



МИНИСТЕРСТВО ЮСТИЦИИ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

**ЗАРЕГИСТРИРОВАНО**

Регистрационный № 78226

от "21" мая 2024.

**МИНИСТЕРСТВО ТРУДА И СОЦИАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ  
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ**  
(Минтруд России)

**ПРИКАЗ**

*16 апреля 2024*

Москва

№ 2024

**Об утверждении профессионального стандарта  
«Работник по инструментальной оснастке в автомобилестроении»**

В соответствии с пунктом 20 Правил разработки и утверждения профессиональных стандартов, утвержденных постановлением Правительства Российской Федерации от 10 апреля 2023 г. № 580, п р и к а з ы в а ю:

1. Утвердить прилагаемый профессиональный стандарт «Работник по инструментальной оснастке в автомобилестроении».

2. Признать утратившим силу приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 13 октября 2014 г. № 714н «Об утверждении профессионального стандарта «Специалист по инструментальной оснастке в автомобилестроении» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 11 ноября 2014 г., регистрационный № 34643).

3. Установить, что настоящий приказ вступает в силу с 1 сентября 2024 г. и действует до 1 сентября 2030 г.

Министр

А.О. Котяков

УТВЕРЖДЕН  
приказом Министерства  
труда и социальной защиты  
Российской Федерации  
от «16» *апреля* 2024 г. № *2091*

# ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ

## Работник по инструментальной оснастке в автомобилестроении

203

Регистрационный номер

### Содержание

I. Общие сведения.....	1
II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности) .....	3
III. Характеристика обобщенных трудовых функций.....	5
3.1. Обобщенная трудовая функция «Изготовление, ремонт, испытание, наладка и доводка инструментальной оснастки для изготовления автотранспортных средств и их компонентов»... 5	5
3.2. Обобщенная трудовая функция «Оперативное управление основными и вспомогательными операциями при производстве инструментальной оснастки для изготовления автотранспортных средств и их компонентов» .....	14
3.3. Обобщенная трудовая функция «Разработка инструментальной оснастки и организация производства инструментальной оснастки для изготовления автотранспортных средств и их компонентов» .....	22
3.4. Обобщенная трудовая функция «Оперативное управление производством и развитие производства инструментальной оснастки для изготовления автотранспортных средств и их компонентов» .....	28
IV. Сведения об организациях – разработчиках профессионального стандарта.....	33

### I. Общие сведения

Производство инструментальной оснастки для изготовления автотранспортных средств и их компонентов

(наименование вида профессиональной деятельности)

31.003

код

Основная цель вида профессиональной деятельности:

Проектирование, производство, ремонт и эксплуатационное обслуживание инструментальной оснастки для изготовления автотранспортных средств и их компонентов

Группа занятий:

1120	Руководители учреждений, организаций и предприятий	2144	Инженеры-механики
3122	Мастера (бригадиры) в обрабатывающей промышленности	7222	Слесари-инструментальщики и рабочие родственных занятий

(код ОКЗ<sup>1</sup>)

(наименование)

(код ОКЗ)

(наименование)

Отнесение к видам экономической деятельности:

29.10	Производство автотранспортных средств
29.20	Производство кузовов для автотранспортных средств; производство прицепов и полуприцепов
29.31	Производство электрического и электронного оборудования для автотранспортных средств
29.32	Производство прочих комплектующих и принадлежностей для автотранспортных средств
45.20	Техническое обслуживание и ремонт автотранспортных средств

(код ОКВЭД<sup>2</sup>) (наименование вида экономической деятельности)

## II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности)

Обобщенные трудовые функции		Трудовые функции			
код	наименование	уровень квалификации	наименование	код	уровень (подуровень) квалификации
А	Изготовление, ремонт, испытание, наладка и доводка инструментальной оснастки для изготовления автотранспортных средств и их компонентов	4	Изготовление инструментальной оснастки в автомобилестроении	A/01.4	4
			Ремонт и обслуживание инструментальной оснастки в автомобилестроении	A/02.4	4
			Испытание, наладка и доводка инструментальной оснастки в автомобилестроении	A/03.4	4
			Изготовление и доводка шаблонов, лекал, скоб, копиров, притиров и деталей инструментальной оснастки в автомобилестроении	A/04.4	4
В	Оперативное управление основными и вспомогательными операциями при производстве инструментальной оснастки для изготовления автотранспортных средств и их компонентов	5	Организация выполнения технико-экономических показателей производственного плана при производстве инструментальной оснастки в автомобилестроении	B/01.5	5
			Контроль соблюдения технологической дисциплины при производстве инструментальной оснастки в автомобилестроении	B/02.5	5
			Контроль технологического процесса изготовления и ремонта инструментальной оснастки в автомобилестроении	B/03.5	5
			Контроль работоспособности сборочных приспособлений, штампов, пресс-форм, режущего и сборочного инструмента, станочных приспособлений при производстве инструментальной оснастки в автомобилестроении	B/04.5	5
С	Разработка инструментальной оснастки и организация производства	6	Разработка предложений по повышению эффективности производства инструментальной оснастки в автомобилестроении	B/05.5	5
			Разработка инструментальной оснастки и организация производственных процессов при производстве инструментальной оснастки в автомобилестроении	C/01.6	6

	инструментальной оснастки для изготовления автотранспортных средств и их компонентов		Контроль соблюдения технологической дисциплины при разработке инструментальной оснастки в автомобилестроении	C/02.6	6
			Разработка предложений по повышению эффективности производства инструментальной оснастки в автомобилестроении	C/03.6	6
D	Оперативное управление производством и развитие производства инструментальной оснастки для изготовления автотранспортных средств и их компонентов	7	Управление производственными процессами производства инструментальной оснастки в автомобилестроении	D/01.7	7
			Организация разработки и внедрения программ развития производства инструментальной оснастки в автомобилестроении	D/02.7	7
			Контроль внедрения программ развития производства инструментальной оснастки в автомобилестроении	D/03.7	7

### III. Характеристика обобщенных трудовых функций

#### 3.1. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Изготовление, ремонт, испытание, наладка и доводка инструментальной оснастки для изготовления автотранспортных средств и их компонентов	Код	A	Уровень квалификации	4
--------------	---	-----	---	----------------------	---

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессий	Слесарь-инструментальщик
--	--------------------------

Требования к образованию и обучению	Среднее профессиональное образование – программы подготовки квалифицированных рабочих
Требования к опыту практической работы	-
Особые условия допуска к работе	Прохождение обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда <sup>3</sup> Прохождение обучения мерам пожарной безопасности <sup>4</sup>
Другие характеристики	При наличии разряда присвоение разряда осуществляется с учетом уровня освоения работником навыков, приобретенного опыта и сложности выполняемой работы

#### Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	7222	Слесари-инструментальщики и рабочие родственных занятий
ЕТКС <sup>5</sup>	§ 80	Слесарь-инструментальщик 2-го разряда
	§ 81	Слесарь-инструментальщик 3-го разряда
	§ 82	Слесарь-инструментальщик 4-го разряда
	§ 83	Слесарь-инструментальщик 5-го разряда
	§ 84	Слесарь-инструментальщик 6-го разряда
	§ 85	Слесарь-инструментальщик 7-го разряда
	§ 86	Слесарь-инструментальщик 8-го разряда
ОКПДТР <sup>6</sup>	18452	Слесарь-инструментальщик
ОКСО <sup>7</sup>	2.15.01.30	Слесарь

