскатных машинах горизонтального типа				
	Периодический контроль размеров поковок колец малого размера при раскатке на радиальных раскатных машинах горизонтального типа				
Необходимые умения	Читать и анализировать конструкторскую и технологическую документацию				
	Использовать радиальные раскатные машины горизонтального типа для раскатки поковок колец малого размера				
	Использовать средства механизации при раскатке поковок колец малого размера на радиальных раскатных машинах горизонтального типа				
	Выполнять обслуживание (ежедневное, еженедельное) радиальных раскатных машин горизонтального типа в соответствии с эксплуатационной документацией				
	Манипулировать поковками колец малого размера при раскатке на радиальных раскатных машинах горизонтального типа				
	Охлаждать штамповые инструменты при раскатке поковок колец малого размера				

Необходимые знания	размера на радиальных раскатных машинах горизонтального типа
	Определять температуру начала и окончания раскатки поковок колец малого размера на радиальных раскатных машинах горизонтального типа
	Сбивать окалину с заготовок перед раскаткой поковок колец малого размера на радиальных раскатных машинах горизонтального типа
	Выбирать в соответствии с технологической документацией и подготавливать к работе контрольно-измерительные инструменты
	Использовать контрольно-измерительные инструменты для контроля размеров поковок
	Применять средства индивидуальной защиты при раскатке поковок колец малого размера на радиальных раскатных машинах горизонтального типа
	Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности
	Основы машиностроительного черчения в объеме, необходимом для выполнения работы
	Правила чтения технической документации
	Виды, конструкции и назначение радиальных раскатных машин горизонтального типа для раскатки поковок колец малого размера
	Виды, конструкции и назначение штамповых инструментов для раскатки поковок колец малого размера на радиальных раскатных машинах горизонтального типа
	Виды, конструкции и назначение нагревательных устройств для нагрева заготовок под раскатку поковок колец малого размера на радиальных раскатных машинах горизонтального типа
	Виды и назначение технологических смазок, применяемых при раскатке поковок колец малого размера на радиальных раскатных машинах горизонтального типа
	Типовые режимы работы радиальных раскатных машин горизонтального типа для раскатки поковок колец малого размера
	Основные параметры радиальных раскатных машин горизонтального типа для раскатки поковок колец малого размера
	Назначение органов управления радиальных раскатных машин горизонтального типа для раскатки поковок колец малого размера
	Типовые неисправности радиальных раскатных машин горизонтального типа для раскатки поковок колец малого размера
	Правила и порядок подготовки к работе радиальных раскатных машин горизонтального типа для раскатки поковок колец малого размера
	Порядок и правила выполнения планово-предупредительного обслуживания (ежедневного, еженедельного) радиальных раскатных машин горизонтального типа для раскатки поковок колец малого размера в соответствии с эксплуатационной документацией
	Типовые температурные режимы раскатки поковок колец малого размера на радиальных раскатных машинах горизонтального типа
	Группы и марки материалов, обрабатываемых раскаткой на радиальных раскатных машинах горизонтального типа
	Сортамент заготовок, обрабатываемых раскаткой на радиальных раскатных машинах горизонтального типа
	Типовые технологические операции раскатки поковок колец малого размера на радиальных раскатных машинах горизонтального типа
	Основные правила и способы раскатки поковок колец малого размера на радиальных раскатных машинах горизонтального типа

	Способы контроля размеров поковок колец малого размера контрольно-измерительными инструментами
	Виды, конструкции, назначение контрольно-измерительных инструментов для контроля поковок колец малого размера
	Припуски, допуски и напуски на поковки колец малого размера при раскатке на радиальных раскатных машинах горизонтального типа
	Приемы работы при раскатке поковок колец малого размера на радиальных раскатных машинах горизонтального типа
	Виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты при раскатке поковок колец малого размера на радиальных раскатных машинах горизонтального типа
	Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности
Другие характеристики	-

3.2. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Раскатка поковок среднего размера на раскатных машинах	Код	В	Уровень квалификации	3
--------------	--	-----	---	----------------------	---

Возможные наименования должностей, профессий рабочих	Оператор раскатных машин 4-го разряда
--	---------------------------------------

Пути достижения квалификации

Образование и обучение	Среднее общее образование и профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих, программы переподготовки рабочих, служащих
Опыт практической работы	Не менее двух лет оператором раскатных машин 3-го разряда

Особые условия допуска к работе	Лица не моложе 18 лет Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров Прохождение обучения мерам пожарной безопасности Прохождение обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда Наличие не ниже II группы по электробезопасности Прохождение инструктажа на рабочем месте и проверки навыков по зацепке грузов (при необходимости) Наличие удостоверения на право самостоятельной работы с подъемными сооружениями по соответствующим видам деятельности, выданное в порядке, установленном эксплуатирующей организацией (при необходимости)
Другие характеристики	-

Справочная информация

Наименование документа	Код	Наименование начальной группы, должности, профессии или специальности, направления подготовки
ОКЗ	7221	Кузнецы
ЕТКС	§ 73	Раскатчик 4-го разряда
ОКПДТР	17712	Раскатчик

3.2.1. Трудовая функция

Наименование	Раскатка поковок колец среднего размера на радиальных раскатных машинах вертикального типа	Код	В/01.3	Уровень (подуровень) квалификации	3
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Трудовые действия	Подготовка рабочего места к раскатке поковок колец среднего размера на радиальных раскатных машинах вертикального типа
	Подготовка к работе радиальных раскатных машин вертикального типа для раскатки поковок колец среднего размера
	Ежедневное обслуживание радиальных раскатных машин вертикального типа для раскатки поковок колец среднего размера
	Загрузка заготовок в нагревательные устройства при раскатке поковок колец среднего размера на радиальных раскатных машинах вертикального типа
	Разгрузка нагретых заготовок из нагревательных устройств при раскатке поковок колец среднего размера на радиальных раскатных машинах вертикального типа
	Охлаждение штампового инструмента при раскатке поковок колец среднего размера на радиальных раскатных машинах вертикального типа
	Нанесение технологической смазки на заготовки и штамповые инструменты при раскатке поковок колец среднего размера на радиальных раскатных машинах вертикального типа
	Удаление окалины с заготовок и штамповых инструментов при раскатке поковок колец среднего размера на радиальных раскатных машинах вертикального типа
	Подача заготовок в рабочее пространство радиальных раскатных машин вертикального типа при раскатке поковок колец среднего размера
	Управление радиальными раскатными машинами вертикального типа при раскатке поковок колец среднего размера
	Управление средствами механизации при раскатке поковок колец среднего размера на радиальных раскатных машинах вертикального типа
	Складирование поковок для охлаждения на участке радиальных раскатных машин вертикального типа при раскатке поковок колец среднего размера
	Выявление дефектов в поковках колец среднего размера при раскатке на радиальных раскатных машинах вертикального типа
Необходимые умения	Периодический контроль размеров поковок колец среднего размера при раскатке на радиальных раскатных машинах вертикального типа
	Читать и анализировать конструкторскую и технологическую документацию
	Использовать радиальные раскатные машины вертикального типа для раскатки поковок колец среднего размера
	Использовать средства механизации при раскатке поковок колец среднего