## 3.1.1. Трудовая функция

Наименование	Изготовление инструментальной оснастки в автомобилестроении	Код	A/01.4	Уровень (подуровень) квалификации	4
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Займствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Изготовление инструментальной оснастки
	Изготовление и доводка шаблонов и деталей инструментальной оснастки
Необходимые умения	Читать сборочные и деталировочные чертежи, сопровождающую технологическую документацию
	Подготавливать рабочее место и инструменты для выполнения производственного задания
	Соблюдать правила транспортировки и хранения инструмента перед установкой на оборудование
	Применять средства коллективной и индивидуальной защиты
	Пользоваться слесарными, мерительными и универсальными инструментами
	Укладывать материалы/заготовки в соответствии со схемой складирования
	Регулировать подвижные/неподвижные соединения узлов инструментальной оснастки
	Осуществлять компоновку отдельных изготовленных деталей в соответствии со сборочным чертежом и технической документацией
	Определять визуально степень шероховатости поверхностей изготавливаемого изделия
	Обрабатывать деталь с помощью пневматических шлифовальных машин с применением абразивного инструмента в соответствии с размеченным контуром
	Осуществлять затяжку резьбовых соединений с использованием динамометрического инструмента
	Базировать деталь
	Соблюдать правила съема и установки инструмента на оборудование
	Обрабатывать деталь методом выпиливания и опиления в соответствии с размеченным контуром
	Обрабатывать изделия с применением режущего инструмента в соответствии с конструкторской и технологической документацией
	Настраивать универсальный и специализированный мерительный инструмент
	Применять инструменты и методы доводки, подгонки, притирки прямолинейного и фигурного очертания деталей
	Управлять грузоподъемными механизмами
	Соблюдать правила и нормы хранения химических материалов
	Контролировать состояние инструментальной оснастки до и после эксплуатации на оборудовании
Производить доводку термически обработанных деталей инструментальной оснастки в соответствии с требованиями конструкторской и технологической документации	
Пользоваться способами и методами контроля с применением	

	специализированных оптических и электронных средств измерения
	Изготавливать особо точные сложные лекала с расположением плоскостей в различных проекциях
	Определять виды маркировок
	Осуществлять простановку клейма, подтверждающего соответствие инструмента конструкторской документации
	Вносить предложения по улучшению конструкций и технологий
	Применять информационные технологии при производстве инструментальной оснастки в автомобилестроении
Необходимые знания	Единая система технологической документации
	Устройство, принципы работы и правила эксплуатации инструментальной оснастки в автомобилестроении
	Системы допусков и посадок, степени точности
	Квалитеты и параметры шероховатости поверхностей деталей
	Основы базирования деталей
	Способы установки и крепления заготовок в универсальных и специальных приспособлениях
	Расположение базовых элементов в применяемых приспособлениях
	Виды грузоподъемных механизмов и грузозахватных приспособлений
	Требования охраны труда при работе с грузоподъемными механизмами и грузозахватными приспособлениями
	Устройство, назначение, условия хранения и эксплуатации универсальных и специализированных измерительных инструментов и приспособлений
	Технологические процессы изготовления инструмента при производстве инструментальной оснастки в автомобилестроении
	Виды и назначение термической, гальванической обработки инструментов
	Прикладные компьютерные программы для просмотра текстовой, графической информации и документирования результатов при производстве инструментальной оснастки в автомобилестроении
	Основные форматы представления электронной графической и текстовой информации при производстве инструментальной оснастки в автомобилестроении
Требования охраны труда, пожарной, экологической, промышленной безопасности и электробезопасности	
Другие характеристики	-

### 3.1.2. Трудовая функция

Наименование	Ремонт и обслуживание инструментальной оснастки в автомобилестроении	Код	A/02.4	Уровень (подуровень) квалификации	4
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Займствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Ремонт инструментальной оснастки, пресс-форм и инструмента для изготовления автотранспортных средств и их компонентов
	Обслуживание инструментальной оснастки для изготовления автотранспортных средств и их компонентов



	Восстановление дефектных деталей при производстве инструментальной оснастки в автомобилестроении
Необходимые умения	Читать сборочные и деталировочные чертежи, сопровождающую технологическую документацию, дефектную ведомость
	Осуществлять дефектовку поступивших на ремонт оснастки и инструмента
	Подготавливать рабочее место и инструменты для выполнения производственного задания при производстве инструментальной оснастки в автомобилестроении
	Осуществлять смазку и обслуживание оснастки и инструмента при производстве инструментальной оснастки в автомобилестроении
	Соблюдать правила транспортировки и хранения инструмента перед установкой на оборудование
	Применять средства коллективной и индивидуальной защиты
	Пользоваться слесарными, мерительными и универсальными инструментами
	Укладывать материалы/заготовки в соответствии со схемой складирования
	Регулировать подвижные/неподвижные соединения узлов инструментальной оснастки
	Осуществлять компоновку отдельных изготовленных деталей в соответствии со сборочным чертежом и технической документацией
	Определять визуально степень шероховатости поверхностей изготавливаемого изделия при производстве инструментальной оснастки в автомобилестроении
	Обрабатывать деталь с помощью пневматических шлифовальных машин с применением абразивного инструмента в соответствии с размеченным контуром
	Осуществлять затяжку резьбовых соединений с использованием динамометрического инструмента
	Базировать деталь
	Соблюдать правила съема и установки инструмента на оборудование
	Обрабатывать деталь методом выпиливания и опиления в соответствии с размеченным контуром
	Обрабатывать изделия с применением режущего инструмента в соответствии с конструкторской и технологической документацией
	Настраивать универсальный и специализированный мерительный инструмент
	Применять инструменты и методы доводки, подгонки, притирки прямолинейного и фигурного очертания деталей
	Управлять грузоподъемными механизмами
Соблюдать правила и нормы хранения химических материалов	
Контролировать состояние инструментальной оснастки до и после эксплуатации на оборудовании	
Производить доводку термически обработанных деталей инструментальной оснастки в соответствии с требованиями конструкторской и технологической документации при производстве инструментальной оснастки в автомобилестроении	
Пользоваться способами и методами контроля с применением специализированных оптических и электронных средств измерения	
Изготавливать особо точные сложные лекала с расположением плоскостей в различных проекциях при производстве инструментальной оснастки в автомобилестроении	

	<p>Определять виды маркировок</p> <p>Осуществлять простановку клейма, подтверждающего соответствие инструмента конструкторской документации</p> <p>Вносить предложения по улучшению конструкций и технологий</p> <p>Использовать информационные технологии</p> <p>Производить замену или восстановление дефектной детали в соответствии с конструкторской документацией</p> <p>Восстанавливать дефектную деталь после эксплуатации</p> <p>Изолировать несоответствующую продукцию при производстве инструментальной оснастки в автомобилестроении</p> <p>Применять информационные технологии при производстве инструментальной оснастки в автомобилестроении</p>
Необходимые знания	<p>Единая система технологической документации</p> <p>Устройство, принципы работы и правила эксплуатации инструментальной оснастки в автомобилестроении</p> <p>Системы допусков и посадок, степени точности</p> <p>Квалитеты и параметры шероховатости поверхностей деталей</p> <p>Основы базирования деталей</p> <p>Способы установки и крепления заготовок в универсальных и специальных приспособлениях при производстве инструментальной оснастки в автомобилестроении</p> <p>Расположение базовых элементов в применяемых приспособлениях</p> <p>Виды грузоподъемных механизмов и грузозахватных приспособлений при производстве инструментальной оснастки в автомобилестроении</p> <p>Требования охраны труда при работе с грузоподъемными механизмами и грузозахватными приспособлениями</p> <p>Устройство, назначение, условия хранения и эксплуатации универсальных и специализированных измерительных инструментов и приспособлений при производстве инструментальной оснастки в автомобилестроении</p> <p>Технологические процессы изготовления инструмента</p> <p>Виды и назначение термической, гальванической обработки инструментов при производстве инструментальной оснастки в автомобилестроении</p> <p>Виды дефектов деталей инструментальной оснастки</p> <p>Методы и способы определения причин возникновения отклонения в работе или дефекта инструмента</p> <p>Прикладные компьютерные программы для просмотра текстовой, графической информации и документирования результатов при производстве инструментальной оснастки в автомобилестроении</p> <p>Основные форматы представления электронной графической и текстовой информации при производстве инструментальной оснастки в автомобилестроении</p> <p>Требования охраны труда, пожарной, экологической, промышленной безопасности и электробезопасности</p>
Другие характеристики	-

### 3.1.3. Трудовая функция

Наименование	Испытание, наладка и доводка инструментальной оснастки в автомобилестроении	Код	A/03.4	Уровень (подуровень) квалификации	4
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции

Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Испытания инструментальной оснастки, пресс-форм и инструмента для изготовления автотранспортных средств и их компонентов
	Наладка и доводка инструментальной оснастки, пресс-форм и инструмента при изготовлении автотранспортных средств и их компонентов
Необходимые умения	Читать сборочные и детализовочные чертежи, сопровождающую технологическую документацию
	Подготавливать рабочее место и инструменты для выполнения производственного задания
	Устанавливать инструментальную оснастку на оборудование для проведения испытаний
	Определять работоспособность подвижных частей инструментальной оснастки
	Регулировать, испытывать под нагрузкой подвижные/неподвижные соединения узлов инструментальной оснастки при производстве инструментальной оснастки в автомобилестроении
	Имитировать условия эксплуатации инструментальной оснастки, пресс-форм и инструмента
	Соблюдать правила съема и установки инструмента на оборудование
	Настраивать универсальный и специализированный мерительный инструмент
	Управлять грузоподъемными механизмами при производстве инструментальной оснастки в автомобилестроении
	Проверять испытываемую инструментальную оснастку на наличие отклонений от конструкторской документации
	Осуществлять доводку испытываемой инструментальной оснастки в соответствии с конструкторской документацией
	Применять инструменты и методы доводки, подгонки, притирки прямолинейного и фигурного очертания деталей
	Настраивать универсальный и специализированный мерительный инструмент
	Пользоваться способами и методами контроля с применением специализированных оптических и электронных средств измерения
	Определять виды маркировок
	Вносить предложения по улучшению конструкций и технологий
	Использовать информационные технологии
	Осуществлять смазку трущихся поверхностей узлов инструментальной оснастки
	Применять универсальную оснастку
	Применять вспомогательный инструмент в соответствии с технологической документацией
Осуществлять сборку/разборку деталей с различными видами соединений, учитывая сведения о допусках, посадках и параметрах шероховатости поверхности изделия	
Собирать/разбирать особо точные и сложные уникальные пресс-формы, штампы, приспособления, инструменты, приборы и кондукторы	

	Производить доводку после термической обработки деталей инструментальной оснастки в соответствии с требованиями конструкторской и технологической документации
	Устранять причины отклонения параметров работы инструмента
	Учитывать виды возможных отклонений при различных способах эксплуатации инструмента при производстве инструментальной оснастки в автомобилестроении
	Определять способы выявления причин отклонения параметров работы инструмента от требований конструкторской документации
	Анализировать работоспособность инструмента в условиях эксплуатации
	Производить визуальный осмотр инструментальной оснастки после эксплуатации на оборудовании
	Имитировать условия эксплуатации инструмента
	Предлагать технические и организационные решения для совершенствования работоспособности инструмента в условиях эксплуатации
	Регулировать подвижные/неподвижные соединения узлов инструментальной оснастки
	Соблюдать последовательность при разборке/сборке деталей
	Соблюдать правила съема и установки инструмента на оборудование при производстве инструментальной оснастки в автомобилестроении
	Проверять наличие сопрягаемых деталей для сборки изделия в соответствии со спецификациями сборочного чертежа
	Регулировать, налаживать крупногабаритные и точные приспособления, штампы, кондукторы, пресс-формы, мерительные приспособления, сварочные установки, шаблоны
	Применять инструменты и методы подгонки, доводки, притирки прямолинейного и фигурного очертания деталей
	Контролировать качество изготавливаемого изделия с помощью универсальных мерительных инструментов
	Применять способы и методы контроля с использованием специализированных оптических и электронных средств измерения
	Проверять исправность применяемых универсальных приспособлений, инструментов и оборудования
	Оценивать влияние эксплуатационных факторов на работоспособность инструментов при производстве инструментальной оснастки в автомобилестроении
	Контролировать качество изготавливаемого изделия с помощью сложных специализированных мерительных инструментов
	Подбирать мерительный инструмент в соответствии с классом точности и шероховатостью поверхности обрабатываемого изделия
	Учитывать взаимное влияние видов механической обработки сопрягаемых деталей
	Предлагать корректирующие и предупреждающие действия при выполнении производственного задания
	Применять информационные технологии при производстве инструментальной оснастки в автомобилестроении
Необходимые знания	Единая система технологической документации
	Устройство, принципы работы и правила эксплуатации инструментальной оснастки в автомобилестроении
	Системы допусков и посадок, степени точности

	Квалитеты и параметры шероховатости поверхностей деталей
	Основы базирования деталей
	Способы установки и крепления заготовок в универсальных и специальных приспособлениях
	Виды грузоподъемных механизмов и грузозахватных приспособлений
	Требования охраны труда при работе с грузоподъемными механизмами и грузозахватными приспособлениями при производстве инструментальной оснастки в автомобилестроении
	Устройство, назначение, условия хранения и эксплуатации универсальных и специализированных измерительных инструментов и приспособлений
	Виды и назначение термической, гальванической обработки инструментов
	Виды дефектов деталей инструментальной оснастки при производстве инструментальной оснастки в автомобилестроении
	Методы и способы определения причин возникновения отклонения в работе или дефекта инструмента
	Виды испытаний инструментальной оснастки
	Методы применения доводочных материалов при производстве инструментальной оснастки в автомобилестроении
	Виды дефектов деталей инструментальной оснастки при механической обработке
	Виды, назначение и принципы работы сборочного инструмента и специальной технологической оснастки
	Принципы, виды, назначение динамометрического инструмента
	Виды и назначение смазочных материалов при производстве инструментальной оснастки в автомобилестроении
	Виды и применение абразивных материалов и их маркировка
	Условия эксплуатации инструмента
	Прикладные компьютерные программы для просмотра текстовой, графической информации и документирования результатов при производстве инструментальной оснастки в автомобилестроении
	Основные форматы представления электронной графической и текстовой информации при производстве инструментальной оснастки в автомобилестроении
	Требования охраны труда, пожарной, экологической, промышленной безопасности и электробезопасности
Другие характеристики	-

### 3.1.4. Трудовая функция

Наименование	Изготовление и доводка шаблонов, лекал, скоб, копиров, притиров и деталей инструментальной оснастки в автомобилестроении	Код	A/04.4	Уровень (подуровень) квалификации	4
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Займствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Разметка контуров шаблонов и обрабатываемых деталей при производстве
-------------------	--