Необходимые знания	размера на радиальных раскатных машинах вертикального типа
	Выполнять обслуживание (ежедневное, еженедельное) радиальных раскатных машин вертикального типа для раскатки поковок колец среднего размера в соответствии с эксплуатационной документацией
	Манипулировать поковками колец среднего размера при раскатке на радиальных раскатных машинах вертикального типа
	Охлаждать штамповый инструмент при раскатке поковок колец среднего размера на радиальных раскатных машинах вертикального типа
	Определять температуру начала и окончания раскатки поковок колец среднего размера на радиальных раскатных машинах вертикального типа
	Сбивать окалину с заготовок перед раскаткой поковок колец среднего размера на радиальных раскатных машинах вертикального типа
	Выбирать в соответствии с технологической документацией и подготавливать к работе контрольно-измерительные инструменты
	Использовать контрольно-измерительные инструменты для контроля размеров поковок колец
	Применять средства индивидуальной защиты при раскатке поковок колец среднего размера на радиальных раскатных машинах вертикального типа
	Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности
	Основы машиностроительного черчения в объеме, необходимом для выполнения работы
	Правила чтения технической документации
	Виды, конструкции и назначение радиальных раскатных машин вертикального типа для раскатки поковок колец среднего размера
	Виды, конструкции и назначение штамповых инструментов для раскатки поковок колец среднего размера на радиальных раскатных машинах вертикального типа
	Виды, конструкции и назначение средств механизации для раскатки поковок колец среднего размера на радиальных раскатных машинах вертикального типа
	Виды, конструкции и назначение нагревательных устройств для нагрева заготовок под раскатку поковок колец среднего размера на радиальных раскатных машинах вертикального типа
	Виды и назначение технологических смазок, применяемых при раскатке поковок колец среднего размера на радиальных раскатных машинах вертикального типа
	Типовые режимы работы радиальных раскатных машин вертикального типа для раскатки поковок колец среднего размера
	Основные параметры радиальных раскатных машин вертикального типа для раскатки поковок колец среднего размера
	Назначение органов управления радиальных раскатных машин вертикального типа для раскатки поковок колец среднего размера
	Типовые неисправности радиальных раскатных машин вертикального типа для раскатки поковок колец среднего размера
	Правила и порядок подготовки к работе радиальных раскатных машин вертикального типа для раскатки поковок колец среднего размера
	Порядок и правила выполнения планово-предупредительного обслуживания (ежедневного, еженедельного) радиальных раскатных машин вертикального типа для раскатки поковок колец среднего размера в соответствии с эксплуатационной документацией

	Типовые температурные режимы раскатки поковок колец среднего размера на радиальных раскатных машинах вертикального типа
	Группы и марки материалов, обрабатываемых раскаткой на радиальных раскатных машинах вертикального типа
	Сортамент заготовок, обрабатываемых раскаткой на радиальных раскатных машинах вертикального типа
	Типовые технологические операции раскатки поковок колец среднего размера на радиальных раскатных машинах вертикального типа
	Основные правила и способы раскатки поковок колец среднего размера на радиальных раскатных машинах вертикального типа
	Способы контроля размеров поковок колец среднего размера контрольно-измерительными инструментами
	Виды, конструкции, назначение контрольно-измерительных инструментов для контроля поковок колец среднего размера
	Припуски, допуски и напуски на поковки колец среднего размера при раскатке на радиальных раскатных машинах вертикального типа
	Приемы работы при раскатке поковок колец среднего размера на радиальных раскатных машинах вертикального типа
	Виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты при раскатке поковок колец среднего размера на радиальных раскатных машинах вертикального типа
	Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности
Другие характеристики	-

3.2.2. Трудовая функция

Наименование	Раскатка поковок колец среднего размера на радиальных раскатных машинах горизонтального типа	Код	В/02.3	Уровень (подуровень) квалификации	3
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Трудовые действия	Подготовка рабочего места к раскатке поковок колец среднего размера на радиальных раскатных машинах горизонтального типа
	Подготовка к работе радиальных раскатных машин горизонтального типа для раскатки поковок колец среднего размера
	Ежедневное обслуживание радиальных раскатных машин горизонтального типа для раскатки поковок колец среднего размера
	Загрузка заготовок в нагревательные устройства при раскатке поковок колец среднего размера на радиальных раскатных машинах горизонтального типа
	Разгрузка нагретых заготовок из нагревательных устройств при раскатке поковок колец среднего размера на радиальных раскатных машинах горизонтального типа
	Охлаждение штампового инструмента при раскатке поковок колец среднего размера на радиальных раскатных машинах горизонтального типа
	Нанесение технологической смазки на заготовки и штамповые инструменты при раскатке поковок колец среднего размера на радиальных раскатных машинах горизонтального типа
	Удаление окалины с заготовок и штамповых инструментов при раскатке поковок колец среднего размера на радиальных раскатных машинах

	горизонтального типа
	Подача заготовок в рабочее пространство радиальных раскатных машин горизонтального типа при раскатке поковок колец среднего размера
	Управление радиальными раскатными машинами горизонтального типа при раскатке поковок колец среднего размера
	Управление средствами механизации при раскатке поковок колец среднего размера на радиальных раскатных машинах горизонтального типа
	Складирование поковок для охлаждения на участке радиальных раскатных машин горизонтального типа при раскатке поковок колец среднего размера
	Выявление дефектов в поковках колец среднего размера при раскатке на радиальных раскатных машинах горизонтального типа
	Периодический контроль размеров поковок колец среднего размера при раскатке на радиальных раскатных машинах горизонтального типа
Необходимые умения	Читать и анализировать конструкторскую и технологическую документацию
	Использовать радиальные раскатные машины горизонтального типа для раскатки поковок колец среднего размера
	Использовать средства механизации при раскатке поковок колец среднего размера на радиальных раскатных машинах горизонтального типа
	Выполнять обслуживание (ежедневное, еженедельное) радиальных раскатных машин горизонтального типа в соответствии с эксплуатационной документацией
	Манипулировать поковками колец среднего размера при раскатке на радиальных раскатных машинах горизонтального типа
	Охлаждать штамповые инструменты при раскатке поковок колец среднего размера на радиальных раскатных машинах горизонтального типа
	Определять температуру начала и окончания раскатки поковок колец среднего размера на радиальных раскатных машинах горизонтального типа
	Сбивать окалину с заготовок перед раскаткой поковок колец среднего размера на радиальных раскатных машинах горизонтального типа
	Выбирать в соответствии с технологической документацией и подготавливать к работе контрольно-измерительные инструменты
	Использовать контрольно-измерительные инструменты для контроля размеров поковок колец
	Применять средства индивидуальной защиты при раскатке поковок колец среднего размера на радиальных раскатных машинах горизонтального типа
	Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности
Необходимые знания	Основы машиностроительного черчения в объеме, необходимом для выполнения работы
	Правила чтения технической документации
	Виды, конструкции и назначение радиальных раскатных машин горизонтального типа для раскатки поковок колец среднего размера
	Виды, конструкции и назначение штамповых инструментов для раскатки поковок колец среднего размера на радиальных раскатных машинах горизонтального типа
	Виды, конструкции и назначение нагревательных устройств для нагрева заготовок под раскатку поковок колец среднего размера на радиальных раскатных машинах горизонтального типа
	Виды и назначение технологических смазок, применяемых при раскатке поковок колец среднего размера на радиальных раскатных машинах

	горизонтального типа
	Типовые режимы работы радиальных раскатных машин горизонтального типа для раскатки поковок колец среднего размера
	Основные параметры радиальных раскатных машин горизонтального типа для раскатки поковок колец среднего размера
	Назначение органов управления радиальных раскатных машин горизонтального типа для раскатки поковок колец среднего размера
	Типовые неисправности радиальных раскатных машин горизонтального типа для раскатки поковок колец среднего размера
	Правила и порядок подготовки к работе радиальных раскатных машин горизонтального типа для раскатки поковок колец среднего размера
	Порядок и правила выполнения планово-предупредительного обслуживания (ежедневного, еженедельного) радиальных раскатных машин горизонтального типа для раскатки поковок колец среднего размера в соответствии с эксплуатационной документацией
	Типовые температурные режимы раскатки поковок колец среднего размера на радиальных раскатных машинах горизонтального типа
	Группы и марки материалов, обрабатываемых раскаткой на радиальных раскатных машинах горизонтального типа
	Сортамент заготовок, обрабатываемых раскаткой на радиальных раскатных машинах горизонтального типа
	Типовые технологические операции раскатки поковок колец среднего размера на радиальных раскатных машинах горизонтального типа
	Основные правила и способы раскатки поковок колец среднего размера на радиальных раскатных машинах горизонтального типа
	Способы контроля размеров поковок колец среднего размера контрольно-измерительными инструментами
	Виды, конструкции, назначение контрольно-измерительных инструментов для контроля поковок колец среднего размера
	Припуски, допуски и напуски на поковки колец среднего размера при раскатке на радиальных раскатных машинах горизонтального типа
	Приемы работы при раскатке поковок колец среднего размера на радиальных раскатных машинах горизонтального типа
	Виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты при раскатке поковок колец среднего размера на радиальных раскатных машинах горизонтального типа
	Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности
	Другие характеристики
	-

3.2.3. Трудовая функция

Наименование	Раскатка поковок колец среднего размера на радиально-осевых кольцеракатных машинах	Код	В/03.3	Уровень (подуровень) квалификации	3
Трудовые действия	Подготовка рабочего места к раскатке поковок колец среднего размера на радиально-осевых кольцеракатных машинах				
	Подготовка к работе радиально-осевых кольцеракатных машин для раскатки поковок колец среднего размера				