	инструментальной оснастки в автомобилестроении
	Изготовление лекал с расположением плоскостей в различных проекциях
Необходимые умения	Читать сборочные и деталировочные чертежи, сопровождающую технологическую документацию
	Подготавливать рабочее место и инструменты для выполнения производственного задания
	Соблюдать правила транспортировки и хранения инструмента перед установкой на оборудование при производстве инструментальной оснастки в автомобилестроении
	Применять средства коллективной и индивидуальной защиты при производстве инструментальной оснастки в автомобилестроении
	Пользоваться слесарными, мерительными и универсальными инструментами
	Определять визуально степень шероховатости поверхностей изготавливаемого изделия
	Обрабатывать деталь с помощью пневматических шлифовальных машин с применением абразивного инструмента в соответствии с размеченным контуром
	Базировать деталь
	Соблюдать правила съема и установки инструмента на оборудование
	Обрабатывать деталь методом выпиливания и опилования в соответствии с размеченным контуром
	Обрабатывать изделия с применением режущего инструмента в соответствии с конструкторской и технологической документацией
	Настраивать универсальный и специализированный мерительный инструмент
	Применять инструменты и методы доводки, подгонки, притирки прямолинейного и фигурного очертаний деталей
	Управлять грузоподъемными механизмами
	Соблюдать правила и нормы хранения химических материалов при производстве инструментальной оснастки в автомобилестроении
	Производить доводку термически обработанных деталей инструментальной оснастки в соответствии с требованиями конструкторской и технологической документации
	Изготавливать особо точные сложные лекала с расположением плоскостей в различных проекциях
	Осуществлять простановку клейма, подтверждающего соответствие инструмента конструкторской документации
	Вносить предложения по улучшению конструкций и технологий
	Применять основные принципы машиностроительного черчения при разметке изготавливаемого изделия
	Наносить на заготовку контурные линии геометрии шаблонов, лекал, скоб, копиров, притиров и деталей инструментальной оснастки
	Размечать контур обрабатываемой детали в соответствии с конструкторской и технологической документацией
	Различать свойства инструментальных и конструкционных сталей различных марок
	Подбирать абразивный материал в соответствии с требованиями к шероховатости
Определять вид калибров и резьбомеров для проверки резьбы, соответствующей классу точности	

	Контролировать качество изготавливаемого изделия с помощью сложных специализированных мерительных инструментов
	Применять цифровые технологии при производстве инструментальной оснастки в автомобилестроении
Необходимые знания	Единая система технологической документации
	Устройство, принципы работы и правила эксплуатации инструментальной оснастки в автомобилестроении
	Системы допусков и посадок, степени точности
	Квалитеты и параметры шероховатости поверхностей деталей
	Основы базирования деталей
	Способы установки и крепления заготовок в приспособлениях при производстве инструментальной оснастки в автомобилестроении
	Виды грузоподъемных механизмов и грузозахватных приспособлений при производстве инструментальной оснастки в автомобилестроении
	Требования охраны труда при работе с грузоподъемными механизмами и грузозахватными приспособлениями
	Устройство, назначение, условия хранения и эксплуатации универсальных и специализированных измерительных инструментов и приспособлений при производстве инструментальной оснастки в автомобилестроении
	Технологические процессы изготовления инструмента
	Виды и назначение термической, гальванической обработки инструментов
	Геометрия заточки режущего инструмента
	Физико-механические свойства обрабатываемых материалов
	Маршрутные карты технологии изготовления инструментальной оснастки
	Виды и назначение разметочного инструмента при производстве инструментальной оснастки в автомобилестроении
	Влияние температуры окружающей среды на получаемые результаты обработки
	Инструменты и материалы для доводки, подгонки, притирки, шабрения
	Методы применения доводочных материалов
	Методы и материалы для обработки термически обработанных деталей
	Прикладные компьютерные программы для просмотра текстовой, графической информации и документирования результатов при производстве инструментальной оснастки в автомобилестроении
Основные форматы представления электронной графической и текстовой информации при производстве инструментальной оснастки в автомобилестроении	
Требования охраны труда, пожарной, экологической, промышленной безопасности и электробезопасности	
Другие характеристики	-

### 3.2. Обобщенная трудовая функция

Наименование

Оперативное управление основными и вспомогательными операциями при производстве инструментальной оснастки для изготовления автотранспортных средств и их компонентов

Код

В

Уровень квалификации

5

Происхождение  
обобщенной трудовой  
функции

Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессий	Мастер Бригадир Начальник цеха
Требования к образованию и обучению	Высшее образование – бакалавриат или Среднее профессиональное образование или Среднее профессиональное образование (непрофильное техническое) и дополнительное профессиональное образование – программы профессиональной переподготовки
Требования к опыту практической работы	Не менее трех лет в области изготовления, ремонта, испытания, наладки и доводки инструментальной оснастки при изготовлении автотранспортных средств и их компонентов для лиц, получивших среднее профессиональное образование
Особые условия допуска к работе	Прохождение обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда Прохождение обучения мерам пожарной безопасности
Другие характеристики	Дополнительное профессиональное образование – программы повышения квалификации в области управления производством

Дополнительные характеристики:

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	3122	Мастера (бригадиры) в обрабатывающей промышленности
ЕКС <sup>8</sup>	-	Мастер участка
	-	Начальник цеха (участка)
ОКПДТР	11237	Бригадир на участках основного производства
	23998	Мастер участка
	25114	Начальник цеха
ОКСО	2.15.01.30	Слесарь
	2.15.02.08	Технология машиностроения
	2.15.03.01	Машиностроение
	2.15.03.05	Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств

### 3.2.1. Трудовая функция

Наименование	Организация выполнения технико- экономических показателей производственного плана при производстве инструментальной оснастки в автомобилестроении	Код	В/01.5	Уровень (подуровень) квалификации	5
--------------	---	-----	--------	---	---



Происхождение трудовой функции

Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Оперативное планирование производственной деятельности для обеспечения заданного производственной программой качества и количества инструментальной оснастки
	Распределение сменных производственных заданий между работниками подразделения по производству инструментальной оснастки в автомобилестроении
	Оперативный контроль экономного расходования материалов, комплектующих и энергетических ресурсов, обеспечения ими
	Контроль соблюдения производственной дисциплины, требований охраны труда и промышленной безопасности работниками
	Осуществление мониторинга состояния производственного процесса при производстве инструментальной оснастки в автомобилестроении
Необходимые умения	Составлять оперативные планы-графики выполнения производственной программы в подразделении
	Осуществлять рациональную расстановку работников по рабочим местам в соответствии с характером выполняемых технологических операций и квалификацией работников
	Формировать заказ инструмента и оснастки
	Анализировать ход производственных процессов и выполнение технико-экономических показателей производственного плана производства инструментальной оснастки в автомобилестроении
	Контролировать ход технологического процесса при производстве инструментальной оснастки в автомобилестроении
	Проверять соответствие заготовок и вспомогательных материалов требованиям технологической карты при производстве инструментальной оснастки в автомобилестроении
	Осуществлять нормирование и заказ расходных материалов для изготовления инструментальной оснастки в автомобилестроении
	Проводить мониторинг производственного процесса при производстве инструментальной оснастки в автомобилестроении
	Осуществлять оформление сопроводительной документации по выполнению технико-экономических показателей производственного плана производства инструментальной оснастки в автомобилестроении
	Применять информационные технологии при производстве инструментальной оснастки в автомобилестроении
Необходимые знания	Единая система конструкторской документации
	Единая система технологической документации
	Системы допусков и посадок, степени точности
	Квалитеты и параметры шероховатости поверхностей деталей
	Основы контроля и регулирования процессов производства инструментальной оснастки в автомобилестроении
	Методы оперативного производственного планирования
	Методы мониторинга состояния производственного процесса
	Правила рациональной организации рабочих мест при производстве инструментальной оснастки в автомобилестроении

	Основы производственного менеджмента
	Устройство и принципы работы станков и оборудования для производства инструментальной оснастки в автомобилестроении
	Технологии изготовления деталей при производстве инструментальной оснастки в автомобилестроении
	Формы и методы ведения производственно-хозяйственной деятельности, формы и системы оплаты труда и материального стимулирования
	Порядок и методы расчета норм на основные и вспомогательные материалы
	Порядок проведения испытаний изготовленной продукции при производстве инструментальной оснастки в автомобилестроении
	Прикладные компьютерные программы для просмотра текстовой, графической информации и документирования результатов при производстве инструментальной оснастки в автомобилестроении
	Основные форматы представления электронной графической и текстовой информации при производстве инструментальной оснастки в автомобилестроении
	Требования охраны труда, пожарной, экологической, промышленной безопасности и электробезопасности
Другие характеристики	-

### 3.2.2. Трудовая функция

Наименование	Контроль соблюдения технологической дисциплины при производстве инструментальной оснастки в автомобилестроении	Код	V/02.5	Уровень (подуровень) квалификации	5
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Контроль соблюдения технических регламентов эксплуатации оборудования, используемого при производстве инструментальной оснастки в автомобилестроении
	Контроль используемых в технологическом процессе материалов и комплектующих при производстве инструментальной оснастки в автомобилестроении
	Контроль соблюдения требований охраны труда при производстве инструментальной оснастки в автомобилестроении
	Выявление и анализ причин выпуска некачественной продукции
	Документирование результатов контроля при производстве инструментальной оснастки в автомобилестроении
Необходимые умения	Проверять соответствие технических характеристик и параметров материала, технологического оборудования, оснастки и инструмента требованиям технологической документации на изделие
	Контролировать режимы изготовления инструментальной оснастки в соответствии с требованиями технологической документации
	Организовывать контроль выявления дефектов и анализа причин их возникновения

	<p>Определять причины и источники возникновения бракованной продукции</p> <p>Контролировать выполнение требований к идентификации и прослеживаемости продукции при производстве инструментальной оснастки в автомобилестроении</p> <p>Применять информационные технологии при производстве инструментальной оснастки в автомобилестроении</p>
Необходимые знания	Единая система конструкторской документации
	Единая система технологической документации
	Основы металлообработки и производства инструментальной оснастки в автомобилестроении
	Устройство и основные характеристики металлообрабатывающего оборудования и контрольно-измерительных инструментов, применяемых при производстве инструментальной оснастки в автомобилестроении
	Методы учета хода производства инструментальной оснастки в автомобилестроении
	Формы и методы производственно-хозяйственной деятельности, положения об оплате труда и формах материального стимулирования
	Прикладные компьютерные программы для просмотра текстовой, графической информации и документирования результатов при производстве инструментальной оснастки в автомобилестроении
	Основные форматы представления электронной графической и текстовой информации при производстве инструментальной оснастки в автомобилестроении
	Требования охраны труда, пожарной, экологической, промышленной безопасности и электробезопасности
Другие характеристики	-

### 3.2.3. Трудовая функция

Наименование	Контроль технологического процесса изготовления и ремонта инструментальной оснастки в автомобилестроении	Код	В/03.5	Уровень (подуровень) квалификации	5
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Займствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Контроль соблюдения технологического процесса изготовления и ремонта инструментальной оснастки в автомобилестроении
	Контроль качества изготовления инструмента в соответствии с нормативно-технической документацией
Необходимые умения	Читать сборочные и деталировочные чертежи, сопровождающую технологическую документацию при производстве инструментальной оснастки в автомобилестроении
	Проверять ход выполнения работ на соответствие требованиям технологического процесса при производстве инструментальной оснастки в автомобилестроении
	Составлять график периодичности проверки технологических процессов

	Контролировать выполнение требований охраны труда, промышленной и экологической безопасности
	Контролировать качество изготовления инструмента, в том числе с использованием контрольно-измерительной техники
	Оформлять документацию по выявленным отклонениям технологических процессов
	Анализировать результаты замеров инструмента на соответствие конструкторской и технологической документации
	Разрабатывать предложения по улучшению конструкций и технологий
	Контролировать соблюдение требований технологического процесса в смежных подразделениях
	Проводить аудит в рамках системы менеджмента качества
	Контролировать качество изделия с применением специализированного мерительного инструмента при производстве инструментальной оснастки в автомобилестроении
	Применять в работе результаты мониторинга службы контроля качества
	Оформлять заключения, подтверждающие соответствие инструмента требованиям конструкторской документации
	Контролировать выполнение мероприятий по улучшению качества выпускаемой продукции при производстве инструментальной оснастки в автомобилестроении
	Контролировать соблюдение чистоты оборудования, помещений и рабочих мест
	Применять информационные технологии при производстве инструментальной оснастки в автомобилестроении
Необходимые знания	Единая система технологической документации
	Единая система конструкторской документации
	Устройство, назначение, условия хранения и эксплуатации универсальных и специализированных измерительных инструментов и приспособлений
	Технологический процесс изготовления и ремонта инструмента при производстве инструментальной оснастки в автомобилестроении
	Правила ведения документации технологического контроля при производстве инструментальной оснастки в автомобилестроении
	Требования к параметрам инструментальной оснастки
	Методы и способы определения причин возникновения отклонения в работе или дефекта инструмента
	Виды, назначение специализированных оптических и электронных средств измерения, используемых при производстве инструментальной оснастки в автомобилестроении
	Виды, назначение и правила использования средств коллективной и индивидуальной защиты при производстве инструментальной оснастки в автомобилестроении
	Виды дефектов деталей инструментальной оснастки при механической обработке
	Виды маркировок изделий и инструмента при производстве инструментальной оснастки в автомобилестроении
	Правила транспортировки и хранения инструмента
	Схемы базирования инструмента
	Прикладные компьютерные программы для просмотра текстовой, графической информации и документирования результатов при производстве инструментальной оснастки в автомобилестроении

	Основные форматы представления электронной графической и текстовой информации при производстве инструментальной оснастки в автомобилестроении
	Требования охраны труда, пожарной, экологической, промышленной безопасности и электробезопасности
Другие характеристики	-

### 3.2.4. Трудовая функция

Наименование	Контроль работоспособности сборочных приспособлений, штампов, пресс-форм, режущего и сборочного инструмента, станочных приспособлений при производстве инструментальной оснастки в автомобилестроении	Код	В/04.5	Уровень (подуровень) квалификации	5
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Выявление причин отклонения параметров при изготовлении оснастки и инструмента
	Контроль степени влияния эксплуатационных факторов на работоспособность инструмента
Необходимые умения	Проверять ход выполнения работ на соответствие требованиям технологического процесса при производстве инструментальной оснастки в автомобилестроении
	Выявлять и анализировать причины отклонений параметров работы приспособлений, штампов, режущего и сборочного инструмента от заданных при производстве инструментальной оснастки в автомобилестроении
	Контролировать работу приспособлений, штампов, режущего и сборочного инструмента в условиях эксплуатации при производстве инструментальной оснастки в автомобилестроении
	Оформлять документацию на выявленные отклонения от требований технологических процессов
	Разрабатывать технические и организационные решения по совершенствованию работоспособности приспособлений, штампов, режущего и сборочного инструмента в условиях эксплуатации
	Анализировать результаты замеров приспособлений, штампов, режущего и сборочного инструмента на соответствие конструкторской и технологической документации
	Анализировать работоспособность приспособлений, штампов, режущего и сборочного инструмента в условиях эксплуатации
	Расследовать в пределах компетенции нештатные ситуации при производстве инструментальной оснастки в автомобилестроении
	Оценивать влияние эксплуатационных факторов на работоспособность приспособлений, штампов, режущего и сборочного инструмента
	Использовать результаты испытаний новых материалов, инструментов и

	комплектующих
	Применять информационные технологии при производстве инструментальной оснастки в автомобилестроении
Необходимые знания	Единая система конструкторской документации
	Единая система технологической документации
	Система менеджмента качества
	Устройство, принципы работы и правила эксплуатации контрольно-измерительного инструмента при производстве инструментальной оснастки в автомобилестроении
	Технологический процесс изготовления и ремонта инструмента при производстве инструментальной оснастки в автомобилестроении
	Правила ведения документации технологического контроля при производстве инструментальной оснастки в автомобилестроении
	Требования к параметрам инструментальной оснастки
	Методы и способы определения причин возникновения отклонения в работе или дефекта инструмента
	Виды, назначение специализированных оптических и электронных средств измерения
	Виды, назначение и правила использования средств коллективной и индивидуальной защиты
	Виды дефектов деталей инструментальной оснастки при механической обработке
	Виды маркировок изделий и инструмента при производстве инструментальной оснастки в автомобилестроении
	Правила транспортировки и хранения инструмента
	Схемы базирования инструмента
	Прикладные компьютерные программы для просмотра текстовой, графической информации и документирования результатов при производстве инструментальной оснастки в автомобилестроении
Основные форматы представления электронной графической и текстовой информации при производстве инструментальной оснастки в автомобилестроении	
Требования охраны труда, пожарной, экологической, промышленной безопасности и электробезопасности	
Другие характеристики	-