	Ежедневное обслуживание радиально-осевых кольцераскатных машин для раскатки поковок колец среднего размера
	Управление радиально-осевыми кольцераскатными машинами при раскатке поковок колец среднего размера с пульта управления
	Выявление возникающих отклонений от заданных параметров технологического процесса раскатки поковок колец среднего размера на радиально-осевых кольцераскатных машинах с применением программного обеспечения
	Корректировка возникающих отклонений параметров технологического процесса раскатки поковок колец среднего размера на радиально-осевых кольцераскатных машинах с применением программного обеспечения
	Оперативный ввод в систему управления радиально-осевых кольцераскатных машин результатов расчета технологических операций раскатки поковок колец среднего размера с применением программного обеспечения
	Управление дополнительным оборудованием и средствами механизации, входящими в состав радиально-осевых кольцераскатных машин для раскатки поковок колец среднего размера
	Визуальный контроль дефектов в поковках колец среднего размера при раскатке на радиально-осевых кольцераскатных машинах
	Периодический контроль размеров поковок колец среднего размера при раскатке на радиально-осевых кольцераскатных машинах
Необходимые умения	Читать и анализировать конструкторскую и технологическую документацию
	Использовать компьютерные программы для управления радиально-осевыми кольцераскатными машинами при раскатке поковок колец среднего размера
	Использовать радиально-осевые кольцераскатные машины для раскатки поковок колец среднего размера
	Использовать дополнительное оборудование и средства механизации при раскатке поковок колец среднего размера на радиально-осевых кольцераскатных машинах
	Выполнять обслуживание (ежедневное, еженедельное) радиально-осевых кольцераскатных машин для раскатки поковок колец среднего размера в соответствии с эксплуатационной документацией
	Выполнять обслуживание (ежедневное, еженедельное) дополнительного оборудования для радиально-осевых кольцераскатных машин в соответствии с эксплуатационной документацией
	Определять температуру начала и окончания раскатки поковок колец среднего размера на радиально-осевых кольцераскатных машинах
	Использовать контрольно-измерительные инструменты для контроля размеров поковок колец
	Применять средства индивидуальной защиты при раскатке поковок колец среднего размера на радиально-осевых кольцераскатных машинах
	Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности
Необходимые знания	Основы машиностроительного черчения в объеме, необходимом для выполнения работы
	Правила чтения технической документации
	Назначение элементов интерфейса компьютерных программ для управления радиально-осевыми кольцераскатными машинами для раскатки поковок

	колец среднего размера
	Прикладные компьютерные программы для просмотра текстовой информации: наименования, возможности и порядок работы в них
	Прикладные компьютерные программы для просмотра графической информации: наименования, возможности и порядок работы в них
	Виды, конструкции и назначение радиально-осевых кольцераскатных машин для раскатки поковок колец среднего размера
	Виды, конструкции и назначение штамповых инструментов для раскатки поковок колец среднего размера на радиально-осевых кольцераскатных машинах
	Виды, конструкции и назначение дополнительного оборудования и средств механизации для раскатки поковок колец среднего размера на радиально-осевых кольцераскатных машинах
	Виды и назначение технологических смазок, применяемых при раскатке поковок колец среднего размера на радиально-осевых кольцераскатных машинах
	Типовые режимы работы радиально-осевых кольцераскатных машин для раскатки поковок колец среднего размера
	Основные параметры радиально-осевых кольцераскатных машин для раскатки поковок колец среднего размера
	Назначение органов управления радиально-осевыми кольцераскатными машинами для раскатки поковок колец среднего размера
	Типовые неисправности радиально-осевых кольцераскатных машин для раскатки поковок колец среднего размера
	Правила и порядок подготовки к работе радиально-осевых кольцераскатных машин для раскатки поковок колец среднего размера
	Порядок и правила выполнения планово-предупредительного обслуживания (ежедневного, еженедельного) радиально-осевых кольцераскатных машин для раскатки поковок колец среднего размера в соответствии с эксплуатационной документацией
	Типовые температурные режимы раскатки поковок колец среднего размера на радиально-осевых кольцераскатных машинах
	Группы и марки материалов, обрабатываемых раскаткой на радиально-осевых кольцераскатных машинах
	Сортамент заготовок, обрабатываемых раскаткой на радиально-осевых кольцераскатных машинах
	Типовые технологические операции раскатки поковок колец среднего размера на радиально-осевых кольцераскатных машинах
	Основные правила и способы раскатки поковок колец среднего размера на радиально-осевых кольцераскатных машинах
	Способы контроля размеров поковок колец среднего размера контрольно-измерительными инструментами
	Виды, конструкции, назначение контрольно-измерительных инструментов для контроля поковок колец среднего размера
	Припуски, допуски и напуски на поковки колец среднего размера при раскатке на радиально-осевых кольцераскатных машинах
	Виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты при раскатке поковок колец среднего размера на радиально-осевых кольцераскатных машинах
	Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности

Другие характеристики	-
-----------------------	---

3.2.4. Трудовая функция

Наименование	Раскатка поковок дисков среднего размера на дискораскатных машинах	Код	В/04.3	Уровень (подуровень) квалификации	3
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Трудовые действия	Подготовка рабочего места к раскатке поковок дисков среднего размера на дискораскатных машинах
	Подготовка к работе дискораскатных машин для раскатки поковок дисков среднего размера
	Ежедневное обслуживание дискораскатных машин для раскатки поковок дисков среднего размера
	Охлаждение штампового инструмента при раскатке поковок дисков среднего размера на дискораскатных машинах
	Удаление окалины с заготовок и штамповых инструментов при раскатке поковок дисков среднего размера на дискораскатных машинах
	Подача заготовок в рабочее пространство дискораскатных машин при раскатке поковок дисков среднего размера
	Управление дискораскатными машинами при раскатке поковок дисков среднего размера с пульта управления
	Визуальный контроль дефектов в поковках дисков среднего размера при раскатке на дискораскатных машинах
	Периодический контроль размеров поковок дисков среднего размера при раскатке на дискораскатных машинах
Необходимые умения	Читать и анализировать конструкторскую и технологическую документацию
	Использовать компьютерные программы для управления дискораскатными машинами при раскатке поковок дисков среднего размера
	Использовать дискораскатные машины для раскатки поковок дисков среднего размера
	Использовать средства механизации при раскатке поковок дисков среднего размера на дискораскатных машинах
	Выполнять обслуживание (ежедневное, еженедельное) дискораскатных машин для раскатки поковок дисков среднего размера в соответствии с эксплуатационной документацией
	Определять температуру начала и окончания раскатки поковок дисков среднего размера на дискораскатных машинах
	Использовать контрольно-измерительные инструменты для контроля размеров поковок дисков среднего размера
	Применять средства индивидуальной защиты при раскатке поковок дисков среднего размера на дискораскатных машинах
	Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности
Необходимые знания	Основы машиностроительного черчения в объеме, необходимом для выполнения работы
	Правила чтения технической документации
	Назначение элементов интерфейса компьютерных программ для управления дискораскатными машинами для раскатки поковок дисков среднего размера
	Прикладные компьютерные программы для просмотра текстовой

	информации: наименования, возможности и порядок работы в них
	Прикладные компьютерные программы для просмотра графической информации: наименования, возможности и порядок работы в них
	Виды, конструкции и назначение дискораскатных машин для раскатки поковок дисков среднего размера
	Виды, конструкции и назначение штамповых инструментов для раскатки поковок дисков среднего размера на дискораскатных машинах
	Виды, конструкции и назначение средств механизации для раскатки поковок дисков среднего размера на дискораскатных машинах
	Виды и назначение технологических смазок, применяемых при раскатке поковок дисков среднего размера на дискораскатных машинах
	Типовые режимы работы дискораскатных машин для раскатки поковок дисков среднего размера
	Основные параметры дискораскатных машин для раскатки поковок дисков среднего размера
	Назначение органов управления дискораскатными машинами для раскатки поковок дисков среднего размера
	Типовые неисправности дискораскатных машин для раскатки поковок дисков среднего размера
	Правила и порядок подготовки к работе дискораскатных машин для раскатки поковок дисков среднего размера
	Порядок и правила выполнения планово-предупредительного обслуживания (ежедневного, еженедельного) дискораскатных машин для раскатки поковок дисков среднего размера в соответствии с эксплуатационной документацией
	Типовые температурные режимы раскатки поковок дисков среднего размера на дискораскатных машинах
	Группы и марки материалов, обрабатываемых раскаткой на дискораскатных машинах
	Сортамент заготовок, обрабатываемых раскаткой на дискораскатных машинах
	Типовые технологические операции раскатки поковок дисков среднего размера на дискораскатных машинах
	Основные правила и способы раскатки поковок дисков среднего размера на дискораскатных машинах
	Способы контроля размеров поковок дисков среднего размера контрольно-измерительными инструментами
	Виды, конструкции, назначение контрольно-измерительных инструментов для контроля поковок дисков среднего размера
	Припуски, допуски и напуски на поковки дисков среднего размера при раскатке на дискораскатных машинах
	Виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты при раскатке поковок дисков среднего размера на дискораскатных машинах
	Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности
Другие характеристики	-

3.3. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Раскатка поковок большого размера на раскатных машинах	Код	С	Уровень квалификации	4
--------------	--	-----	---	----------------------	---

Возможные наименования должностей, профессий рабочих	Оператор раскатных машин 5-го разряда
--	---------------------------------------

Пути достижения квалификации

Образование и обучение	Среднее общее образование и профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих, программы переподготовки рабочих, служащих
Опыт практической работы	Не менее двух лет оператором раскатных машин 4-го разряда

Особые условия допуска к работе	Лица не моложе 18 лет Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров Прохождение обучения мерам пожарной безопасности Прохождение обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда Наличие не ниже II группы по электробезопасности Прохождение инструктажа на рабочем месте и проверки навыков по зацепке грузов (при необходимости) Наличие удостоверения на право самостоятельной работы с подъемными сооружениями по соответствующим видам деятельности, выданное в порядке, установленном эксплуатирующей организацией (при необходимости)
Другие характеристики	-

Справочная информация

Наименование документа	Код	Наименование начальной группы, должности, профессии или специальности, направления подготовки
ОКЗ	7221	Кузнецы
ЕТКС	§ 74	Раскатчик 5-го разряда
ОКПДТР	17712	Раскатчик

3.3.1. Трудовая функция

Наименование	Раскатка поковок колец большого размера на радиальных раскатных машинах вертикального типа	Код	С/01.4	Уровень (подуровень) квалификации	4
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Трудовые действия	Подготовка рабочего места к раскатке поковок колец большого размера на радиальных раскатных машинах вертикального типа Подготовка к работе радиальных раскатных машин вертикального типа для
-------------------	---

	раскатки поковок колец большого размера
	Ежедневное обслуживание радиальных раскатных машин вертикального типа для раскатки поковок колец большого размера
	Загрузка заготовок в нагревательные устройства при раскатке поковок колец большого размера на радиальных раскатных машинах вертикального типа
	Разгрузка нагретых заготовок из нагревательных устройств при раскатке поковок колец большого размера на радиальных раскатных машинах вертикального типа
	Охлаждение штампового инструмента при раскатке поковок колец большого размера на радиальных раскатных машинах вертикального типа
	Нанесение технологической смазки на заготовки и штамповые инструменты при раскатке поковок колец большого размера на радиальных раскатных машинах вертикального типа
	Удаление окалины с заготовок и штамповых инструментов при раскатке поковок колец большого размера на радиальных раскатных машинах вертикального типа
	Подача заготовок в рабочее пространство радиальных раскатных машин вертикального типа при раскатке поковок колец большого размера
	Управление радиальными раскатными машинами вертикального типа при раскатке поковок колец большого размера
	Управление средствами механизации при раскатке поковок колец большого размера на радиальных раскатных машинах вертикального типа
	Складирование поковок для охлаждения на участке радиальных раскатных машин вертикального типа при раскатке поковок колец большого размера
	Выявление дефектов в поковках колец большого размера при раскатке на радиальных раскатных машинах вертикального типа
	Периодический контроль размеров поковок колец большого размера при раскатке на радиальных раскатных машинах вертикального типа
Необходимые умения	Читать и анализировать конструкторскую и технологическую документацию
	Использовать радиальные раскатные машины вертикального типа для раскатки поковок колец большого размера
	Использовать средства механизации при раскатке поковок колец большого размера на радиальных раскатных машинах вертикального типа
	Выполнять обслуживание (ежедневное, еженедельное) радиальных раскатных машин вертикального типа для раскатки поковок колец большого размера в соответствии с эксплуатационной документацией
	Манипулировать поковками колец большого размера при раскатке на радиальных раскатных машинах вертикального типа
	Охлаждать штамповый инструмент при раскатке поковок колец большого размера на радиальных раскатных машинах вертикального типа
	Определять температуру начала и окончания раскатки поковок колец большого размера на радиальных раскатных машинах вертикального типа
	Сбивать окалину с заготовок перед раскаткой поковок колец большого размера на радиальных раскатных машинах вертикального типа
	Выбирать в соответствии с технологической документацией и подготавливать к работе контрольно-измерительные инструменты
	Использовать контрольно-измерительные инструменты для контроля размеров поковок колец
	Применять средства индивидуальной защиты при раскатке поковок колец

Необходимые знания	большого размера на радиальных раскатных машинах вертикального типа
	Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности
	Основы машиностроительного черчения в объеме, необходимом для выполнения работы
	Правила чтения технической документации
	Виды, конструкции и назначение радиальных раскатных машин вертикального типа для раскатки поковок колец большого размера
	Виды, конструкции и назначение штамповых инструментов для раскатки поковок колец большого размера на радиальных раскатных машинах вертикального типа
	Виды, конструкции и назначение средств механизации для раскатки поковок колец большого размера на радиальных раскатных машинах вертикального типа
	Виды, конструкции и назначение нагревательных устройств для нагрева заготовок под раскатку поковок колец большого размера на радиальных раскатных машинах вертикального типа
	Виды и назначение технологических смазок, применяемых при раскатке поковок колец большого размера на радиальных раскатных машинах вертикального типа
	Типовые режимы работы радиальных раскатных машин вертикального типа для раскатки поковок колец большого размера
	Основные параметры радиальных раскатных машин вертикального типа для раскатки поковок колец большого размера
	Назначение органов управления радиальных раскатных машин вертикального типа для раскатки поковок колец большого размера
	Типовые неисправности радиальных раскатных машин вертикального типа для раскатки поковок колец большого размера
	Правила и порядок подготовки к работе радиальных раскатных машин вертикального типа для раскатки поковок колец большого размера
	Порядок и правила выполнения планово-предупредительного обслуживания (ежедневного, еженедельного) радиальных раскатных машин вертикального типа для раскатки поковок колец большого размера в соответствии с эксплуатационной документацией
	Типовые температурные режимы раскатки поковок колец большого размера на радиальных раскатных машинах вертикального типа
	Группы и марки материалов, обрабатываемых раскаткой на радиальных раскатных машинах вертикального типа
	Сортамент заготовок, обрабатываемых раскаткой на радиальных раскатных машинах вертикального типа
	Типовые технологические операции раскатки поковок колец большого размера на радиальных раскатных машинах вертикального типа
	Основные правила и способы раскатки поковок колец большого размера на радиальных раскатных машинах вертикального типа
	Способы контроля размеров поковок колец большого размера контрольно-измерительными инструментами
	Виды, конструкции, назначение контрольно-измерительных инструментов для контроля поковок колец большого размера
	Припуски, допуски и напуски на поковки колец большого размера при раскатке на радиальных раскатных машинах вертикального типа
	Приемы работы при раскатке поковок колец большого размера на

	радиальных раскатных машинах вертикального типа Виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты при раскатке поковок колец большого размера на радиальных раскатных машинах вертикального типа Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности
Другие характеристики	-