### 3.2.5. Трудовая функция

Наименование	Разработка предложений по повышению эффективности производства инструментальной оснастки в автомобилестроении	Код	В/05.5	Уровень (подуровень) квалификации	5
Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Займствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта
Трудовые действия	Разработка мероприятий по повышению эффективности производства инструментальной оснастки в автомобилестроении на основе результатов мониторинга производственного процесса				

	Контроль выполнения мероприятий корректирующего и предупреждающего действия по устранению причин возникновения некачественной продукции
	Формирование плана мероприятий по повышению эффективности производства инструментальной оснастки в автомобилестроении
Необходимые умения	Определять рациональные условия работы при производстве инструментальной оснастки в автомобилестроении
	Выявлять и анализировать причины непроизводительных затрат при производстве инструментальной оснастки в автомобилестроении
	Разрабатывать корректирующие и предупреждающие мероприятия по устранению выявленных причин выпуска бракованной продукции при производстве инструментальной оснастки в автомобилестроении
	Разрабатывать предложения по мотивации работников к снижению непроизводительных затрат при производстве инструментальной оснастки в автомобилестроении
	Разрабатывать предложения по оптимизации размещения технологического оборудования и производственной логистики при производстве инструментальной оснастки в автомобилестроении
	Разрабатывать предложения по повышению технологичности производимых деталей и оснастки
	Применять информационные технологии при производстве инструментальной оснастки в автомобилестроении
Необходимые знания	Единая система конструкторской документации
	Единая система технологической документации
	Международные стандарты систем менеджмента качества
	Основные принципы организации высокотехнологичного производства (производственный менеджмент) и управления им
	Конструкции и назначение деталей и узлов инструментальной оснастки
	Основы металлообработки и производства инструментальной оснастки в автомобилестроении
	Методы нормирования труда и мотивации производственного персонала
	Формы и методы производственно-хозяйственной деятельности, оплаты труда и материального стимулирования
	Прикладные компьютерные программы для просмотра текстовой, графической информации и документирования результатов при производстве инструментальной оснастки в автомобилестроении
	Основные форматы представления электронной графической и текстовой информации при производстве инструментальной оснастки в автомобилестроении
Требования охраны труда, пожарной, экологической, промышленной безопасности и электробезопасности	
Другие характеристики	-

### 3.3. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Разработка инструментальной оснастки и организация производства инструментальной оснастки для изготовления автотранспортных средств и их компонентов	Код	С	Уровень квалификации	6
--------------	--	-----	---	----------------------	---

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта
Возможные наименования должностей, профессий	Инженер Инженер-конструктор Инженер-механик Инженер-технолог (по оснастке) Начальник производства				
Требования к образованию и обучению	Высшее образование или Высшее образование (непрофильное техническое) и дополнительное профессиональное образование – программы профессиональной переподготовки				
Требования к опыту практической работы	-				
Особые условия допуска к работе	Прохождение обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда Прохождение обучения мерам пожарной безопасности				
Другие характеристики	Рекомендуется наличие опыта практической работы не менее трех лет в области машиностроения Рекомендуется дополнительное профессиональное образование – программы повышения квалификации в области управления персоналом и менеджмента качества				

Дополнительные характеристики:

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	2144	Инженеры-механики
ЕКС	-	Инженер
	-	Инженер-конструктор (конструктор)
	-	Инженер-технолог (технолог)
	-	Начальник цеха (участка)
ОКПДТР	22491	Инженер-конструктор
	22509	Инженер-механик
ОКСО	2.15.03.01	Машиностроение
	2.15.03.05	Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств
	2.15.04.01	Машиностроение
	2.15.04.05	Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств



## 3.3.1. Трудовая функция

Наименование	Разработка инструментальной оснастки и организация производственных процессов при производстве инструментальной оснастки в автомобилестроении	Код	C/01.6	Уровень (подуровень) квалификации	6
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Разработка технических предложений для создания инструментальной оснастки в автомобилестроении
	Разработка эскизных и технических проектов для создания инструментальной оснастки в автомобилестроении
	Ведение процесса разработки инструментальной оснастки в автомобилестроении
	Формирование комплекта конструкторской документации инструментальной оснастки в автомобилестроении
Необходимые умения	Выявлять и анализировать причины непроизводительных затрат при производстве инструментальной оснастки в автомобилестроении
	Разрабатывать корректирующие и предупреждающие мероприятия по выявленным причинам выпуска бракованной продукции
	Разрабатывать предложения по мотивации работников к снижению непроизводительных затрат
	Разрабатывать предложения по оптимизации размещения технологического оборудования и производственной логистики
	Разрабатывать предложения по повышению технологичности производимых деталей и оснастки
	Производить патентный поиск при производстве инструментальной оснастки в автомобилестроении
	Производить предварительную оценку технико-экономических показателей проектируемой инструментальной оснастки в автомобилестроении
	Применять информационные технологии при производстве инструментальной оснастки в автомобилестроении
	Применять информационные системы планирования ресурсов организации при производстве инструментальной оснастки в автомобилестроении
	Применять информационные системы управления нормативно-технической документацией и справочной информацией при производстве инструментальной оснастки в автомобилестроении
	Применять информационные системы управления производственными процессами при производстве инструментальной оснастки в автомобилестроении
Необходимые знания	Единая система конструкторской документации
	Единая система технологической документации
	Международные стандарты систем менеджмента качества
	Основные принципы организации высокотехнологичного производства (производственный менеджмент) и управления им
	Конструкции и назначение деталей и узлов инструментальной оснастки
	Основы металлообработки и производства инструментальной оснастки в автомобилестроении

	автомобилестроении
	Методы нормирования труда и мотивации производственного персонала
	Формы и методы производственно-хозяйственной деятельности, оплаты труда и материального стимулирования
	Технико-экономические показатели проектирования инструментальной оснастки в автомобилестроении
	Иностранный язык в объеме, достаточном для чтения технической документации
	Прикладные компьютерные программы для просмотра текстовой, графической информации и документирования результатов при производстве инструментальной оснастки в автомобилестроении
	Основные форматы представления электронной графической и текстовой информации при производстве инструментальной оснастки в автомобилестроении
	Возможности и порядок использования инструментов информационной системы управления производственными процессами для анализа производственной информации при производстве инструментальной оснастки в автомобилестроении
	Основные принципы и процессы проектного управления при производстве инструментальной оснастки в автомобилестроении
	Требования охраны труда, пожарной, экологической, промышленной безопасности и электробезопасности
Другие характеристики	-

### 3.3.2. Трудовая функция

Наименование	Контроль соблюдения технологической дисциплины при разработке инструментальной оснастки в автомобилестроении	Код	C/02.6	Уровень (подуровень) квалификации	6
Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала	Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Контроль соблюдения технических регламентов эксплуатации оборудования, используемого при производстве инструментальной оснастки в автомобилестроении
	Контроль используемых в технологическом процессе материалов и комплектующих при производстве инструментальной оснастки в автомобилестроении
	Документирование результатов контроля при производстве инструментальной оснастки в автомобилестроении
Необходимые умения	Проверять соответствие технических характеристик и параметров материала, технологического оборудования, оснастки и инструмента требованиям технологической документации на изделие
	Контролировать режимы обработки деталей в соответствии с требованиями технологической документации
	Организовывать контроль выявления дефектов и анализа причин их

	возникновения
	Разрабатывать мероприятия по предупреждению выпуска некачественной продукции
	Контролировать соответствие используемого инструмента и оснастки требованиям технологического процесса производства инструментальной оснастки в автомобилестроении
	Применять информационные технологии при производстве инструментальной оснастки в автомобилестроении
	Применять информационные системы планирования ресурсов организации при производстве инструментальной оснастки в автомобилестроении
	Применять информационные системы управления нормативно-технической документацией и справочной информацией при производстве инструментальной оснастки в автомобилестроении
	Применять информационные системы управления производственными процессами при производстве инструментальной оснастки в автомобилестроении
Необходимые знания	Единая система конструкторской документации
	Единая система технологической документации
	Физико-механические свойства конструкционных материалов, применяемых при производстве инструментальной оснастки в автомобилестроении
	Основы металлообработки и производства инструментальной оснастки в автомобилестроении
	Устройство и основные характеристики оборудования, контрольно-измерительных инструментов, применяемых при производстве инструментальной оснастки в автомобилестроении
	Формы и методы производственно-хозяйственной деятельности, оплаты труда и материального стимулирования
	Прикладные компьютерные программы для просмотра текстовой, графической информации и документирования результатов при производстве инструментальной оснастки в автомобилестроении
	Основные форматы представления электронной графической и текстовой информации при производстве инструментальной оснастки в автомобилестроении
	Возможности и порядок использования инструментов информационной системы управления производственными процессами для анализа производственной информации при производстве инструментальной оснастки в автомобилестроении
	Основные принципы и процессы проектного управления при производстве инструментальной оснастки в автомобилестроении
	Требования охраны труда, пожарной, экологической, промышленной безопасности и электробезопасности
Другие характеристики	-

### 3.3.3. Трудовая функция

Наименование	Разработка предложений по повышению эффективности производства инструментальной оснастки в автомобилестроении	Код	C/03.6	Уровень (подуровень) квалификации	6
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции

Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Разработка мероприятий по повышению эффективности производства инструментальной оснастки в автомобилестроении на основе результатов мониторинга производственного процесса
	Контроль выполнения мероприятий корректирующего и предупреждающего действия по устранению причин возникновения некачественной продукции
	Формирование плана мероприятий по повышению эффективности производства инструментальной оснастки в автомобилестроении
Необходимые умения	Определять рациональные условия работы при производстве инструментальной оснастки в автомобилестроении
	Выявлять и анализировать причины непроизводительных затрат при производстве инструментальной оснастки в автомобилестроении
	Разрабатывать корректирующие и предупреждающие мероприятия по выявленным причинам выпуска бракованной продукции
	Разрабатывать предложения по мотивации работников к снижению непроизводительных затрат
	Разрабатывать предложения по оптимизации размещения технологического оборудования и производственной логистики при производстве инструментальной оснастки в автомобилестроении
	Разрабатывать предложения по повышению технологичности производимых деталей и оснастки
	Применять информационные технологии при производстве инструментальной оснастки в автомобилестроении
	Применять информационные системы планирования ресурсов организации при производстве инструментальной оснастки в автомобилестроении
	Применять информационные системы управления нормативно-технической документацией и справочной информацией при производстве инструментальной оснастки в автомобилестроении
	Применять информационные системы управления производственными процессами при производстве инструментальной оснастки в автомобилестроении
Необходимые знания	Единая система конструкторской документации
	Единая система технологической документации
	Система менеджмента качества
	Основные принципы организации высокотехнологичного производства (производственный менеджмент) и управления им
	Формы и методы производственно-хозяйственной деятельности, оплаты труда и материального стимулирования
	Прикладные компьютерные программы для просмотра текстовой, графической информации и документирования результатов при производстве инструментальной оснастки в автомобилестроении
	Основные форматы представления электронной графической и текстовой информации при производстве инструментальной оснастки в автомобилестроении
	Возможности и порядок использования инструментов информационной

	системы управления производственными процессами для анализа производственной информации при производстве инструментальной оснастки в автомобилестроении
	Основные принципы и процессы проектного управления при производстве инструментальной оснастки в автомобилестроении
	Требования охраны труда, пожарной, экологической, промышленной безопасности и электробезопасности
Другие характеристики	-

### 3.4. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Оперативное управление производством и развитие производства инструментальной оснастки для изготовления автотранспортных средств и их компонентов	Код	D	Уровень квалификации	7
--------------	---	-----	---	----------------------	---

Происхождение обобщенной трудовой функции

Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессий	Начальник бюро Начальник отдела Главный инженер (оснастка)
--	--

Требования к образованию и обучению	Высшее образование – магистратура
Требования к опыту практической работы	Не менее трех лет в области проектирования, производства, ремонта и эксплуатационного обслуживания инструментальной оснастки для изготовления автотранспортных средств и их компонентов
Особые условия допуска к работе	Прохождение обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда Прохождение обучения мерам пожарной безопасности
Другие характеристики	Рекомендуется дополнительное профессиональное образование – программы повышения квалификации в области управления персоналом и менеджмента качества

Дополнительные характеристики:

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	1120	Руководители учреждений, организаций и предприятий
ЕКС	-	Начальник отдела (бюро, группы) (в промышленности)
	-	Главный инженер
ОКПДТР	20755	Главный инженер (в промышленности)
	24436	Начальник бюро (в промышленности)

	24680	Начальник отдела (в промышленности)
ОКСО	2.15.04.01	Машиностроение
	2.15.04.05	Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств

### 3.4.1. Трудовая функция

Наименование	Управление производственными процессами производства инструментальной оснастки в автомобилестроении	Код	D/01.7	Уровень (подуровень) квалификации	7
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Займствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Организация эффективного процесса производства инструментальной оснастки в автомобилестроении
	Контроль безопасности производственного процесса производства инструментальной оснастки в автомобилестроении
Необходимые умения	Обеспечивать соответствие технического оснащения подразделения и профессионального уровня персонала сложности решаемых задач при производстве инструментальной оснастки в автомобилестроении
	Организовывать выполнение мероприятий по улучшению условий и производительности труда при производстве инструментальной оснастки в автомобилестроении
	Внедрять инновационные технологии и материалы при производстве инструментальной оснастки в автомобилестроении
	Разрабатывать инвестиционные предложения по улучшению процесса производства и снижению затрат на производство инструментальной оснастки в автомобилестроении
	Анализировать рынок оборудования, инструментов и материалов, применяемых при производстве инструментальной оснастки в автомобилестроении
	Анализировать технико-экономические показатели деятельности структурного подразделения производства инструментальной оснастки в автомобилестроении
	Применять информационные технологии при производстве инструментальной оснастки в автомобилестроении
	Применять информационные системы планирования ресурсов организации при производстве инструментальной оснастки в автомобилестроении
	Применять информационные системы управления нормативно-технической документацией и справочной информацией при производстве инструментальной оснастки в автомобилестроении
	Применять информационные системы управления производственными процессами при производстве инструментальной оснастки в автомобилестроении
Необходимые знания	Единая система конструкторской документации
	Единая система технологической документации
	Система менеджмента качества

	Основные принципы организации высокотехнологичного производства (производственный менеджмент) и управления им
	Формы и методы производственно-хозяйственной деятельности, оплаты труда и материального стимулирования
	Направления развития технологий в производстве инструментальной оснастки в автомобилестроении
	Прикладные компьютерные программы для просмотра текстовой, графической информации и документирования результатов при производстве инструментальной оснастки в автомобилестроении
	Основные форматы представления электронной графической и текстовой информации при производстве инструментальной оснастки в автомобилестроении
	Возможности и порядок использования инструментов информационной системы управления производственными процессами для анализа производственной информации при производстве инструментальной оснастки в автомобилестроении
	Основные принципы и процессы проектного управления при производстве инструментальной оснастки в автомобилестроении
	Требования охраны труда, пожарной, экологической, промышленной безопасности и электробезопасности
Другие характеристики	-