3.3.2. Трудовая функция

Наименование	Раскатка поковок колец большого размера на радиальных раскатных машинах горизонтального типа	Код	C/02.4	Уровень (подуровень) квалификации	4
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Трудовые действия	Подготовка рабочего места к раскатке поковок колец большого размера на радиальных раскатных машинах горизонтального типа
	Подготовка к работе радиальных раскатных машин горизонтального типа для раскатки поковок колец большого размера
	Ежедневное обслуживание радиальных раскатных машин горизонтального типа для раскатки поковок колец большого размера
	Загрузка заготовок в нагревательные устройства при раскатке поковок колец большого размера на радиальных раскатных машинах горизонтального типа
	Разгрузка нагретых заготовок из нагревательных устройств при раскатке поковок колец большого размера на радиальных раскатных машинах горизонтального типа
	Охлаждение штампового инструмента при раскатке поковок колец большого размера на радиальных раскатных машинах горизонтального типа
	Нанесение технологической смазки на заготовки и штамповые инструменты при раскатке поковок большого колец размера на радиальных раскатных машинах горизонтального типа
	Удаление окалина с заготовок и штамповых инструментов при раскатке поковок колец большого размера на радиальных раскатных машинах горизонтального типа
	Подача заготовок в рабочее пространство радиальных раскатных машин горизонтального типа при раскатке поковок колец большого размера
	Управление радиальными раскатными машинами горизонтального типа при раскатке поковок колец большого размера
	Управление средствами механизации при раскатке поковок колец большого размера на радиальных раскатных машинах горизонтального типа
	Складирование поковок колец для охлаждения на участке радиальных раскатных машин горизонтального типа при раскатке поковок колец большого размера
	Выявление дефектов в поковках колец большого размера при раскатке на радиальных раскатных машинах горизонтального типа
	Периодический контроль размеров поковок колец большого размера при раскатке на радиальных раскатных машинах горизонтального типа
Необходимые умения	Читать и анализировать конструкторскую и технологическую документацию Использовать радиальные раскатные машины горизонтального типа для

	раскатки поковок колец большого размера
	Использовать средства механизации при раскатке поковок колец большого размера на радиальных раскатных машинах горизонтального типа
	Выполнять обслуживание (ежедневное, еженедельное) радиальных раскатных машин горизонтального типа для раскатки поковок колец больших размеров в соответствии с эксплуатационной документацией
	Манипулировать поковками колец большого размера при раскатке на радиальных раскатных машинах горизонтального типа
	Охлаждать штамповые инструменты при раскатке поковок колец большого размера на радиальных раскатных машинах горизонтального типа
	Определять температуру начала и окончания раскатки поковок колец большого размера на радиальных раскатных машинах горизонтального типа
	Сбивать окалину с заготовок перед раскаткой поковок колец большого размера на радиальных раскатных машинах горизонтального типа
	Выбирать в соответствии с технологической документацией и подготавливать к работе контрольно-измерительные инструменты
	Использовать контрольно-измерительные инструменты для контроля размеров поковок колец
	Применять средства индивидуальной защиты при раскатке поковок колец большого размера на радиальных раскатных машинах горизонтального типа
	Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности
	Необходимые знания
	Основы машиностроительного черчения в объеме, необходимом для выполнения работы
	Правила чтения технической документации
	Виды, конструкции и назначение радиальных раскатных машин горизонтального типа для раскатки поковок колец большого размера
	Виды, конструкции и назначение штамповых инструментов для раскатки поковок колец большого размера на радиальных раскатных машинах горизонтального типа
	Виды, конструкции и назначение нагревательных устройств для нагрева заготовок под раскатку поковок колец большого размера на радиальных раскатных машинах горизонтального типа
	Виды и назначение технологических смазок, применяемых при раскатке поковок колец большого размера на радиальных раскатных машинах горизонтального типа
	Типовые режимы работы радиальных раскатных машин горизонтального типа для раскатки поковок колец большого размера
	Основные параметры радиальных раскатных машин горизонтального типа для раскатки поковок колец большого размера
	Назначение органов управления радиальных раскатных машин горизонтального типа для раскатки поковок колец большого размера
	Типовые неисправности радиальных раскатных машин горизонтального типа для раскатки поковок колец большого размера
	Правила и порядок подготовки к работе радиальных раскатных машин горизонтального типа для раскатки поковок колец большого размера
	Порядок и правила выполнения планово-предупредительного обслуживания (ежедневного, еженедельного) радиальных раскатных машин горизонтального типа для раскатки поковок колец большого размера в соответствии с эксплуатационной документацией
	Типовые температурные режимы раскатки поковок колец большого размера

	на радиальных раскатных машинах горизонтального типа
	Группы и марки материалов, обрабатываемых раскаткой на радиальных раскатных машинах горизонтального типа
	Сортамент заготовок, обрабатываемых раскаткой на радиальных раскатных машинах горизонтального типа
	Типовые технологические операции раскатки поковок колец большого размера на радиальных раскатных машинах горизонтального типа
	Основные правила и способы раскатки поковок колец большого размера на радиальных раскатных машинах горизонтального типа
	Способы контроля размеров поковок колец большого размера контрольно-измерительными инструментами
	Виды, конструкции, назначение контрольно-измерительных инструментов для контроля поковок колец большого размера
	Припуски, допуски и напуски на поковки колец большого размера при раскатке на радиальных раскатных машинах горизонтального типа
	Приемы работы при раскатке поковок колец большого размера на радиальных раскатных машинах горизонтального типа
	Виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты при раскатке поковок колец большого размера на радиальных раскатных машинах горизонтального типа
	Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности
Другие характеристики	-

3.3.3. Трудовая функция

Наименование	Раскатка поковок колец большого размера на радиально-осевых кольцераскатных машинах	Код	C/03.4	Уровень (подуровень) квалификации	4
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Трудовые действия	Подготовка рабочего места к раскатке поковок колец большого размера на радиально-осевых кольцераскатных машинах
	Подготовка к работе радиально-осевых кольцераскатных машин для раскатки поковок колец большого размера
	Ежедневное обслуживание радиально-осевых кольцераскатных машин для раскатки поковок колец большого размера
	Управление радиально-осевыми кольцераскатными машинами при раскатке поковок колец большого размера с пульта управления
	Выявление возникающих отклонений от заданных параметров технологического процесса раскатки поковок колец большого размера на радиально-осевых кольцераскатных машинах с применением программного обеспечения
	Корректировка возникающих отклонений параметров технологического процесса раскатки поковок колец большого размера на радиально-осевых кольцераскатных машинах с применением программного обеспечения
	Оперативный ввод в систему управления радиально-осевых кольцераскатных машин результатов расчета технологических операций раскатки поковок колец большого размера с применением программного обеспечения
	Управление дополнительным оборудованием и средствами механизации,

	входящими в состав радиально-осевых кольцераскатных машин для раскатки поковок колец большого размера
	Визуальный контроль дефектов в поковках колец большого размера при раскатке на радиально-осевых кольцераскатных машинах
	Периодический контроль размеров поковок колец большого размера при раскатке на радиально-осевых кольцераскатных машинах
Необходимые умения	Читать и анализировать конструкторскую и технологическую документацию
	Использовать компьютерные программы для управления радиально-осевыми кольцераскатными машинами при раскатке поковок колец большого размера
	Использовать радиально-осевые кольцераскатные машины для раскатки поковок колец большого размера
	Использовать дополнительное оборудование и средства механизации при раскатке поковок колец большого размера на радиально-осевых кольцераскатных машинах
	Выполнять обслуживание (ежедневное, еженедельное) радиально-осевых кольцераскатных машин для раскатки поковок колец большого размера в соответствии с эксплуатационной документацией
	Выполнять обслуживание (ежедневное, еженедельное) дополнительного оборудования для радиально-осевых кольцераскатных машин в соответствии с эксплуатационной документацией
	Определять температуру начала и окончания раскатки поковок колец большого размера на радиально-осевых кольцераскатных машинах
	Использовать контрольно-измерительные инструменты для контроля размеров поковок колец
	Применять средства индивидуальной защиты при раскатке поковок колец большого размера на радиально-осевых кольцераскатных машинах
	Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности
Необходимые знания	Основы машиностроительного черчения в объеме, необходимом для выполнения работы
	Правила чтения технической документации
	Назначение элементов интерфейса компьютерных программ для управления радиально-осевыми кольцераскатными машинами для раскатки поковок колец большого размера
	Прикладные компьютерные программы для просмотра текстовой информации: наименования, возможности и порядок работы в них
	Прикладные компьютерные программы для просмотра графической информации: наименования, возможности и порядок работы в них
	Виды, конструкции и назначение радиально-осевых кольцераскатных машин для раскатки поковок колец большого размера
	Виды, конструкции и назначение штамповых инструментов для раскатки поковок колец большого размера на радиально-осевых кольцераскатных машинах
	Виды, конструкции и назначение дополнительного оборудования и средств механизации для раскатки поковок колец большого размера на радиально-осевых кольцераскатных машинах
	Виды и назначение технологических смазок, применяемых при раскатке поковок колец большого размера на радиально-осевых кольцераскатных машинах

	Типовые режимы работы радиально-осевых кольцераскатных машин для раскатки поковок колец большого размера
	Основные параметры радиально-осевых кольцераскатных машин для раскатки поковок колец большого размера
	Назначение органов управления радиально-осевыми кольцераскатными машинами для раскатки поковок колец большого размера
	Типовые неисправности радиально-осевых кольцераскатных машин для раскатки поковок колец большого размера
	Правила и порядок подготовки к работе радиально-осевых кольцераскатных машин для раскатки поковок колец большого размера
	Порядок и правила выполнения планово-предупредительного обслуживания (ежедневного, еженедельного) радиально-осевых кольцераскатных машин для раскатки поковок колец большого размера в соответствии с эксплуатационной документацией
	Типовые температурные режимы раскатки поковок колец большого размера на радиально-осевых кольцераскатных машинах
	Группы и марки материалов, обрабатываемых раскаткой на радиально-осевых кольцераскатных машинах
	Сортамент заготовок, обрабатываемых раскаткой на радиально-осевых кольцераскатных машинах
	Типовые технологические операции раскатки поковок колец большого размера на радиально-осевых кольцераскатных машинах
	Основные правила и способы раскатки поковок колец большого размера на радиально-осевых кольцераскатных машинах
	Способы контроля размеров поковок колец большого размера контрольно-измерительными инструментами
	Виды, конструкции, назначение контрольно-измерительных инструментов для контроля поковок колец большого размера
	Припуски, допуски и напуски на поковки колец большого размера при раскатке на радиально-осевых кольцераскатных машинах
	Виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты при раскатке поковок колец большого размера на радиально-осевых кольцераскатных машинах
	Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности
Другие характеристики	-

3.3.4. Трудовая функция

Наименование	Раскатка поковок колес на колесораскатных машинах	Код	C/04.4	Уровень (подуровень) квалификации	4
Трудовые действия	Подготовка рабочего места к раскатке поковок колес на колесораскатных машинах				
	Подготовка к работе колесораскатных машин для раскатки поковок колес				
	Ежедневное обслуживание колесораскатных машин для раскатки поковок колес				
	Управление колесораскатными машинами при раскатке поковок колес с пульта управления				
	Охлаждение штампового инструмента при раскатке поковок колес на				

	колесораскатных машинах
	Удаление окалины с заготовок и штамповых инструментов при раскатке поковок колес на колесораскатных машинах
	Подача заготовок в рабочее пространство колесораскатных машин при раскатке поковок колес
	Управление дополнительным оборудованием и средствами механизации, входящими в состав колесораскатных машин для раскатки поковок колес
	Визуальный контроль дефектов в поковках колес при раскатке на колесораскатных машинах
	Периодический контроль размеров поковок колес при раскатке на колесораскатных машинах
Необходимые умения	Читать и анализировать конструкторскую и технологическую документацию
	Использовать компьютерные программы для управления колесораскатными машинами при раскатке поковок колес
	Использовать колесораскатные машины для раскатки поковок колес
	Использовать дополнительное оборудование и средства механизации при раскатке поковок колес на колесораскатных машинах
	Выполнять обслуживание (ежедневное, еженедельное) колесораскатных машин для раскатки колес в соответствии с эксплуатационной документацией
	Выполнять обслуживание (ежедневное, еженедельное) дополнительного оборудования для колесораскатных машин в соответствии с эксплуатационной документацией
	Определять температуру начала и окончания раскатки поковок колес на колесораскатных машинах
	Использовать контрольно-измерительные инструменты для контроля размеров поковок колес
	Применять средства индивидуальной защиты при раскатке поковок колес на колесораскатных машинах
Необходимые знания	Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности
	Основы машиностроительного черчения в объеме, необходимом для выполнения работы
	Правила чтения технической документации
	Назначение элементов интерфейса компьютерных программ для управления колесораскатными машинами для раскатки поковок колес
	Прикладные компьютерные программы для просмотра текстовой информации: наименования, возможности и порядок работы в них
	Прикладные компьютерные программы для просмотра графической информации: наименования, возможности и порядок работы в них
	Виды, конструкции и назначение колесораскатных машин для раскатки поковок колес
	Виды, конструкции и назначение штамповых инструментов для раскатки поковок колес на колесораскатных машинах
	Виды, конструкции и назначение дополнительного оборудования и средств механизации для раскатки поковок колес на колесораскатных машинах
	Виды и назначение технологических смазок, применяемых при раскатке поковок колес на колесораскатных машинах
	Типовые режимы работы колесораскатных машин для раскатки поковок колес

	Основные параметры колесораскатных машин для раскатки поковок колес
	Назначение органов управления колесораскатными машинами для раскатки поковок колес
	Типовые неисправности колесораскатных машин для раскатки поковок колес
	Правила и порядок подготовки к работе колесораскатных машин для раскатки поковок колес
	Порядок и правила выполнения планово-предупредительного обслуживания (ежедневного, еженедельного) колесораскатных машин для раскатки поковок колес в соответствии с эксплуатационной документацией
	Типовые температурные режимы раскатки поковок колес на колесораскатных машинах
	Группы и марки материалов, обрабатываемых раскаткой на колесораскатных машинах
	Сортамент заготовок, обрабатываемых раскаткой на колесораскатных машинах
	Типовые технологические операции раскатки поковок колес на колесораскатных машинах
	Основные правила и способы раскатки поковок колес на колесораскатных машинах
	Способы контроля размеров поковок колес контрольно-измерительными инструментами
	Виды, конструкции, назначение контрольно-измерительных инструментов для контроля поковок колес
	Припуски, допуски и напуски на поковки колес при раскатке на колесораскатных машинах
	Виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты при раскатке поковок колес на колесораскатных машинах
	Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности
Другие характеристики	-

3.3.5. Трудовая функция

Наименование	Раскатка поковок дисков большого размера на дискораскатных машинах	Код	C/05.4	Уровень (подуровень) квалификации	4
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Трудовые действия	Подготовка рабочего места к раскатке поковок дисков большого размера на дискораскатных машинах
	Подготовка к работе дискораскатных машин для раскатки поковок дисков большого размера
	Ежедневное обслуживание дискораскатных машин для раскатки поковок дисков большого размера
	Охлаждение штампового инструмента при раскатке поковок дисков большого размера на дискораскатных машинах
	Удаление окалины с заготовок и штамповых инструментов при раскатке поковок дисков большого размера на дискораскатных машинах
	Подача заготовок в рабочее пространство дискораскатных машин при раскатке поковок дисков большого размера
	Управление дискораскатными машинами при раскатке поковок дисков

	большого размера с пульта управления
	Визуальный контроль дефектов в поковках дисков большого размера при раскатке на дискораскатных машинах
	Периодический контроль размеров поковок дисков большого размера при раскатке на дискораскатных машинах
Необходимые умения	Читать и анализировать конструкторскую и технологическую документацию
	Использовать компьютерные программы для управления дискораскатными машинами при раскатке поковок дисков большого размера
	Использовать дискораскатные машины для раскатки поковок дисков большого размера
	Использовать средства механизации при раскатке поковок дисков большого размера на дискораскатных машинах
	Выполнять обслуживание (ежедневное, еженедельное) дискораскатных машин для раскатки поковок дисков большого размера в соответствии с эксплуатационной документацией
	Определять температуру начала и окончания раскатки поковок дисков большого размера на дискораскатных машинах
	Использовать контрольно-измерительные инструменты для контроля размеров поковок дисков большого размера
	Применять средства индивидуальной защиты при раскатке поковок дисков большого размера на дискораскатных машинах
	Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности
Необходимые знания	Основы машиностроительного черчения в объеме, необходимом для выполнения работы
	Правила чтения технической документации
	Назначение элементов интерфейса компьютерных программ для управления дискораскатными машинами для раскатки поковок дисков большого размера
	Прикладные компьютерные программы для просмотра текстовой информации: наименования, возможности и порядок работы в них
	Прикладные компьютерные программы для просмотра графической информации: наименования, возможности и порядок работы в них
	Виды, конструкции и назначение дискораскатных машин для раскатки поковок дисков большого размера
	Виды, конструкции и назначение штамповых инструментов для раскатки поковок дисков большого размера на дискораскатных машинах
	Виды, конструкции и назначение средств механизации для раскатки поковок дисков большого размера на дискораскатных машинах
	Виды и назначение технологических смазок, применяемых при раскатке поковок дисков большого размера на дискораскатных машинах
	Типовые режимы работы дискораскатных машин для раскатки поковок дисков большого размера
	Основные параметры дискораскатных машин для раскатки поковок дисков большого размера
	Назначение органов управления дискораскатными машинами для раскатки поковок дисков большого размера
	Типовые неисправности дискораскатных машин для раскатки поковок дисков большого размера
	Правила и порядок подготовки к работе дискораскатных машин для