### 3.4.2. Трудовая функция

Наименование	Организация разработки и внедрения программ развития производства инструментальной оснастки в автомобилестроении	Код	D/02.7	Уровень (подуровень) квалификации	7
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Займствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Выявление потребности в разработке программ развития при производстве инструментальной оснастки в автомобилестроении
	Организация разработки и реализации планов перспективного развития производства инструментальной оснастки в автомобилестроении
	Координация внедрения программ развития производства инструментальной оснастки в автомобилестроении
Необходимые умения	Формировать цели и задачи развития производства инструментальной оснастки в автомобилестроении
	Анализировать порядок текущего производственного планирования
	Разрабатывать планы технического перевооружения производства инструментальной оснастки в автомобилестроении
	Определять приоритетные направления технического развития и модернизации оборудования, инструментальной оснастки
	Координировать работу с поставщиками материалов, комплектующих, оборудования и оснастки
	Применять принципы проектного управления в организации работ по техническому перевооружению производства инструментальной оснастки в

	автомобилестроении
	Оценивать эффективность производства новой продукции в соответствии с требованиями потребителя
	Применять информационные технологии при производстве инструментальной оснастки в автомобилестроении
	Применять информационные системы планирования ресурсов организации при производстве инструментальной оснастки в автомобилестроении
	Применять информационные системы управления нормативно-технической документацией и справочной информацией при производстве инструментальной оснастки в автомобилестроении
	Применять информационные системы управления производственными процессами при производстве инструментальной оснастки в автомобилестроении
Необходимые знания	Единая система конструкторской документации
	Единая система технологической документации
	Система менеджмента качества
	Основные принципы организации высокотехнологичного производства (производственный менеджмент) и управления им
	Формы и методы производственно-хозяйственной деятельности, оплаты труда и материального стимулирования
	Направления развития технологий в производстве инструментальной оснастки в автомобилестроении
	Цифровые технологии при производстве инструментальной оснастки в автомобилестроении
	Нормы и правила проектирования производственных участков и цехов
	Принципы и методы мотивации персонала на реализацию инновационных проектов
	Иностранный язык в объеме, достаточном для чтения технической документации и ведения переговоров
	Прикладные компьютерные программы для просмотра текстовой, графической информации и документирования результатов при производстве инструментальной оснастки в автомобилестроении
	Основные форматы представления электронной графической и текстовой информации при производстве инструментальной оснастки в автомобилестроении
	Возможности и порядок использования инструментов информационной системы управления производственными процессами для анализа производственной информации при производстве инструментальной оснастки в автомобилестроении
	Основные принципы и процессы проектного управления при производстве инструментальной оснастки в автомобилестроении
	Требования охраны труда, пожарной, экологической, промышленной безопасности и электробезопасности
Другие характеристики	-

### 3.4.3. Трудовая функция

Наименование	Контроль внедрения программ развития производства инструментальной оснастки в автомобилестроении	Код	D/03.7	Уровень (подуровень) квалификации	7
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---



Происхождение трудовой функции

Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Мониторинг внедрения программ развития при производстве инструментальной оснастки в автомобилестроении
	Организация управления производственными процессами и контроль производственных процессов в ходе внедрения программ развития при производстве инструментальной оснастки в автомобилестроении
	Подготовка предложений по устранению отклонений от плановых показателей программ развития при производстве инструментальной оснастки в автомобилестроении
Необходимые умения	Анализировать соответствие материала, оснастки и оборудования требованиям конструкторской и технологической документации при производстве инструментальной оснастки в автомобилестроении
	Анализировать рекламации и замечания потребителей, изменения требований к потребительским свойствам инструментальной оснастки в автомобилестроении
	Анализировать причины выпуска некачественной продукции в ходе внедрения программ развития при производстве инструментальной оснастки в автомобилестроении
	Разрабатывать производственные программы подразделений производства инструментальной оснастки в автомобилестроении
	Разрабатывать план корректирующих и предупреждающих действий по предотвращению производства некачественной продукции
	Контролировать выполнение требований стандартов к изолированию продукции, несоответствующей требованиям технической документации
	Разрабатывать системы мотивации персонала к повышению производительности труда
	Координировать работу с поставщиками в ходе внедрения программ развития при производстве инструментальной оснастки в автомобилестроении
	Оценивать эффективность внедрения программ развития при производстве инструментальной оснастки в автомобилестроении
	Применять информационные технологии при производстве инструментальной оснастки в автомобилестроении
	Применять информационные системы планирования ресурсов организации при производстве инструментальной оснастки в автомобилестроении
	Применять информационные системы управления нормативно-технической документацией и справочной информацией при производстве инструментальной оснастки в автомобилестроении
	Применять информационные системы управления производственными процессами при производстве инструментальной оснастки в автомобилестроении
Необходимые знания	Единая система конструкторской документации
	Единая система технологической документации
	Система менеджмента качества
	Основные принципы организации высокотехнологичного производства (производственный менеджмент) и управления им

	Формы и методы производственно-хозяйственной деятельности, оплаты труда и материального стимулирования
	Направления развития технологий в производстве инструментальной оснастки в автомобилестроении
	Нормы и правила проектирования производственных участков и цехов
	Основные принципы и процессы проектного управления
	Критерии оценки и инструментарий контроля технико-экономических показателей производства инструментальной оснастки в автомобилестроении
	Принципы и методы мотивации персонала на реализацию инновационных проектов
	Иностранный язык в объеме, достаточном для чтения технической документации и ведения переговоров
	Прикладные компьютерные программы для просмотра текстовой, графической информации и документирования результатов при производстве инструментальной оснастки в автомобилестроении
	Основные форматы представления электронной графической и текстовой информации при производстве инструментальной оснастки в автомобилестроении
	Возможности и порядок использования инструментов информационной системы управления производственными процессами для анализа производственной информации при производстве инструментальной оснастки в автомобилестроении
	Основные принципы и процессы проектного управления при производстве инструментальной оснастки в автомобилестроении
	Требования охраны труда, пожарной, экологической, промышленной безопасности и электробезопасности
Другие характеристики	-

#### IV. Сведения об организациях – разработчиках профессионального стандарта

##### 4.1. Ответственная организация-разработчик

Ассоциация «ОАР», город Москва
Исполнительный директор Коровкин Игорь Алексеевич

##### 4.2. Наименования организаций-разработчиков

1	АО «Автотор», город Калининград
2	ООО «ОИС Рус», Ленинградская область, Всеволожский район, городской поселок Имени Морозова
3	ПАО «КАМАЗ», город Набережные Челны, Республика Татарстан
4	ФГАОУ ВО «Санкт-Петербургский государственный электротехнический университет «ЛЭТИ» им. В.И. Ульянова (Ленина)», город Санкт-Петербург
5	Союз «АСЗ», город Санкт-Петербург
6	ФГБУ «ВНИИ труда» Минтруда России, город Москва

<sup>1</sup> Общероссийский классификатор занятий.

<sup>2</sup> Общероссийский классификатор видов экономической деятельности.

<sup>3</sup> Постановление Правительства Российской Федерации от 24 декабря 2021 г. № 2464 «О порядке обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда», действует до 1 сентября 2026 г.

---

<sup>4</sup> Приказ МЧС России от 18 ноября 2021 г. № 806 «Об определении Порядка, видов, сроков обучения лиц, осуществляющих трудовую или служебную деятельность в организациях, по программам противопожарного инструктажа, требований к содержанию указанных программ и категорий лиц, проходящих обучение по дополнительным профессиональным программам в области пожарной безопасности» (зарегистрирован Минюстом России 25 ноября 2021 г., регистрационный № 65974), действует до 1 марта 2028 г.

<sup>5</sup> Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих, выпуск 2, раздел «Слесарные и слесарно-сборочные работы».

<sup>6</sup> Общероссийский классификатор профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов.

<sup>7</sup> Общероссийский классификатор специальностей по образованию.

<sup>8</sup> Единый квалификационный справочник должностей руководителей, специалистов и служащих.