	раскатки поковок дисков большого размера
	Порядок и правила выполнения планово-предупредительного обслуживания (ежедневного, еженедельного) дискораскатных машин для раскатки поковок дисков большого размера в соответствии с эксплуатационной документацией
	Типовые температурные режимы раскатки поковок дисков большого размера на дискораскатных машинах
	Группы и марки материалов, обрабатываемых раскаткой на дискораскатных машинах
	Сортамент заготовок, обрабатываемых раскаткой на дискораскатных машинах
	Типовые технологические операции раскатки поковок дисков большого размера на дискораскатных машинах
	Основные правила и способы раскатки поковок дисков большого размера на дискораскатных машинах
	Способы контроля размеров поковок дисков большого размера контрольно-измерительными инструментами
	Виды, конструкции, назначение контрольно-измерительных инструментов для контроля поковок дисков большого размера
	Припуски, допуски и напуски на поковки дисков большого размера при раскатке на дискораскатных машинах
	Виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты при раскатке поковок дисков большого размера на дискораскатных машинах
	Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности
Другие характеристики	-

3.4. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Раскатка крупных поковок на раскатных машинах	Код	D	Уровень квалификации	4
--------------	---	-----	---	----------------------	---

Возможные наименования должностей, профессий рабочих	Оператор раскатных машин 6-го разряда
--	---------------------------------------

Пути достижения квалификации

Образование и обучение	Среднее общее образование и профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих, программы переподготовки рабочих, служащих; программы повышения квалификации рабочих, служащих
Опыт практической работы	Не менее двух лет оператором раскатных машин 5-го разряда
Особые условия допуска к работе	Лица не моложе 18 лет Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров

	Прохождение обучения мерам пожарной безопасности Прохождение обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда Наличие не ниже II группы по электробезопасности Прохождение инструктажа на рабочем месте и проверки навыков по зацепке грузов (при необходимости) Наличие удостоверения на право самостоятельной работы с подъемными сооружениями по соответствующим видам деятельности, выданное в порядке, установленном эксплуатирующей организацией (при необходимости)
Другие характеристики	-

Справочная информация

Наименование документа	Код	Наименование начальной группы, должности, профессии или специальности, направления подготовки
ОКЗ	7221	Кузнецы
ЕТКС	§ 75	Раскатчик 6-го разряда
ОКПДТР	17712	Раскатчик

3.4.1. Трудовая функция

Наименование	Раскатка крупных поковок колец на радиально-осевых кольцераскатных машинах	Код	D/01.4	Уровень (подуровень) квалификации	4
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Трудовые действия	Подготовка рабочего места к раскатке крупных поковок колец на радиально-осевых кольцераскатных машинах
	Подготовка к работе радиально-осевых кольцераскатных машин для раскатки крупных поковок колец
	Ежедневное обслуживание радиально-осевых кольцераскатных машин для раскатки крупных поковок колец
	Управление радиально-осевыми кольцераскатными машинами при раскатке крупных поковок колец с пульта управления
	Выявление возникающих отклонений от заданных параметров технологического процесса раскатки крупных поковок колец на радиально-осевых кольцераскатных машинах с применением программного обеспечения
	Корректировка возникающих отклонений параметров технологического процесса раскатки крупных поковок колец на радиально-осевых кольцераскатных машинах с применением программного обеспечения
	Оперативный ввод в систему управления радиально-осевых кольцераскатных машин результатов расчета технологических операций раскатки крупных поковок колец с применением программного обеспечения
	Управление дополнительным оборудованием и средствами механизации, входящими в состав радиально-осевых кольцераскатных машин для раскатки крупных поковок колец
	Визуальный контроль дефектов в крупных поковках колец при раскатке на радиально-осевых кольцераскатных машинах
	Периодический контроль размеров крупных поковок колец при раскатке на

Необходимые умения	радиально-осевых кольцераскатных машинах
	Читать и анализировать конструкторскую и технологическую документацию
	Использовать компьютерные программы для управления радиально-осевыми кольцераскатными машинами при раскатке крупных поковок колец
	Использовать радиально-осевые кольцераскатные машины для раскатки крупных поковок колец
	Использовать дополнительное оборудование и средства механизации при раскатке крупных поковок колец на радиально-осевых кольцераскатных машинах
	Выполнять обслуживание (ежедневное, еженедельное) радиально-осевых кольцераскатных машин для раскатки крупных поковок колец в соответствии с эксплуатационной документацией
	Выполнять обслуживание (ежедневное, еженедельное) дополнительного оборудования для радиально-осевых кольцераскатных машин в соответствии с эксплуатационной документацией
	Определять температуру начала и окончания раскатки крупных поковок колец на радиально-осевых кольцераскатных машинах
	Использовать контрольно-измерительные инструменты для контроля размеров крупных поковок колец
	Применять средства индивидуальной защиты при раскатке крупных поковок колец на радиально-осевых кольцераскатных машинах
Необходимые знания	Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности
	Основы машиностроительного черчения в объеме, необходимом для выполнения работы
	Правила чтения технической документации
	Назначение элементов интерфейса компьютерных программ для управления радиально-осевыми кольцераскатными машинами для раскатки крупных поковок колец
	Прикладные компьютерные программы для просмотра текстовой информации: наименования, возможности и порядок работы в них
	Прикладные компьютерные программы для просмотра графической информации: наименования, возможности и порядок работы в них
	Виды, конструкции и назначение радиально-осевых кольцераскатных машин для раскатки крупных поковок колец
	Виды, конструкции и назначение штамповых инструментов для раскатки крупных поковок колец на радиально-осевых кольцераскатных машинах
	Виды, конструкции и назначение дополнительного оборудования и средств механизации для раскатки крупных поковок колец на радиально-осевых кольцераскатных машинах
	Виды и назначение технологических смазок, применяемых при раскатке крупных поковок колец на радиально-осевых кольцераскатных машинах
	Типовые режимы работы радиально-осевых кольцераскатных машин для раскатки крупных поковок колец
	Основные параметры радиально-осевых кольцераскатных машин для раскатки крупных поковок колец
	Назначение органов управления радиально-осевыми кольцераскатными машинами для раскатки крупных поковок колец
	Типовые неисправности радиально-осевых кольцераскатных машин для

	раскатки крупных поковок колец
	Правила и порядок подготовки к работе радиально-осевых кольцераскатных машин для раскатки крупных поковок колец
	Порядок и правила выполнения планово-предупредительного обслуживания (ежедневного, еженедельного) радиально-осевых кольцераскатных машин для раскатки крупных поковок колец в соответствии с эксплуатационной документацией
	Типовые температурные режимы раскатки крупных поковок колец на радиально-осевых кольцераскатных машинах
	Группы и марки материалов, обрабатываемых раскаткой на радиально-осевых кольцераскатных машинах
	Сортамент заготовок, обрабатываемых раскаткой на радиально-осевых кольцераскатных машинах
	Типовые технологические операции раскатки крупных поковок колец на радиально-осевых кольцераскатных машинах
	Основные правила и способы раскатки крупных поковок колец на радиально-осевых кольцераскатных машинах
	Способы контроля размеров крупных поковок колец контрольно-измерительными инструментами
	Виды, конструкции, назначение контрольно-измерительных инструментов для контроля крупных поковок колец
	Припуски, допуски и напуски на крупные поковки колец при раскатке на радиально-осевых кольцераскатных машинах
	Виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты при раскатке крупных поковок колец на радиально-осевых кольцераскатных машинах
	Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности
Другие характеристики	-

3.4.2. Трудовая функция

Наименование	Раскатка крупных поковок дисков на дискораскатных машинах	Код	D/02.4	Уровень (подуровень) квалификации	4
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Трудовые действия	Подготовка рабочего места к раскатке крупных поковок дисков на дискораскатных машинах
	Подготовка к работе дискораскатных машин для раскатки крупных поковок дисков
	Ежедневное обслуживание дискораскатных машин для раскатки крупных поковок дисков
	Охлаждение штампового инструмента при раскатке крупных поковок дисков на дискораскатных машинах
	Удаление окалины с заготовок и штамповых инструментов при раскатке крупных поковок дисков на дискораскатных машинах
	Подача заготовок в рабочее пространство дискораскатных машин при раскатке крупных поковок дисков
	Управление дискораскатными машинами при раскатке крупных поковок дисков с пульта управления
	Визуальный контроль дефектов в крупных поковках дисков при раскатке на

Необходимые умения	дискораскатных машинах
	Периодический контроль размеров крупных поковок дисков при раскатке на дискораскатных машинах
	Читать и анализировать конструкторскую и технологическую документацию
	Использовать компьютерные программы для управления дискораскатными машинами при раскатке крупных поковок дисков
	Использовать дискораскатные машины для раскатки крупных поковок дисков
	Использовать средства механизации при раскатке крупных поковок дисков на дискораскатных машинах
	Выполнять обслуживание (ежедневное, еженедельное) дискораскатных машин для раскатки крупных поковок дисков в соответствии с эксплуатационной документацией
	Определять температуру начала и окончания раскатки крупных поковок дисков на дискораскатных машинах
	Использовать контрольно-измерительные инструменты для контроля размеров крупных поковок дисков
	Применять средства индивидуальной защиты при раскатке крупных поковок дисков на дискораскатных машинах
	Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности
Необходимые знания	Основы машиностроительного черчения в объеме, необходимом для выполнения работы
	Правила чтения технической документации
	Назначение элементов интерфейса компьютерных программ для управления дискораскатными машинами для раскатки крупных поковок дисков
	Прикладные компьютерные программы для просмотра текстовой информации: наименования, возможности и порядок работы в них
	Прикладные компьютерные программы для просмотра графической информации: наименования, возможности и порядок работы в них
	Виды, конструкции и назначение дискораскатных машин для раскатки крупных поковок дисков
	Виды, конструкции и назначение штамповых инструментов для раскатки крупных поковок дисков на дискораскатных машинах
	Виды, конструкции и назначение средств механизации для раскатки крупных поковок дисков на дискораскатных машинах
	Виды и назначение технологических смазок, применяемых при раскатке крупных поковок дисков на дискораскатных машинах
	Типовые режимы работы дискораскатных машин для раскатки крупных поковок дисков
	Основные параметры дискораскатных машин для раскатки крупных поковок дисков
	Назначение органов управления дискораскатными машинами для раскатки крупных поковок дисков
	Типовые неисправности дискораскатных машин для раскатки крупных поковок дисков
	Правила и порядок подготовки к работе дискораскатных машин для раскатки крупных поковок дисков
	Порядок и правила выполнения планово-предупредительного обслуживания (ежедневного, еженедельного) дискораскатных машин для раскатки

	крупных поковок дисков в соответствии с эксплуатационной документацией
	Типовые температурные режимы раскатки крупных поковок дисков на дискораскатных машинах
	Группы и марки материалов, обрабатываемых раскаткой на дискораскатных машинах
	Сортамент заготовок, обрабатываемых раскаткой на дискораскатных машинах
	Типовые технологические операции раскатки крупных поковок дисков на дискораскатных машинах
	Основные правила и способы раскатки крупных поковок дисков на дискораскатных машинах
	Способы контроля размеров крупных поковок дисков контрольно-измерительными инструментами
	Виды, конструкции, назначение контрольно-измерительных инструментов для контроля крупных поковок дисков
	Припуски, допуски и напуски на крупные поковки дисков при раскатке на дискораскатных машинах
	Виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты при раскатке крупных поковок дисков на дискораскатных машинах
	Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности
Другие характеристики	-

IV. Сведения об организациях – разработчиках профессионального стандарта

4.1. Ответственная организация-разработчик

ОООР «Союз машиностроителей России», город Москва
Исполнительный директор Иванов Сергей Валентинович

4.2. Наименования организаций-разработчиков

1	Ассоциация «Лига содействия оборонным предприятиям», город Москва
2	ООО «Союз машиностроителей России», город Москва
3	Совет по профессиональным квалификациям в машиностроении, город Москва
4	ФГБОУ ВО «Московский государственный технический университет имени Н.Э. Баумана (национальный исследовательский университет)», город Москва
5	ФГБУ «ВНИИ труда» Минтруда России, город Москва

¹ Общероссийский классификатор занятий.

² Приказ Минтруда России от 29 сентября 2014 г. № 667н «О реестре профессиональных стандартов (перечне видов профессиональной деятельности)» (зарегистрирован Минюстом России 19 ноября 2014 г., регистрационный № 34779) с изменением, внесенным приказом Минтруда России от 9 марта 2017 г. № 254н (зарегистрирован Минюстом России 29 марта 2017 г., регистрационный № 46168).

³ Общероссийский классификатор видов экономической деятельности.

⁴ Постановление Правительства Российской Федерации от 25 февраля 2000 г. № 163 «Об утверждении перечня тяжелых работ и работ с вредными или опасными условиями труда, при выполнении которых запрещается применение труда лиц моложе восемнадцати лет»; статья 265 Трудового кодекса Российской Федерации.

⁵ Приказ Минтруда России, Минздрава России от 31 декабря 2020 г. № 988н/1420н «Об утверждении перечня вредных и (или) опасных производственных факторов и работ, при выполнении которых проводятся обязательные

предварительные медицинские осмотры при поступлении на работу и периодические медицинские осмотры» (зарегистрирован Минюстом России 29 января 2021 г., регистрационный № 62278), действует до 1 апреля 2027 г.; приказ Минздрава России от 28 января 2021 г. № 29н «Об утверждении Порядка проведения обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров работников, предусмотренных частью четвертой статьи 213 Трудового кодекса Российской Федерации, перечня медицинских противопоказаний к осуществлению работ с вредными и (или) опасными производственными факторами, а также работам, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные и периодические медицинские осмотры» (зарегистрирован Минюстом России 29 января 2021 г., регистрационный № 62277) с изменениями, внесенными приказом Минздрава России от 1 февраля 2022 г. № 44н (зарегистрирован Минюстом России 9 февраля 2022 г., регистрационный № 67206), от 2 октября 2024 г. № 509н (зарегистрирован Минюстом России 1 ноября 2024 г., регистрационный № 79994), действует до 1 апреля 2027 г.

⁶ Постановление Правительства Российской Федерации от 16 сентября 2020 г. № 1479 «Об утверждении Правил противопожарного режима в Российской Федерации», действует до 31 декабря 2026 г. включительно.

⁷ Постановление Правительства Российской Федерации от 24 декабря 2021 г. № 2464 «О порядке обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда», действует до 1 сентября 2026 г.

⁸ Приказ Минтруда России от 15 декабря 2020 г. № 903н «Об утверждении Правил по охране труда при эксплуатации электроустановок» (зарегистрирован Минюстом России 30 декабря 2020 г., регистрационный № 61957) с изменениями, внесенными приказом Минтруда России от 29 апреля 2022 г. № 279н (зарегистрирован Минюстом России 1 июня 2022 г., регистрационный № 68657), действует до 31 декабря 2025 г.

⁹ Приказ Ростехнадзора от 26 ноября 2020 г. № 461 «Об утверждении федеральных норм и правил в области промышленной безопасности «Правила безопасности опасных производственных объектов, на которых используются подъемные сооружения» (зарегистрирован Минюстом России 30 декабря 2020 г., регистрационный № 61983) с изменениями, внесенными приказом Ростехнадзора от 22 января 2024 г. № 16 (зарегистрирован Минюстом России 26 февраля 2024 г., регистрационный № 77342), действует до 1 января 2027 г.

¹⁰ Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих, выпуск № 2, раздел «Кузнечно-прессовые и термические работы».

¹¹ Общероссийский классификатор профессий рабочих, должностей специалистов и тарифных разрядов.